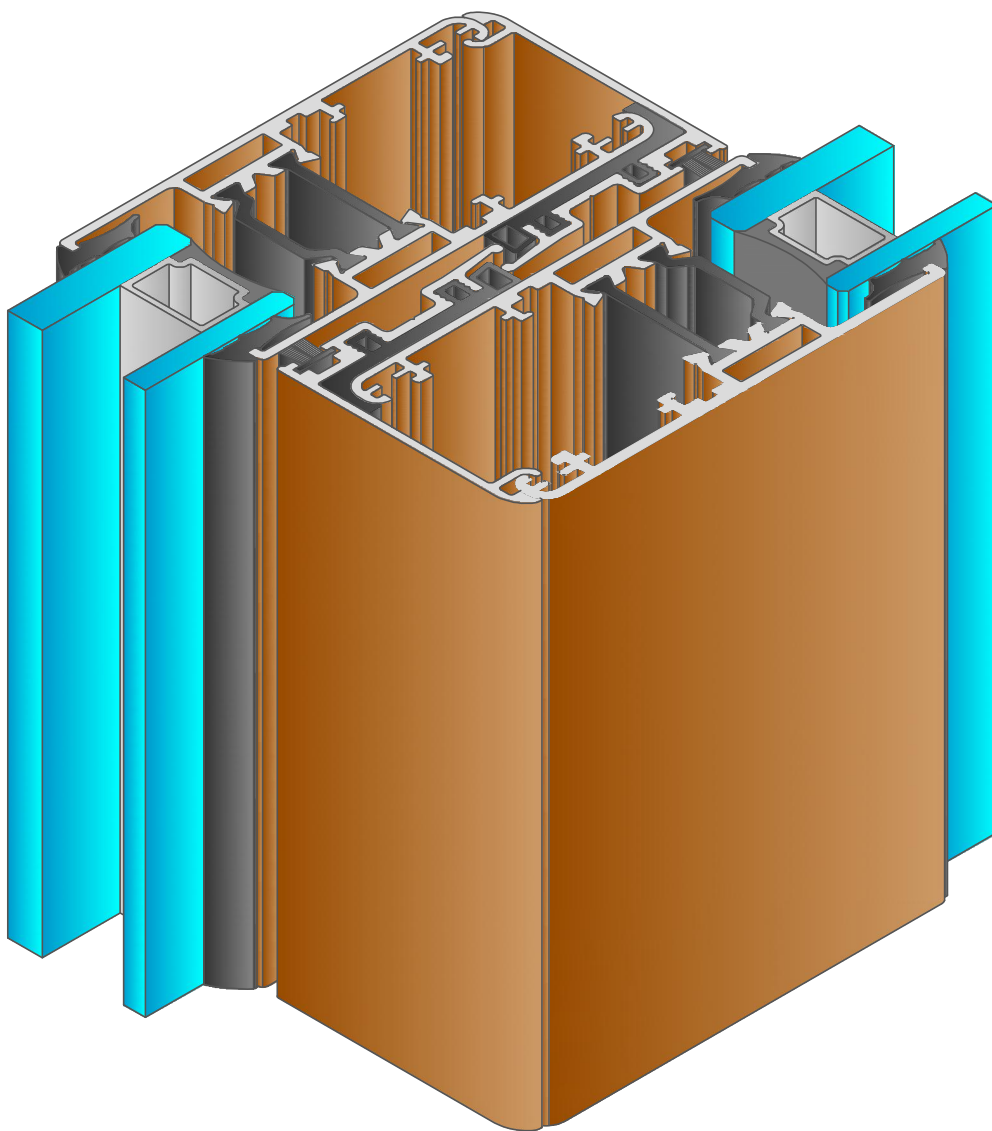




MX 70 SLIDE

SISTEMA SCORREVOLE T.T.

INDICE GENERALE

ARGOMENTO	GRUPPO	PAGINA
Indice	0	01
Descrizione tecnica per capitolato	0	02
Protezione superficiale	0	03
Traccia per capitolato	0	04
Anodizzazione e verniciatura	0	05
Scheda tecnica profili alluminio lega 6060	0	06
Consigli per l'assemblaggio	0	07
Suggerimenti per la posa - pulizia e manutenzione del serramento	0	08
Simbologia dei serramenti realizzabili	0	09
Sagomario profili	C	01 - 02
Elenco accessori	A	01 - 02
Elenco guarnizioni	G	01 - 02
Sezioni profili (scala 1:1)	P	01 - 04
Nodi e sezioni principali (scala 1:1)	N	01 - 11
Lavorazioni	L	01 - 04
Distinte di taglio	T	01 - 03

NOTE AL CATALOGO

Le informazioni ed i dati, contenuti nel presente catalogo, sono di proprietà esclusiva della MEXALL Progress s.r.l. La duplicazione, la riproduzione anche parziale, la pubblicazione diffusione con qualunque mezzo e più in generale qualunque atto di disposizione o utilizzo di informazioni inerente o di materiale in esso indicate, in tutte le forme, attraverso media e tecnologie esistenti o sviluppate in futuro, sono vietati, salvo espressa indicazione contraria. Il diritto di rivendicare pretese in merito a difetti sul prodotto, decade in ogni caso, qualora ci sia stato, da parte del cliente, un modo improprio di posa in opera dei serramenti, non conforme alle procedure e alle specifiche previste dalla norma UNI 10818 << Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera>> Per qualsiasi ulteriore informazione tecnica, non contenuta in questo catalogo, potete contattare il nostro ufficio tecnico ai seguenti recapiti: tel.: 081 850 71 71 - 081 850 70 26; Fax: 081 192 45 345 e-mail: a.pepe@mexall.it Dal lunedì al venerdì dalle ore 8:00 alle ore 13:00 e dalle ore 14:00 alle ore 17:00.

**MX 70 SLIDE
CAPITOLATO**

Traccia di capitolato per fornitura e posa in opera di infissi realizzati con la gamma per serramenti in alluminio a taglio termico MX 70 Slide.

MATERIALI

L'esecuzione dei serramenti è in lega di alluminio 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI9006/1 (88/09).

Lo stato di fornitura è in classe T5. Le tolleranze sono conformi alla UNI EN 7559-9 e UNI 12020-2.

CARATTERISTICHE TECNICHE DIMENSIONALI

Profilati in alluminio: estrusi in lega di alluminio leggera EN AW 6060 anodizzabili e verniciabili.

Trattamento termico: T5 (riscaldamento a temperatura di estrusione + invecchiamento artificiale).

Sistema di tenuta: con spazzolino in polipropilene con pinna centrale e guarnizioni termoplastiche.

Sistema di isolamento termico dei telai: con barrette in resina poliammidica rinforzata con fibre di vetro di spessore 1,8 mm. e altezza di 16 mm. su due file.

Sistema di isolamento termico ante: con barrette in resina poliammidica rinforzata con fibre di vetro di spessore 1,8 mm. e altezza di 24 mm.

Taglio dei profili: 45°

Profondità telaio: binario due vie 70 mm.
binario tre vie 118.9 mm.

Profondità anta mobile: 37.9 mm.

Altezza battuta vetro: 20 mm.

Fissaggio vetri: ad infilare

Soluzioni di apertura: scorrevole due o più ante

PROTEZIONE SUPERFICIALE

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con la classe di spessore >15 micron, come di norma UNI4522/00 (66/70) oppure mediante verniciatura a polveri poliestere termoidurenti e polimerizzazione in forno nel rispetto delle procedure Qualicoat e delle disposizioni UNI9983 (92-09) .

VETRAZIONI

i serramenti devono essere dotati di vetrazioni tipo vetro camera di spessore variabile in relazione alle leggi da rispettare in materia di risparmio energetico legge 10/91 e D.L. 192/05 e aggiornamento D.L. 311/06 e alla normativa in materia di sicurezza delle vetrazioni UNI 7697:2007

GUARNIZIONI

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali Mexall studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso.

SIGILLANTI

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI9610/00, UNI9611, UNI3953/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto.

ACCESSORI

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL 626 e DL 242.

ISOLAMENTO TERMICO

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta mediante barrette in resina poliammidica rinforzata con fibre di vetro di spessore 1.8 mm. e altezza 16 mm. per i telai fissi, e spessore 1.8 mm. e altezza 24 mm. per le ante mobili. L'assemblaggio dei profilati in alluminio è meccanico con rullatura dall'esterno e previa zigrinatura delle sedi di alluminio per evitare scorrimenti.

CERTIFICAZIONI

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

TRACCIA PER CAPITOLATO

Infissi in alluminio a taglio termico realizzati con la gamma per serramenti MX 70 Slide Mexall. I serramenti saranno costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI9006/1) stato di finitura T5 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 755-9 e UNI12020-2.

I serramenti scorrevoli dovranno avere il telaio fisso a due vie con profondità di 70 mm. o il telaio fisso a tre vie con profondità 118.9 mm. ed il profilato anta mobile con profondità 37.9 mm. I profilati delle ante mobili dovranno avere un'aletta di battuta vetro di 20 mm.

Il serramento finito prevederà un surmonte delle ante sui binari di 12 mm.

Il sistema di tenuta sarà con spazzolino con pinna rigida.

La sigillatura dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali.

Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. Gli angoli delle guarnizioni e dei profili in alluminio dovranno essere sigillati per evitare infiltrazioni di acqua e aria.

I limiti di impiego dei profili sono in funzione delle caratteristiche geometriche degli stessi, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari Mexall, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia.

La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da Mexall secondo quanto disposto dal manuale di posa in opera dell'Unicsaal UX42 - Guida alla posa in opera dei serramenti.

L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio ad avvitare per i telai fissi mentre per i telai mobili avverrà con squadrette in nylon ad aggancio interno ad avvitare, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti acrilici o siliconici. La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliestere termoidurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Le classi di tenuta all'aria - acqua - vento dovranno essere garantite dal rispetto delle seguenti norme: UNI EN 1026 - UNI EN 12207 - UNI EN 1027 - UNI EN 12208 - UNI EN 12211 - UNI EN 12210.

LIMITI DI IMPIEGO

IL progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento di inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori, le caratteristiche applicative e meteorologiche, quali l'altezza del suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. A tale scopo consigliamo di consultare le " Raccomandazioni UNCSAAL " elaborate sulla base delle norme vigenti in merito.

ANODIZZAZIONE E VERNICIATURA

L'anodizzazione del colore a richiesta secondo le nostre tabelle, viene eseguita con ciclo completo comprendente le operazioni di decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica. La verniciatura è realizzata nel rispetto delle direttive del marchio europeo QUALICOAT in base alla quale sono eseguiti i seguenti controlli.

CONTROLLO	Standard QUALICOAT	Norma di riferimento
Aspetto	Secondo standard QUALICOAT	QUALICOAT-UNI 9983; 3952
Brillantezza	Da 5 a 10 gloss	EN ISO 2813
Spessore di rivestimento	> 60 µm	EN ISO 2360
Durezza Bicholz	> 80	UNI EN ISO 2815
Aderenza del film	Nessun distacco	EN ISO 2409
Imbutitura	Minimo 5 mm	UNI EN ISO 1520
Piegatura	Nessuna fessura	UNI EN ISO 1519
Urto diretto	Nessuna fessura	ASTM D2794
Resistenza alla nebbia salino-acetica	dopo 1.000 ore: max 4 mm di corrosione	ISO 9227

Il ciclo di pretrattamento viene eseguito mediante un processo a 10 stadi chimico-fisico:

- Sgrassaggio;
- Lavaggio;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato;
- Disossidazione;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato;
- Passivazione cromica;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato.

Il processo automatizzato di verniciatura viene realizzato per elettrodeposizione di polvere a base di resine poliestere a marchio QUALICOAT e polimerizzazione controllata in forno convettivo secondo le indicazioni del marchio QUALICOAT.

L'aspetto del prodotto:

Nel rispetto dei capitolati tecnici QUALICOAT ed ai requisiti di rivestimento della norma UNI 9983 ed UNI 3952, il prodotto finale sarà conforme per tinta e brillantezza ai campioni di riferimento disponibili in azienda. Il rivestimento applicato sulle superfici sarà garantito dal presentare alcuna incisione che metta a nudo il metallo, la tinta e la brillantezza avranno un aspetto uniforme con un buon potere coprente. Osservando il rivestimento delle superfici in vista, con un angolo obliquo di circa 60° e da una distanza di tre metri circa (cinque metri all'esterno), non saranno visibili ruvidità eccessiva, bolle, inclusioni, crateri, rigonfiamenti, punti opachi, graffi o altri difetti eventuali.

Scheda tecnica profili alluminio lega 6060

Composizione chimica percentuale

Silicio	Ferro	Rame	Manganese	Magnesio	Titanio	Zinco	Altri	
0,30-0,6	0,10-0,30 max	0,10 max	0,10	0,35-0,6	0,10 max	0,15 max	ciascuno 0,05	totale 0,15

Considerazioni metallurgiche

Lega tipicamente da estrusione veloce della serie 6xxx a basse caratteristiche meccaniche, con magnesio e silicio come alliganti principali e senza specifici correttivi.

Composizione nominale: Al-0,5Mg-0,4Si.

L'elemento indurente è rappresentato dal composto intermetallico Mg₂Si. Nel caso di una completa solubilizzazione della lega di composizione nominale, la quantità di tale composto che può formarsi durante il trattamento di invecchiamento artificiale è pari a circa lo 0,70% con 0,2% di silicio in eccesso. Gli altri elementi sono da considerare come impurezze. L'assenza di correttivi rende critico il controllo della dimensione dei grani a seguito dei trattamenti termici di solubilizzazione e tempra. Tipico stato di impiego T5: tempra dalla temperatura di estrusione (=520 °C) e invecchiamento artificiale a 175 °C per 8 ore.

Tipiche proprietà meccaniche degli estrusi

Stato fisico	Carico di rottura R _m (N/mm ²)	Carico di snervamento R _{p0,2} (N/mm ²)	Allungamento %	Durezza Brinell
0	80	40	20	25
T1	120	50	16	35
T5	175	135	11	55

Proprietà fisiche (Stato T5)

Intervallo di fusione (°C)	Massa volumica (Kg/dm ³)	Coefficiente di espansione lineare tra 20 e 100°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Conducibilità termica a 20°C (W/m K)	Resistività elettrica a 20°C (μΩcm)
615-655	2,70	23,4	200	3,2

Altre proprietà (Stato T5)

Lavorabilità	Saldabilità	Resistenza a corrosione	Formabilità
Media	Buona	Ottima	Media

Principali applicazioni

Parti di space frame e sub frame e strutture anti crash per auto, profili per l'edilizia, tubature per impianti idrici e di condizionamento, sistemi flessibili di assemblaggio.

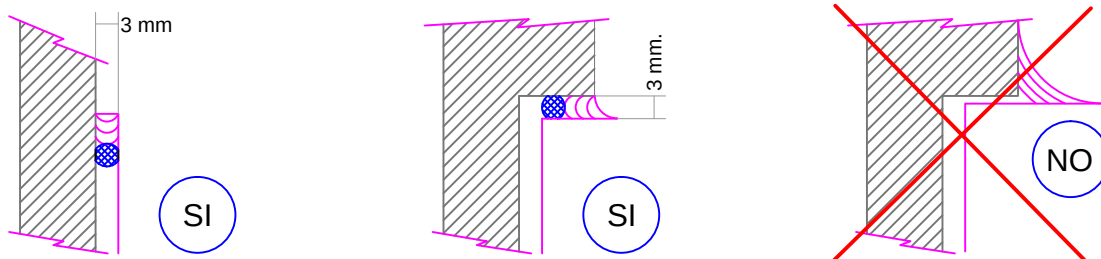
CONSIGLI PER UN ASSEMBLAGGIO CORRETTO

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di un serramento comune, migliorando così le prestazioni del serramento.

- Incollare i profili tra di loro nel giunto a 45°:
evita infiltrazioni di acqua ed evita la corrosione e l'ossidazione.
- Incollare i profili sul montante quando gli stessi sono soggetti ad intestatura:
evita infiltrazioni di acqua ed evita la corrosione e l'ossidazione.
- Usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo:
evita scelta inadeguata del profilo.
- Sigillare il serramento sul perimetro tra profilo telaio e controtelaio con sigillante neutro:
evita infiltrazioni di acqua e vento.
- Utilizzare sempre il tassello di registro:
facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali, limita la trasmissione delle vibrazioni.
- Proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profili:
evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo.
- Prestare attenzione al momento del taglio se necessari utilizzare controsagome:
garantisce un taglio corretto, in modo da ottenere una giunzione d'angolo perfetta.

POSA IN OPERA

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodichè eseguire la sigillatura usando mastici neutri seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato.



MANUTENZIONE DELLE SUPERFICI IN ALLUMINIO

A seguito dei forti tassi di inquinamento ormai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa a sua volta consigliare il cliente nel migliore dei modi.

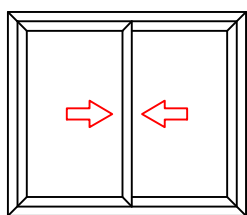
- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno,
- il periodo,
- i prodotti da usare.

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicata la casa, varia da 1 a 3 volte l'anno.

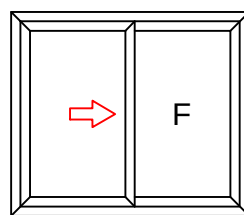
Il periodo può essere: a fine inverno - a metà estate - a metà autunno da scegliere a secondo del numero di interventi.

Per i prodotti per la pulizia è importante che siano neutri, prodotti sbagliati potrebbero rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto il serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, ecc..) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata dello stesso.

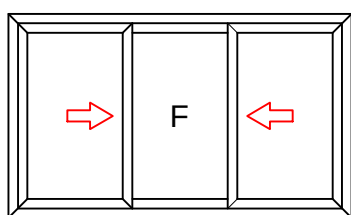
Le caratteristiche dei prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0.



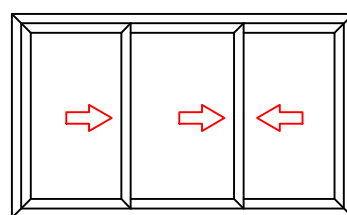
binario 2 vie 2 ante



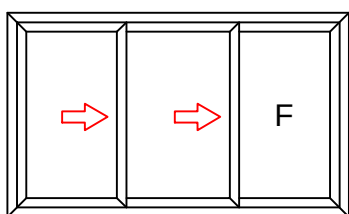
binario 2 vie 1 ante + fisso



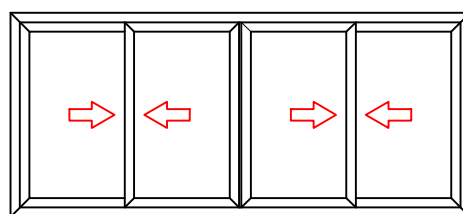
binario 2 vie 2 ante + fisso centrale



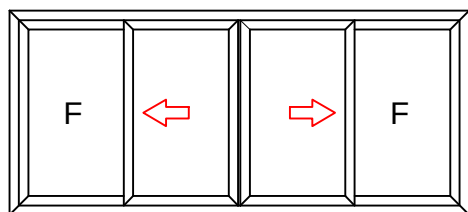
binario 3 vie 3 ante



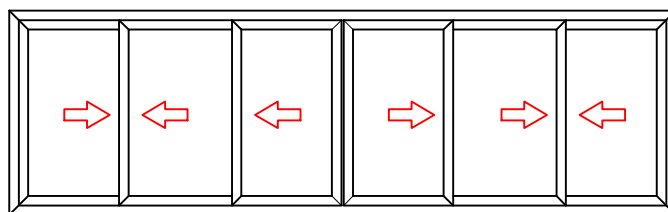
binario 3 vie 2 ante + fisso



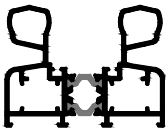
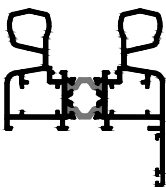
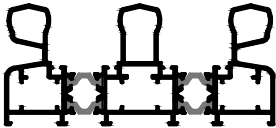
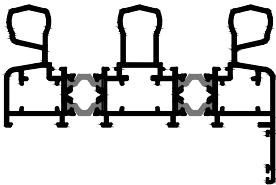
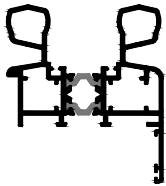
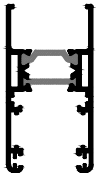
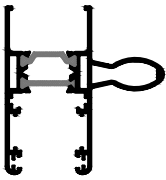
binario 2 vie 4 ante

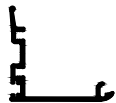


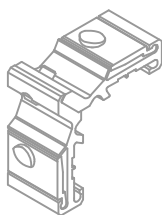
binario 2 vie 2 ante + 2 fissi



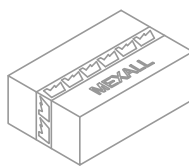
binario 3 vie 6 ante

CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	PESO kg/ml	PERIMETRO ESTERNO mm	SUPERFICIE IN VISTA mm
MX.S700		TELAIO "L" DUE VIE	1.790	410.63	236.24
MX.S701		TELAIO "Z" DUE VIE	1.931	488.17	263.76
MX.S702		TELAIO "L" TRE VIE	2.872	618.28	304.17
MX.S703		TELAIO "Z" TRE VIE	3.013	695.82	331.70
MX.S704		TELAIO "Z" PER ABBINAMENTO TRAVERSI	1.910	483.52	267.91
MX.S710		ANTA	1.363	429.90	168.08
MX.S711		ANTA RINFORZATA	1.652	488.87	227.16

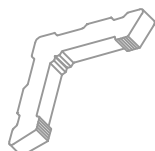
CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	PESO kg/ml	PERIMETRO ESTERNO mm	SUPERFICIE IN VISTA mm
MX.S720		LABIRINTO CENTRALE	0.479	225.85	105.84
MX.S721		INCONTRO CENTRALE MONOROTAIA	0.509	164.12	65.15
PRRA6013		GOCCIOLATOIO ESTERNO	0.240	123.86	109.32
PRS0707		ANTA ZANZARIERA	0.278	161.60	72.87



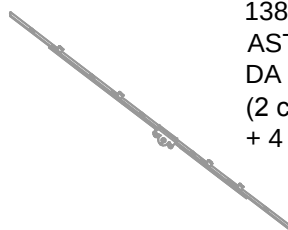
157901078
SQUADRETTA ASSEMBLAGGIO
TELAIO A TIRAGGIO MECCANICO



MX.AC.K70S
KIT ACCESSORI BASE



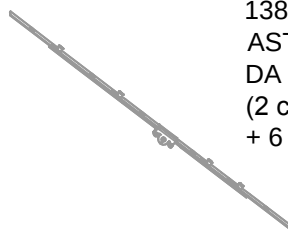
MX.AC.70SL
SQUADRETTA
ALLINEAMENTO ANTA
MIS. 14 x 3.3



13874SK7570
ASTA CREMONESE
DA mm. 700
(2 chiusure già incluse)
+ 4 camme



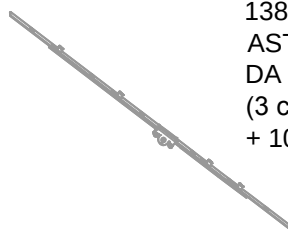
157901019
BASE REGOLO A MURO



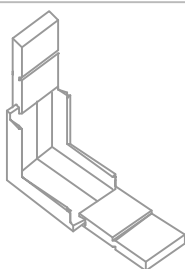
13874SK75115
ASTA CREMONESE
DA mm. 1010
(2 chiusure già incluse)
+ 6 camme



MX.AC.2428
PERNO REGOLO A MURO
MM. 25



13874SK75180
ASTA CREMONESE
DA mm. 1800
(3 chiusure già incluse)
+ 10 camme



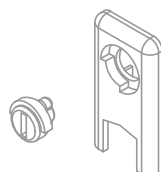
MX.AC.1020
SQUADRETTA PORTA SPESSORI



13874DS200TCM
CAMMA PER FISSAGGIO
ASTA CREMONESE



MX.AC.1021
SPESSORI VETRO



6825A
TAPPO
COPRILAVORAZIONE
LABIRINTO CENTRALE



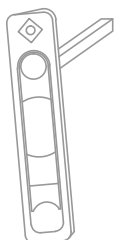
16274L4329010
MARTELLINA DK
(RAL 9010)



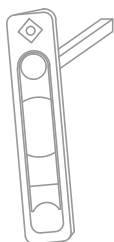
1627432VL1
MARTELLINA DK
(ARGENTO)



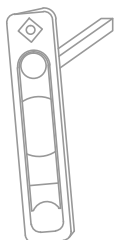
16274L43219009
MARTELLINA DK
(NERO)



13874VK800ARG
MANIGLIA AD INCASSO
(ARGENTO)

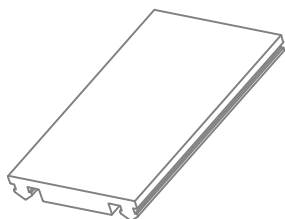


13874VK800BK
MANIGLIA AD INCASSO
(NERO)

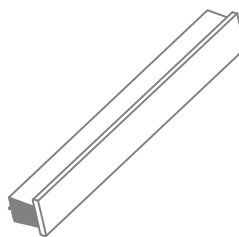


13874VK800W
MANIGLIA AD INCASSO
(RAL 9010)

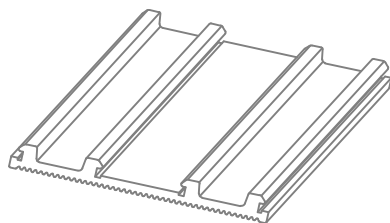
MX.G.292S
GUARNIZIONE A CAPPOTTO
INTERNO TELAIO



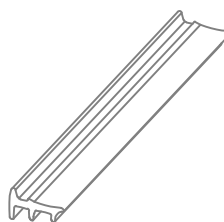
128010100
SPAZZOLINO



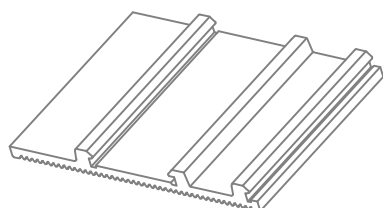
MX.G.696S
GUARNIZIONE ISOLAMENTO
TELAIO "L"



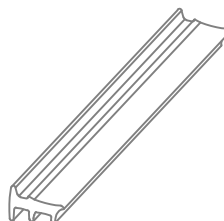
MX.G.022V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 2



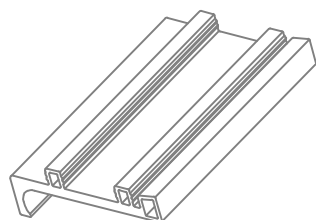
MX.G.697S
GUARNIZIONE ISOLAMENTO
TELAIO "Z"



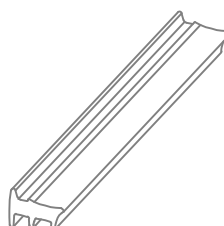
MX.G.023V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 3



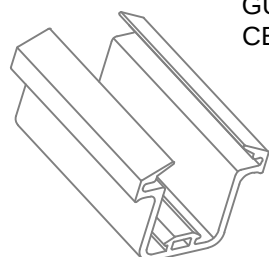
MX.G.352S
GUARNIZIONE LABIRINTO
CENTRALE



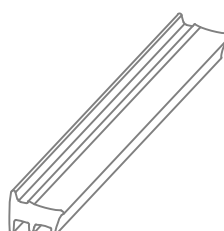
MX.G.024V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 4



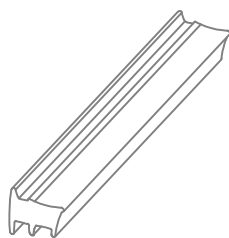
MX.G.3629S
GUARNIZIONE INCONTRO
CENTRALE MONOROTAIA

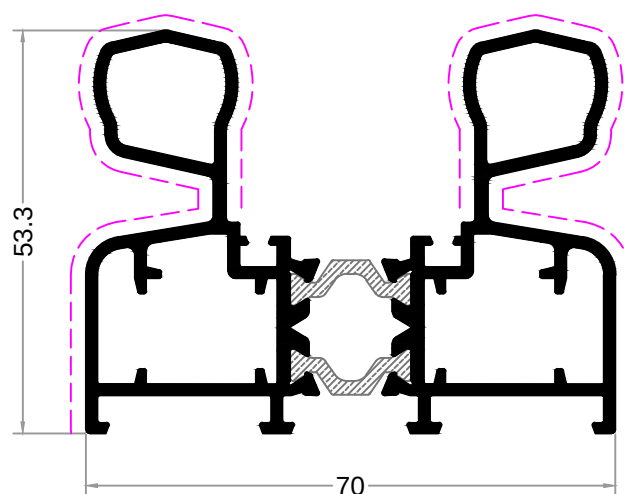


MX.G.025V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 5



MX.G.026V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 6

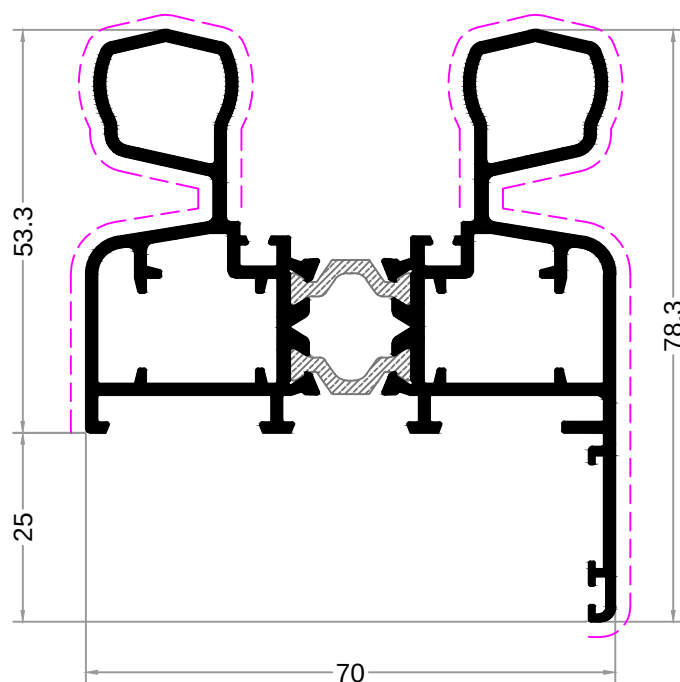




TELAIO "L" DUE VIE

MX.S700

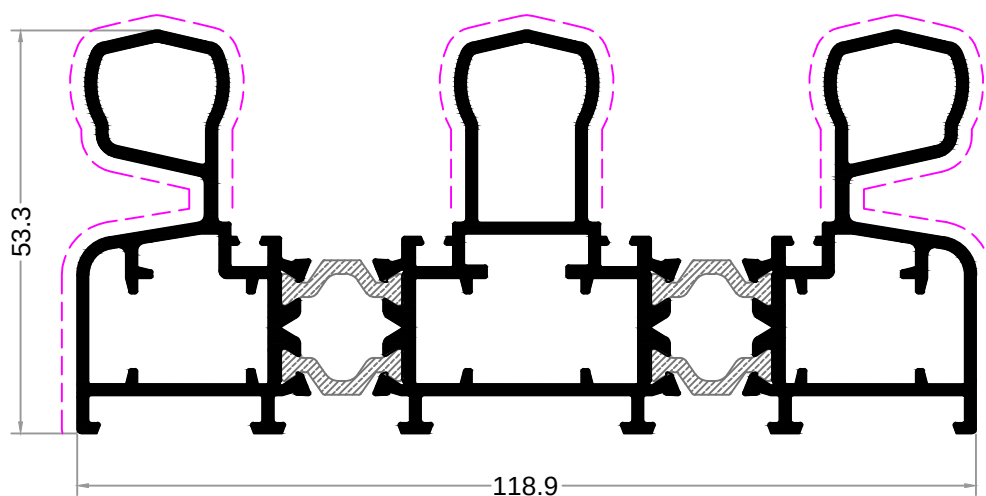
peso kg/ml	1.790
perimetro esterno mm	410.63
perimetro in vista mm	236.24



TELAIO "Z" DUE VIE

MX.S701

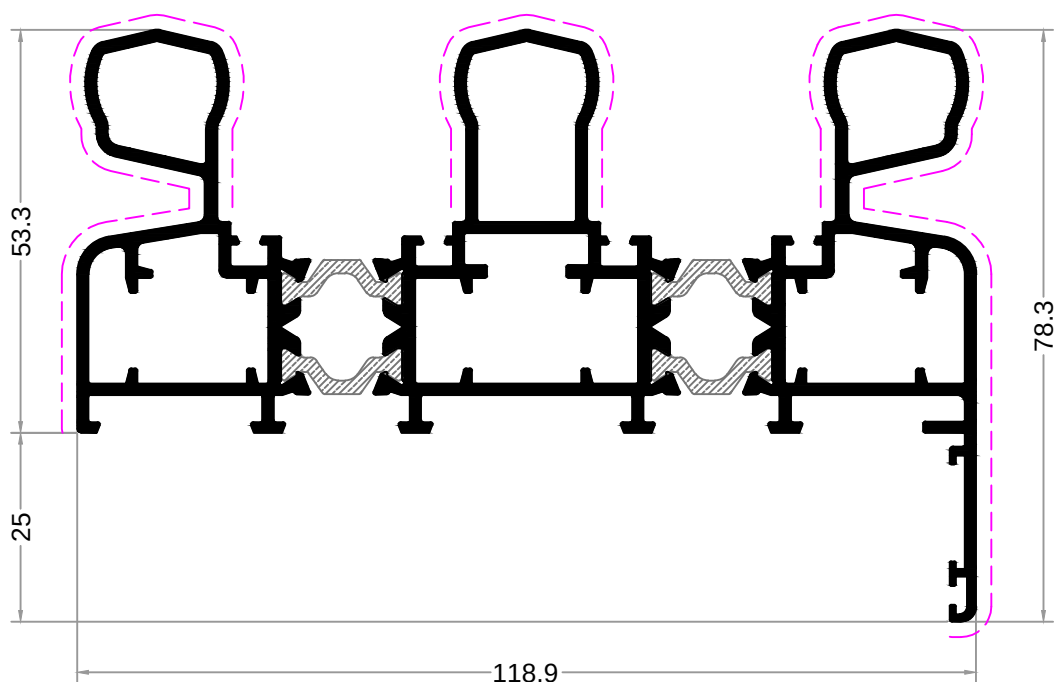
peso kg/ml	1.931
perimetro esterno mm	488.17
perimetro in vista mm	263.76



TELAIO "L" TRE VIE

MX.S702

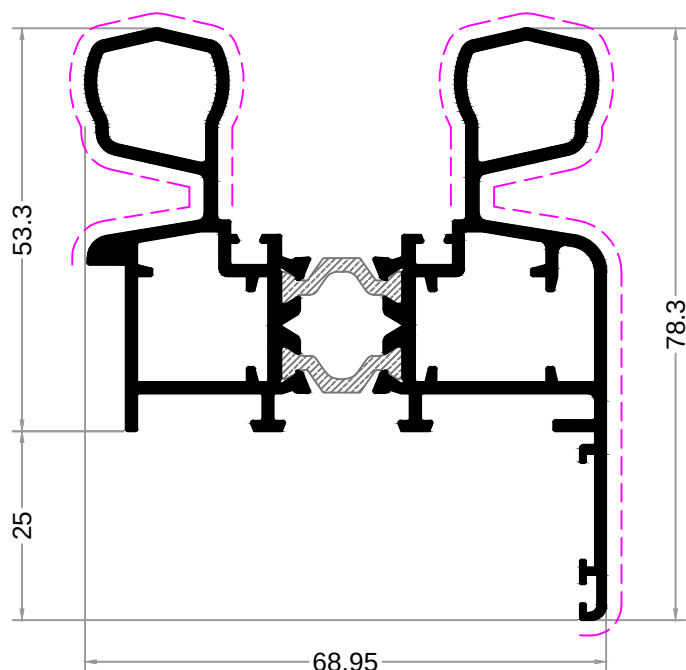
peso kg/ml	2.872
perimetro esterno mm	618.28
perimetro in vista mm	304.17



TELAIO "Z" TRE VIE

MX.S703

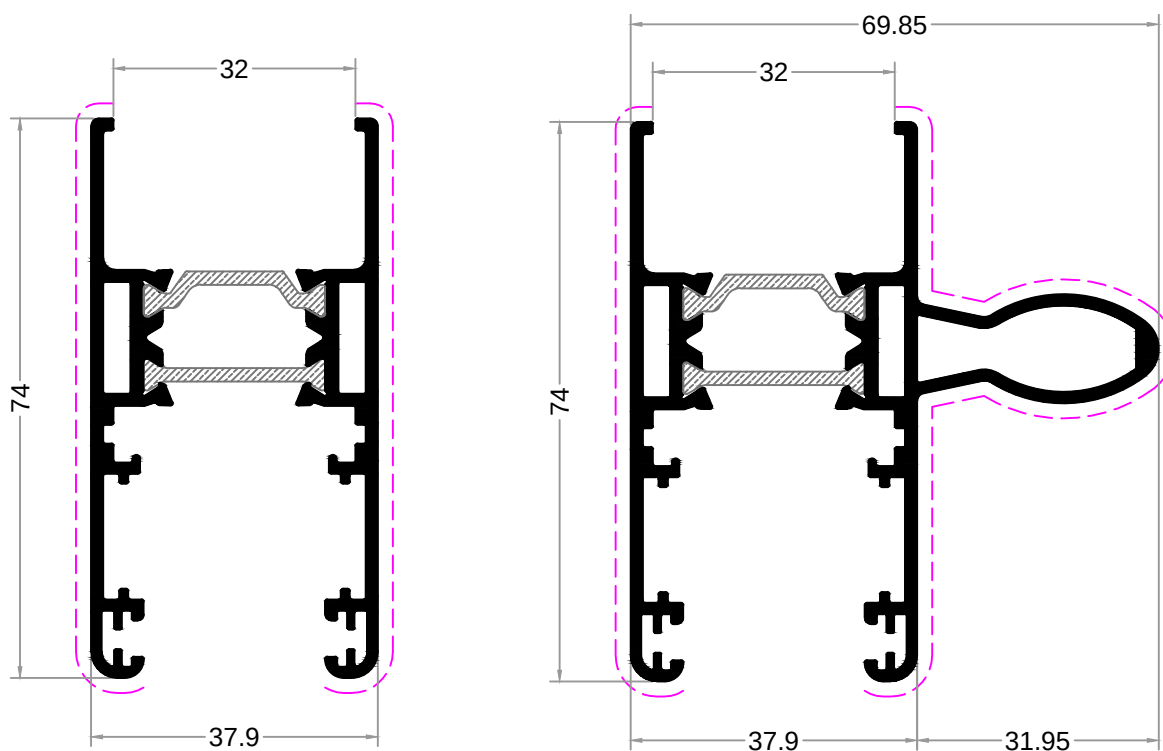
peso kg/ml	3.013
perimetro esterno mm	695.82
perimetro in vista mm	331.70



TELAIO "Z" PER
ABBINAMENTO TRAVERSI

MX.S704

peso kg/ml 1.910
perimetro esterno mm 483.52
perimetro in vista mm 267.91



ANTA

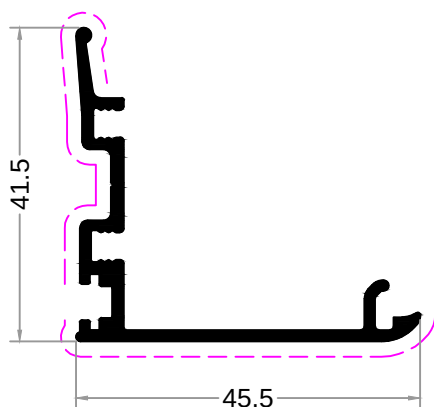
MX.S710

peso kg/ml 1.363
perimetro esterno mm 429.90
perimetro in vista mm 168.08

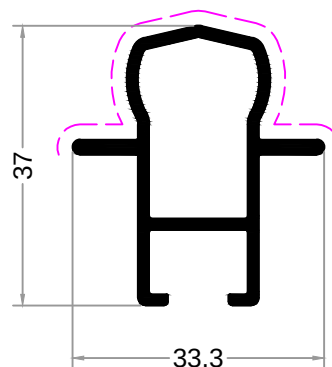
ANTA RINFORZATA

MX.S711

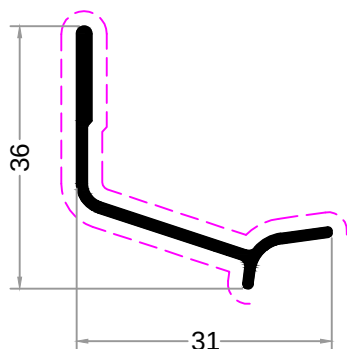
peso kg/ml 1.652
perimetro esterno mm 488.87
perimetro in vista mm 227.16



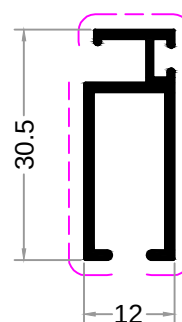
LABIRINTO CENTRALE	
MX.S720	
peso kg/ml	0.479
perimetro esterno mm	225.85
perimetro in vista mm	105.84



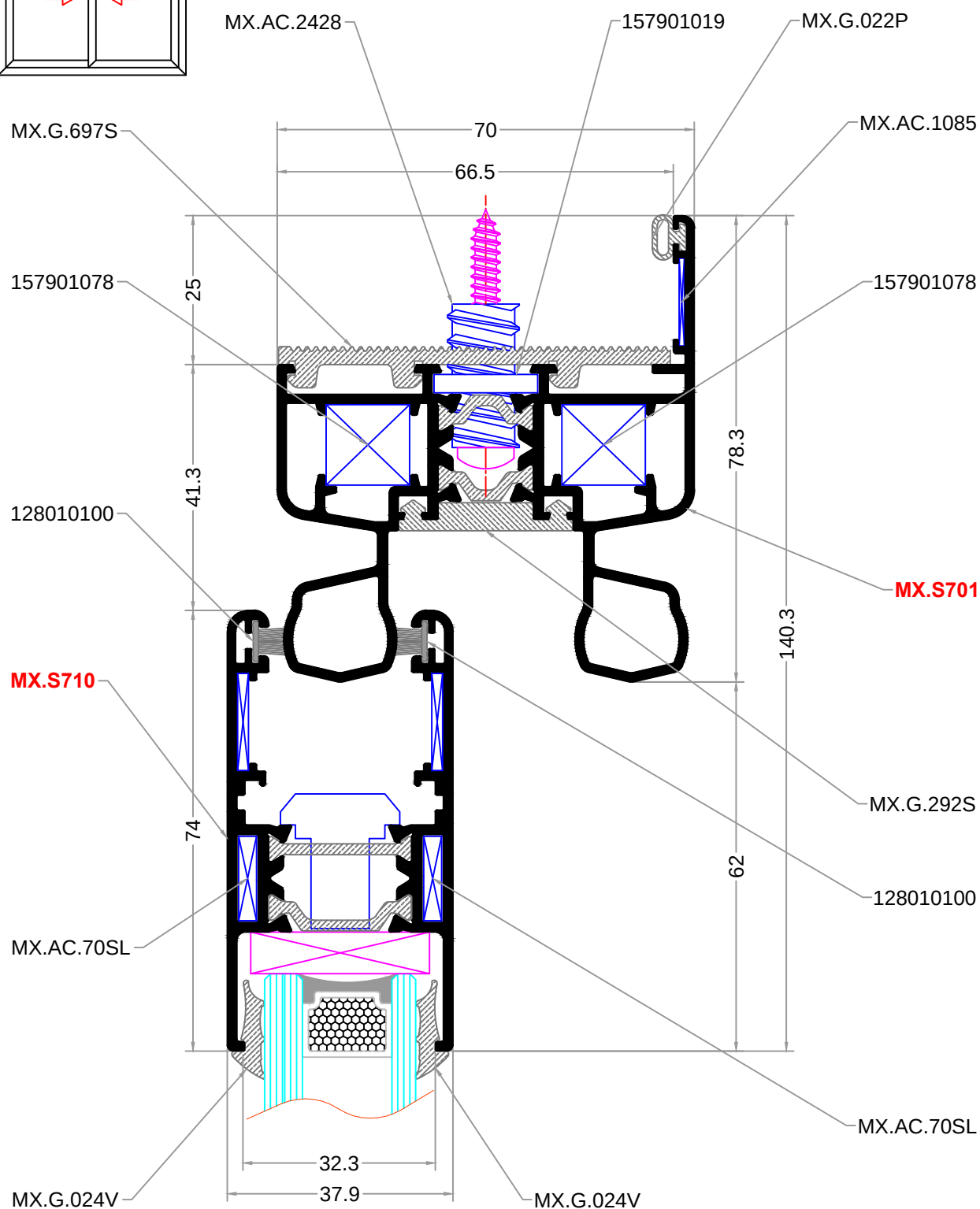
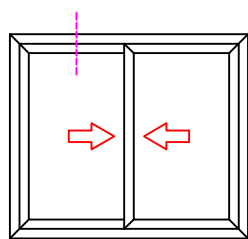
INCONTRO CENTRALE MONOROTAIA	
MX.S721	
peso kg/ml	0.509
perimetro esterno mm	164.12
perimetro in vista mm	65.15

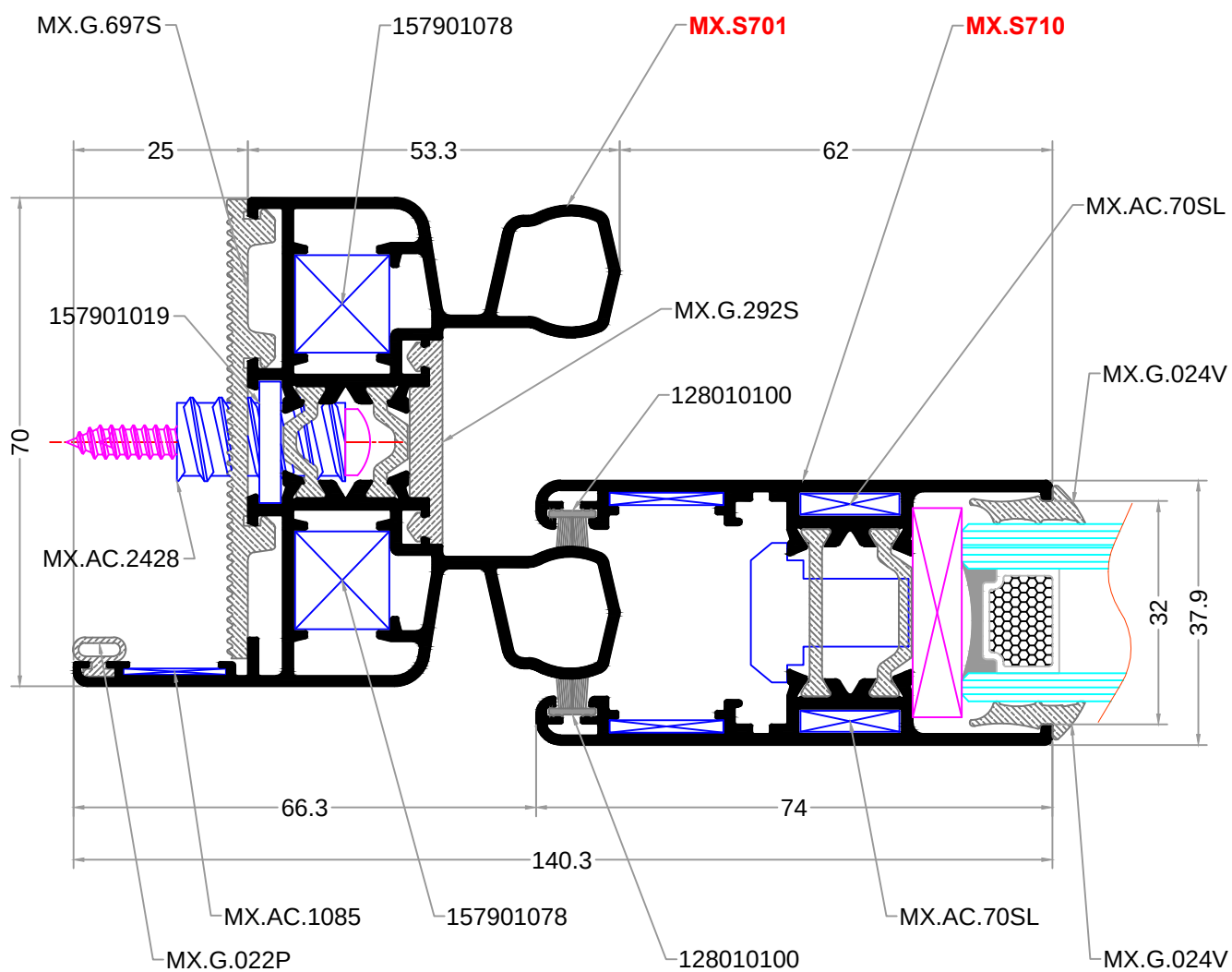
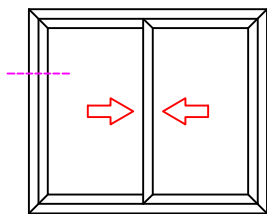


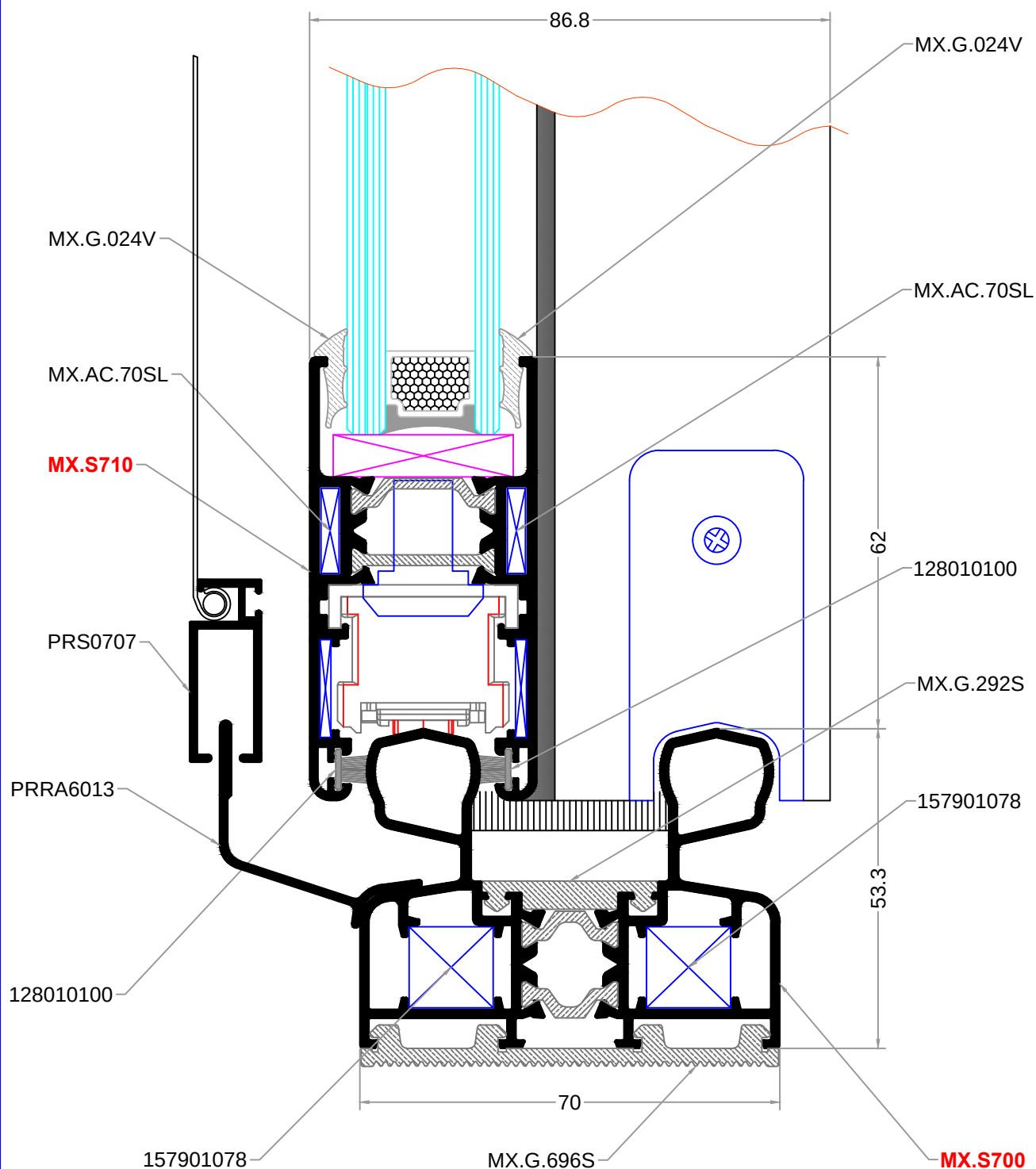
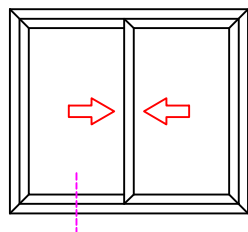
GOCCIOLATOIO ESTERNO	
PRRA6013	
peso kg/ml	0.240
perimetro esterno mm	123.86
perimetro in vista mm	109.32

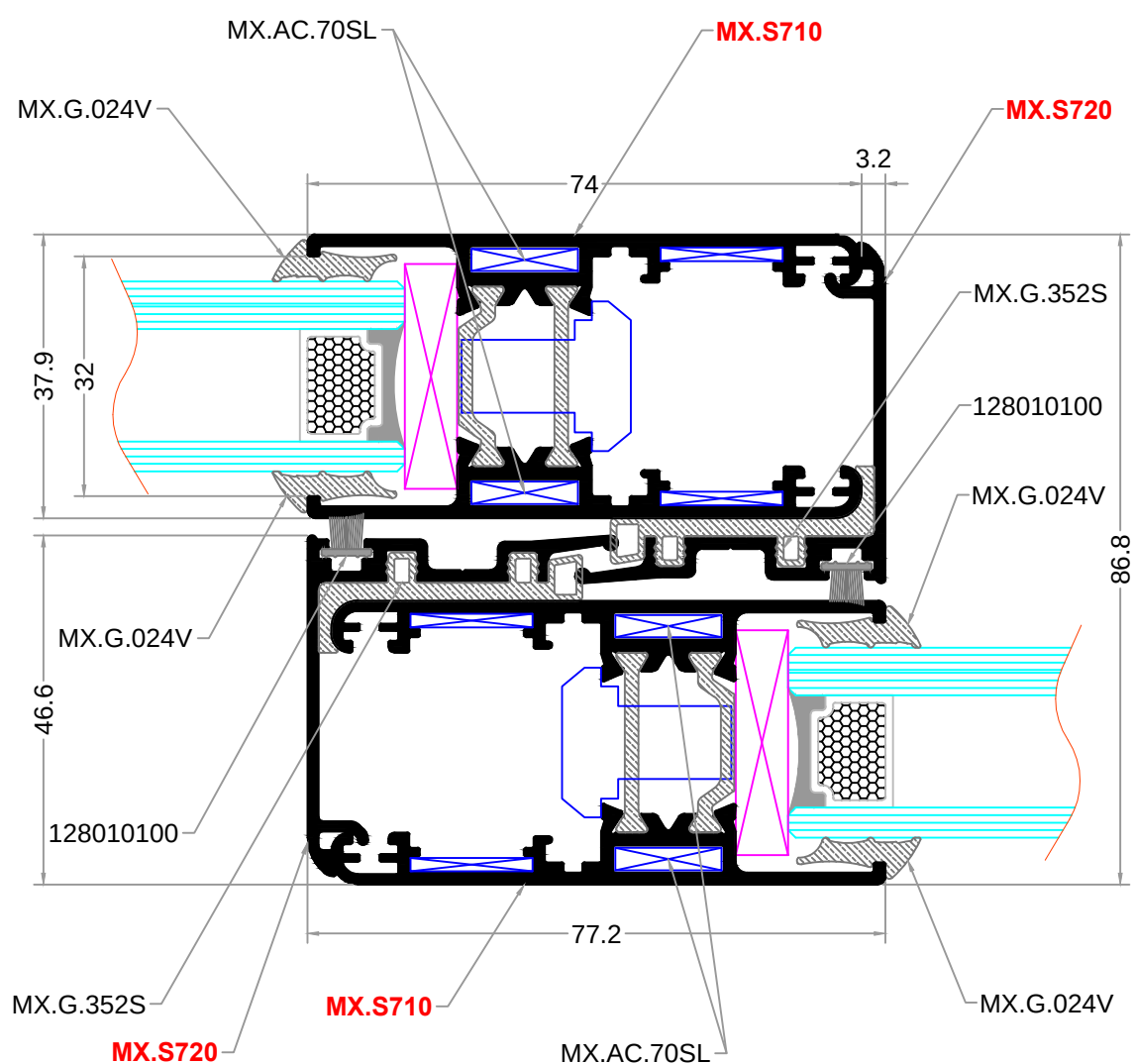
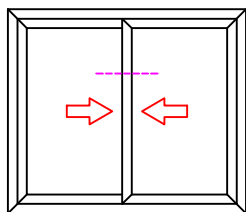


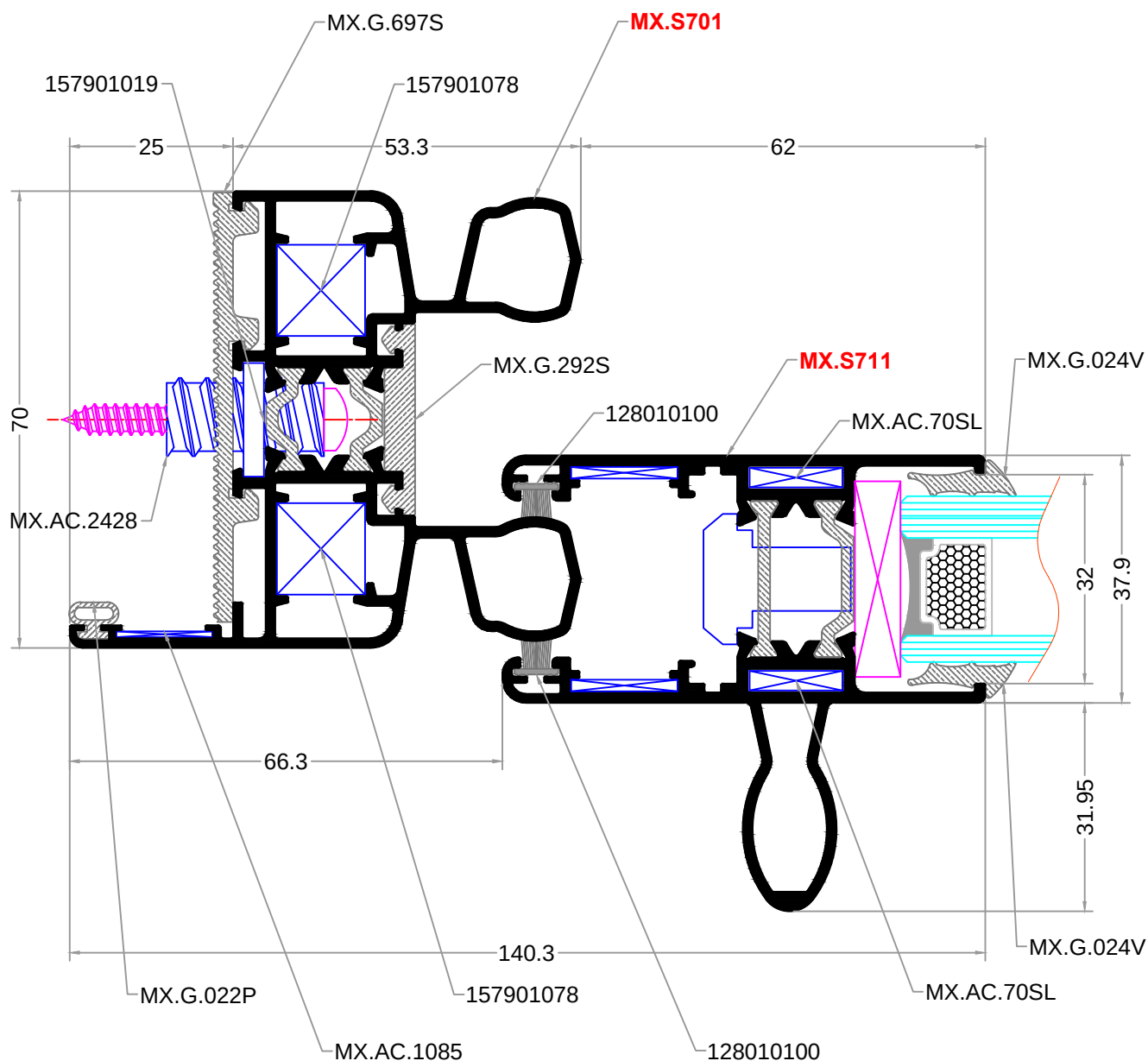
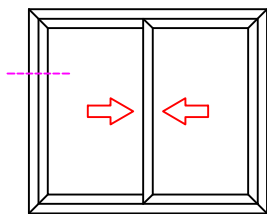
ANTA ZANZARIERA	
PRS0707	
peso kg/ml	0.278
perimetro esterno mm	161.60
perimetro in vista mm	72.87

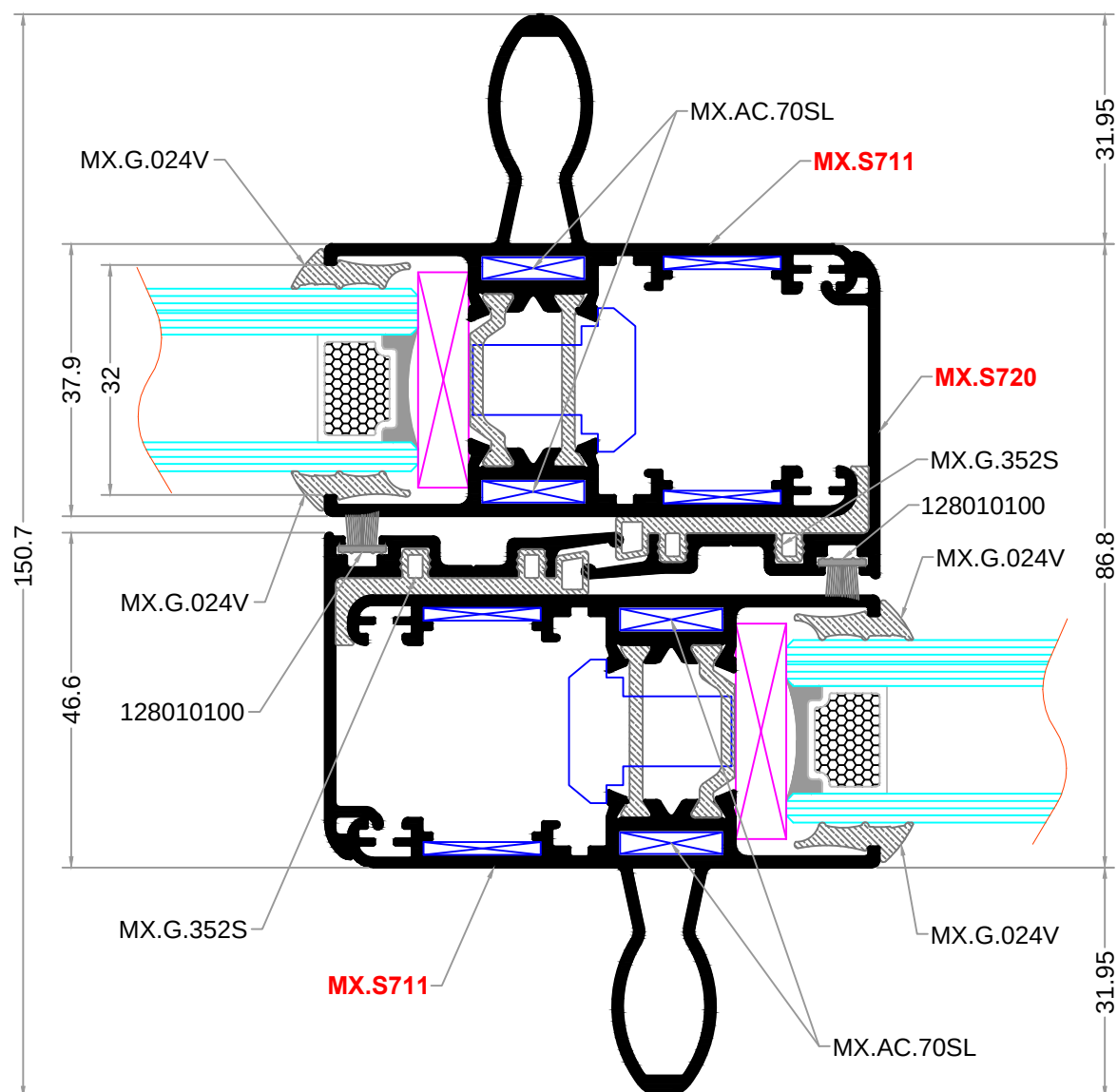
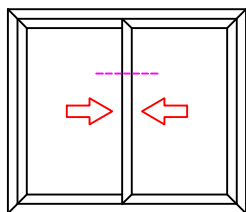


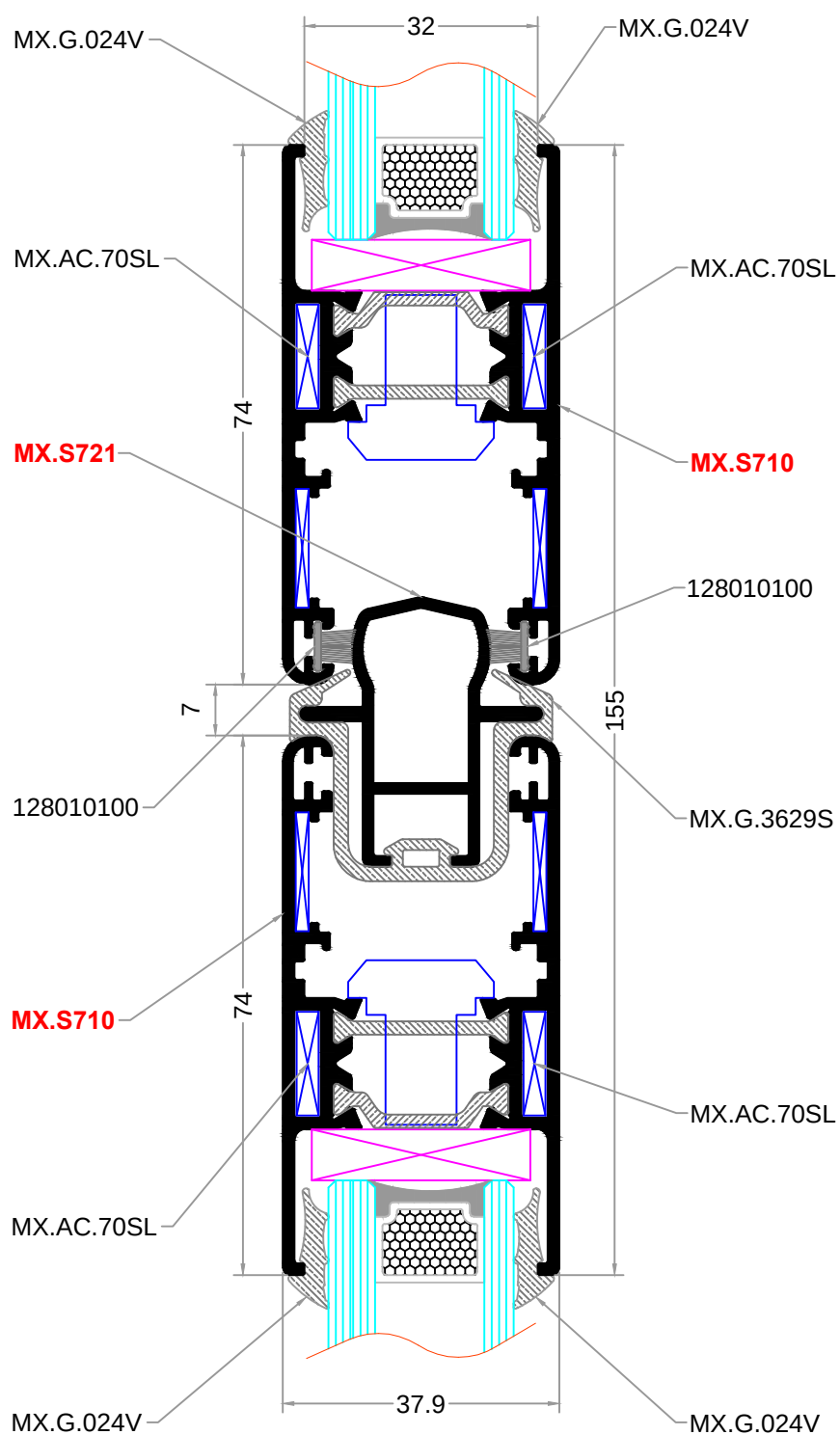
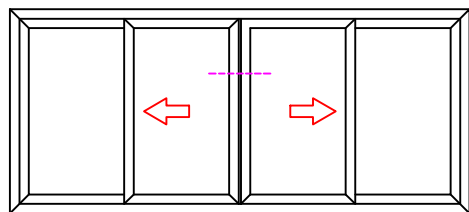


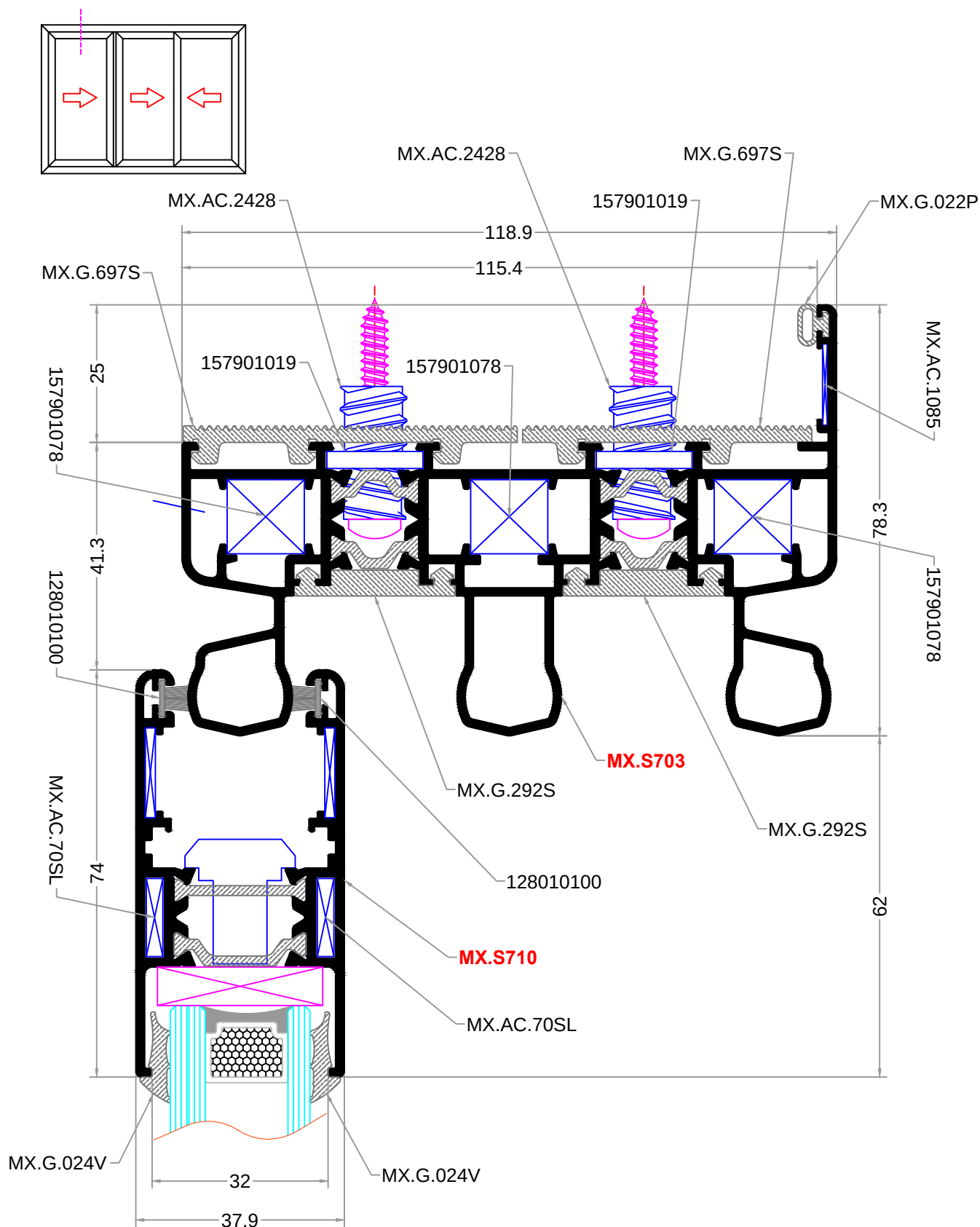


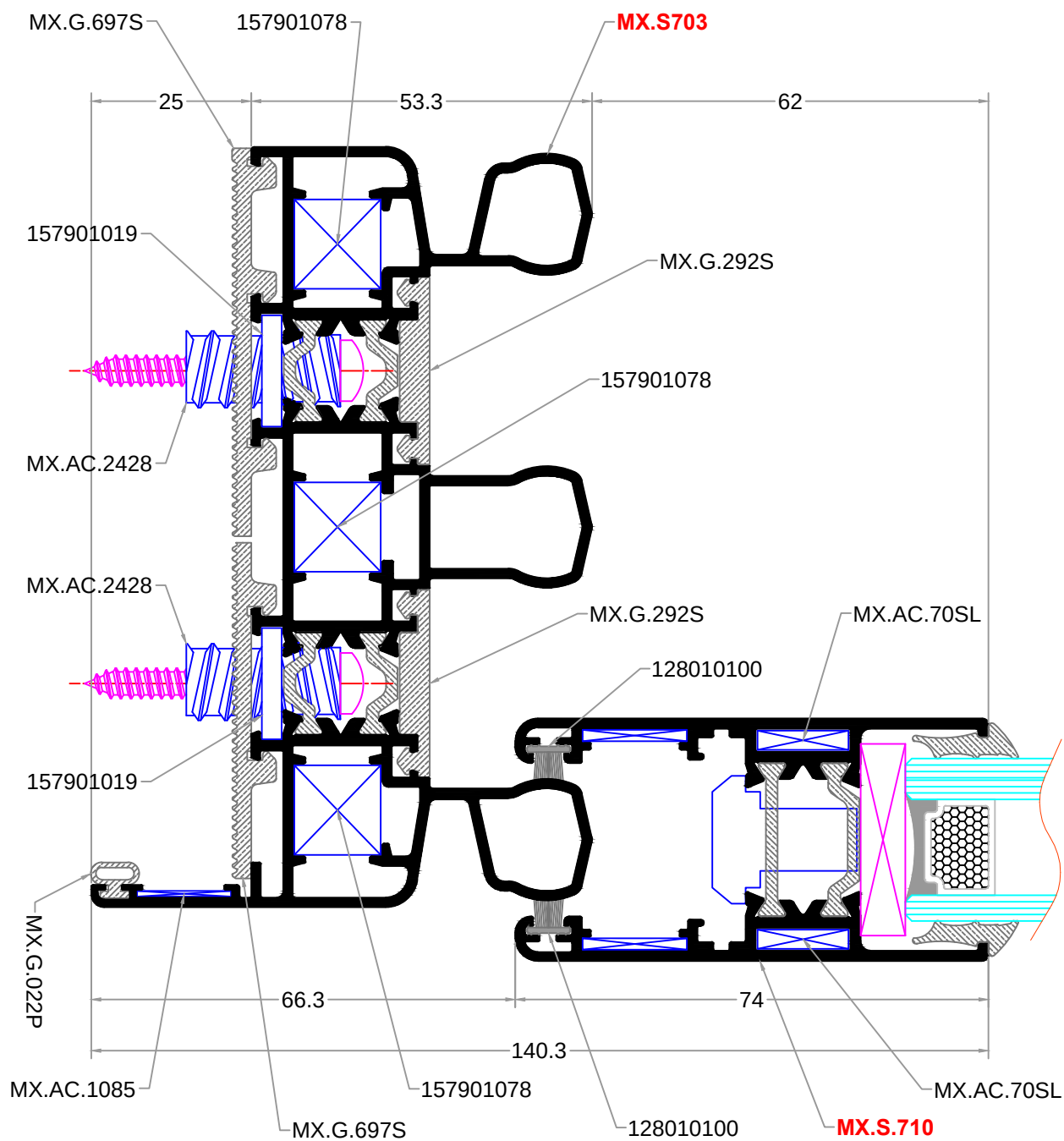
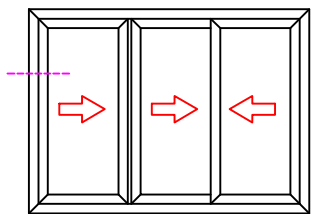


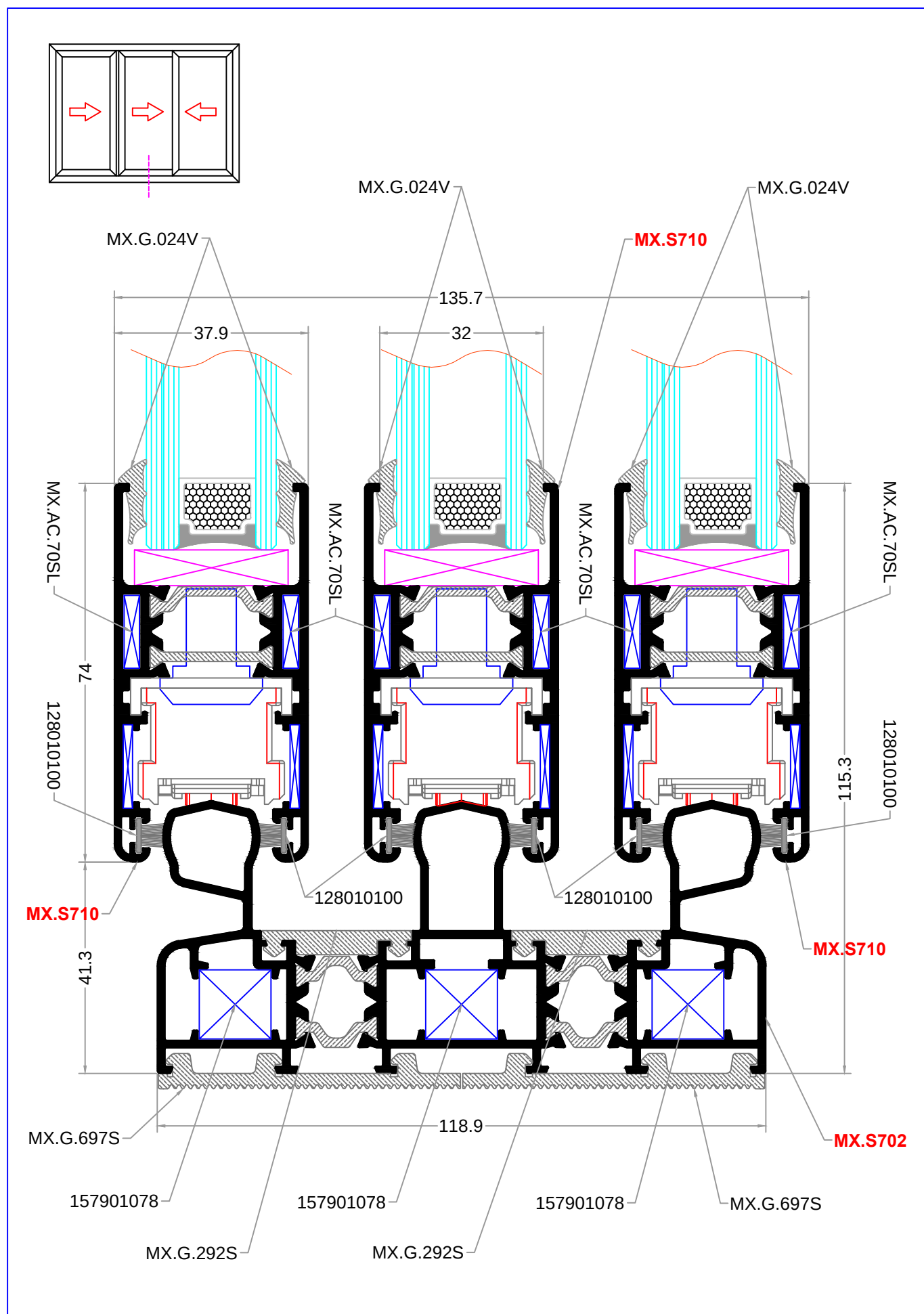


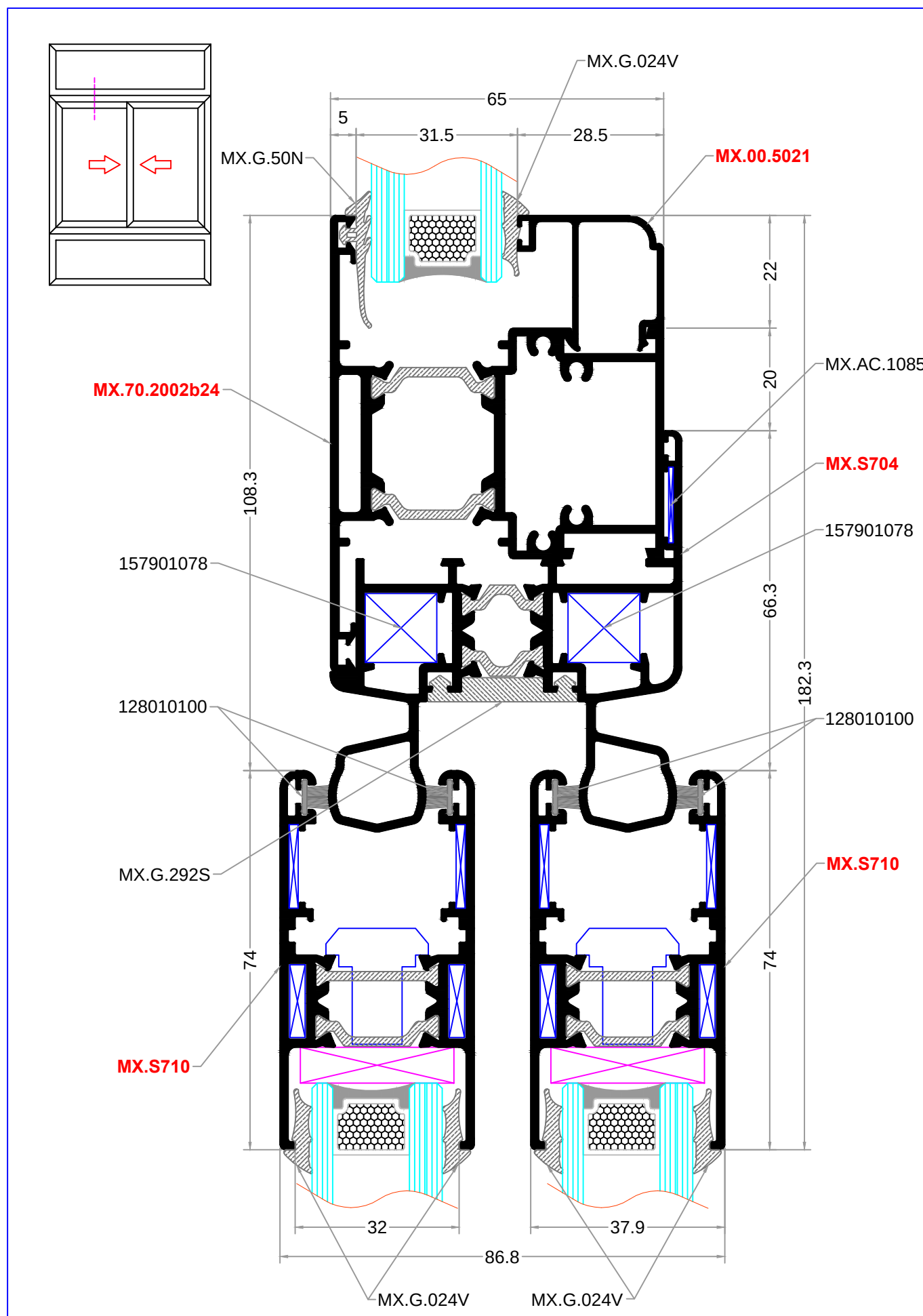




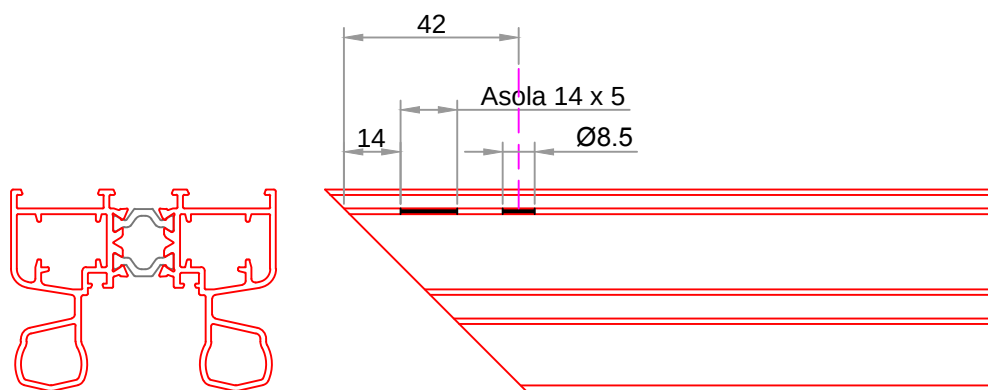
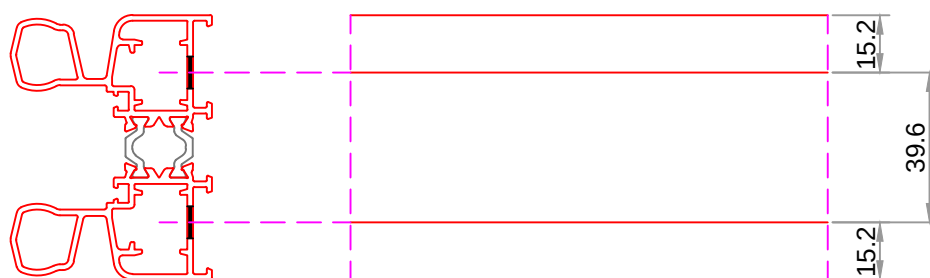




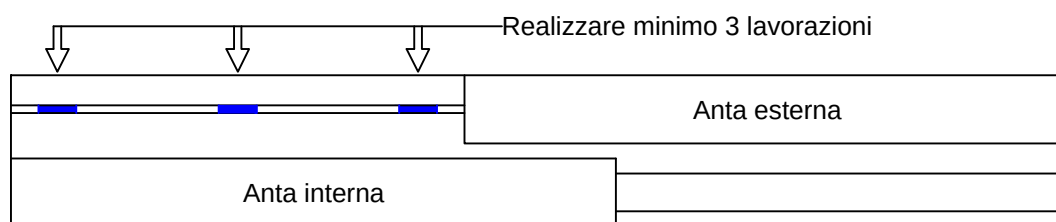
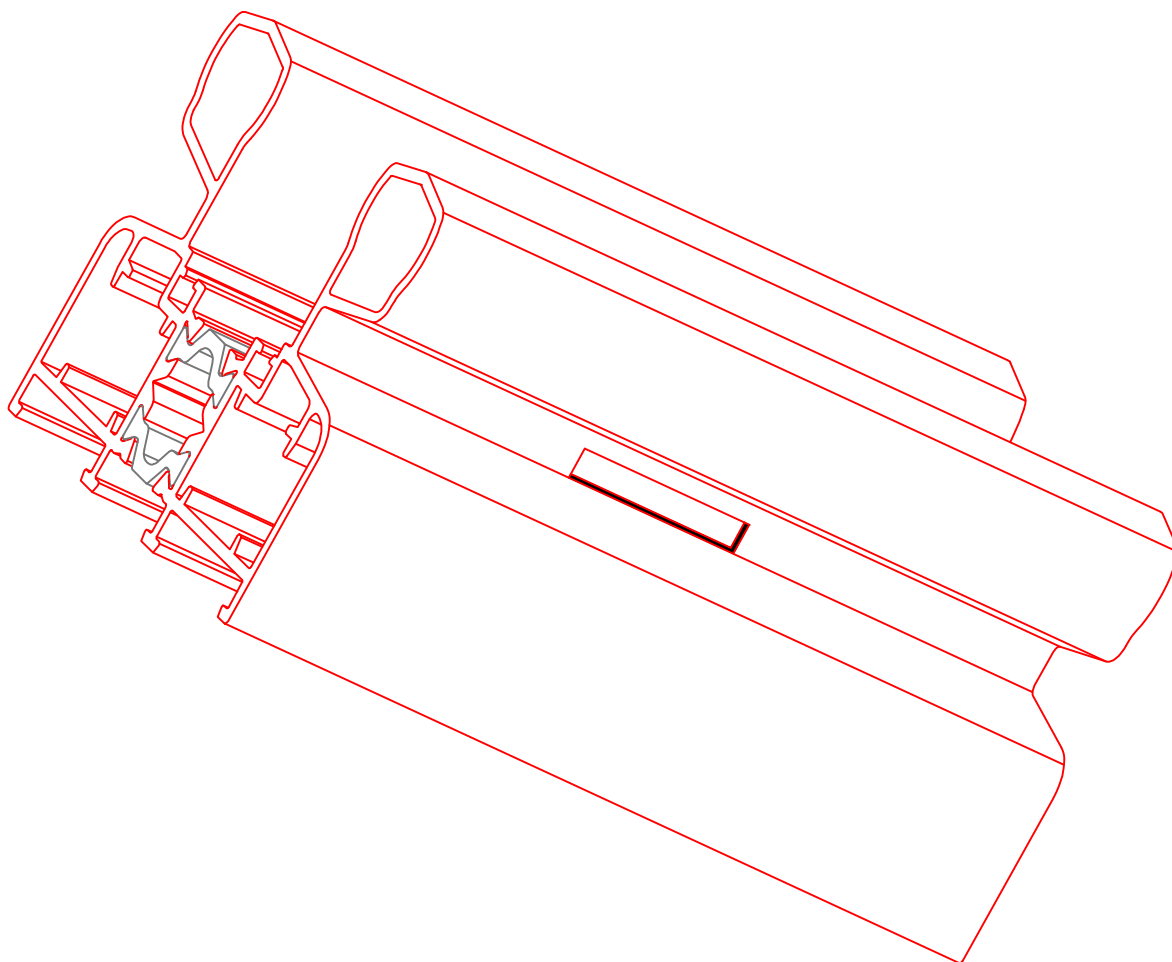
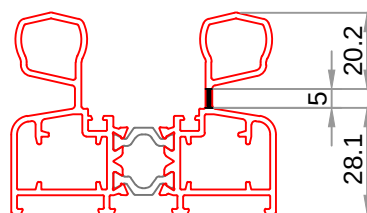




LAVORAZIONI PER SQUADRETTE SU TELAI

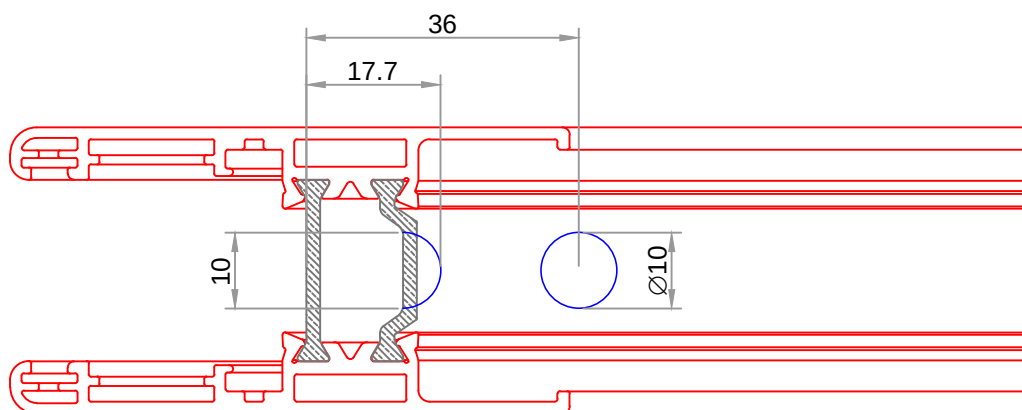
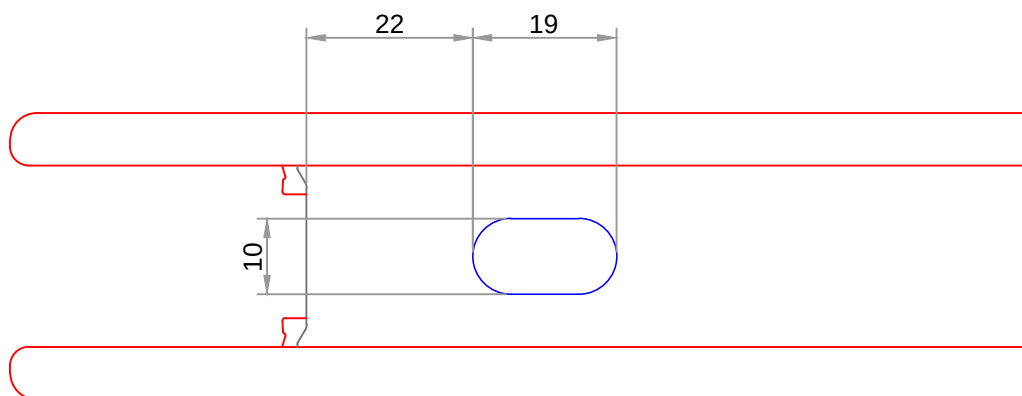


ASOLA SCARICO ACQUA SU TELAI 5 x 35

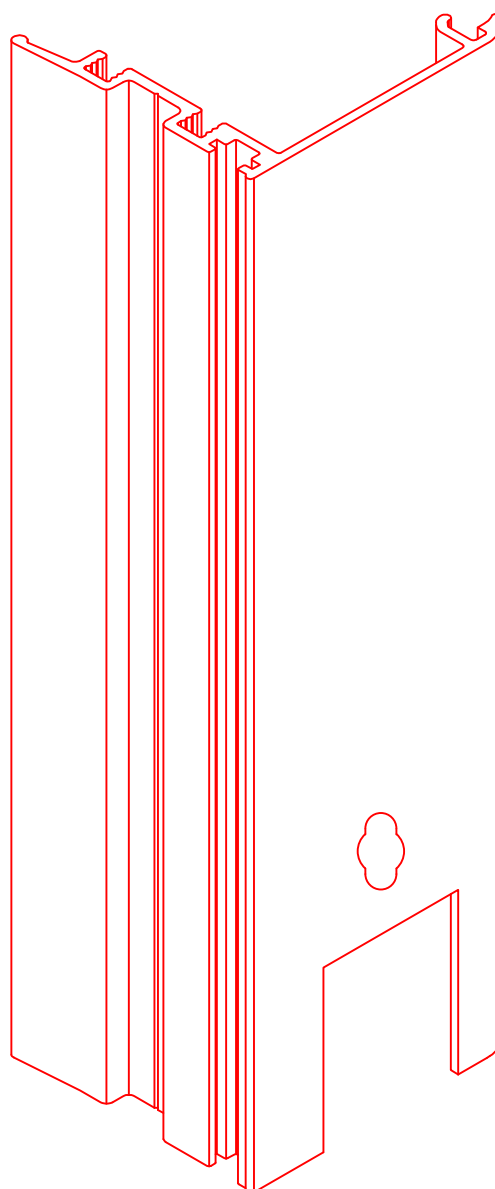
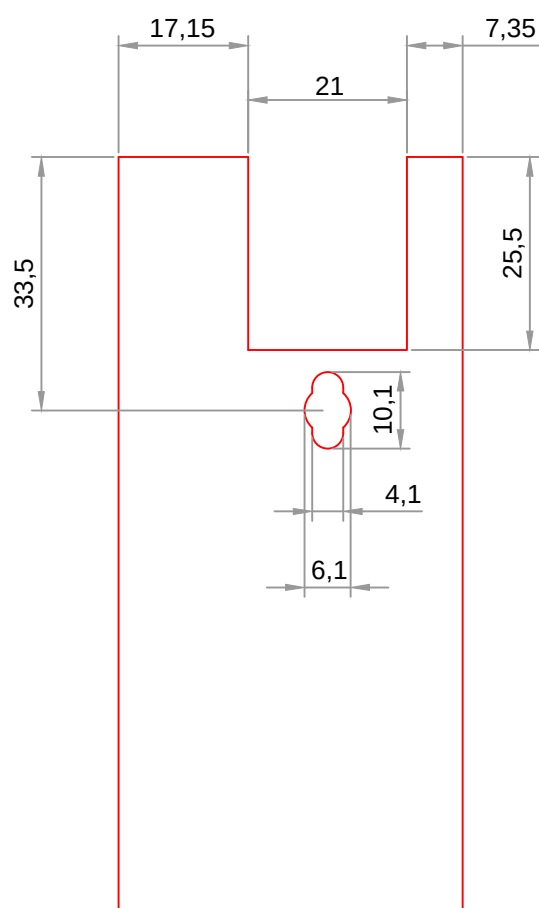
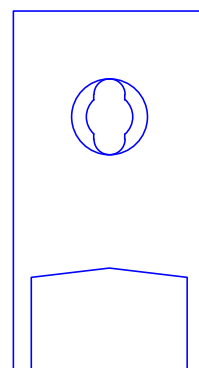
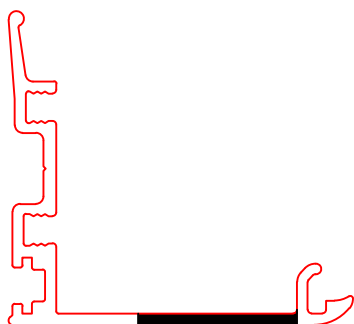


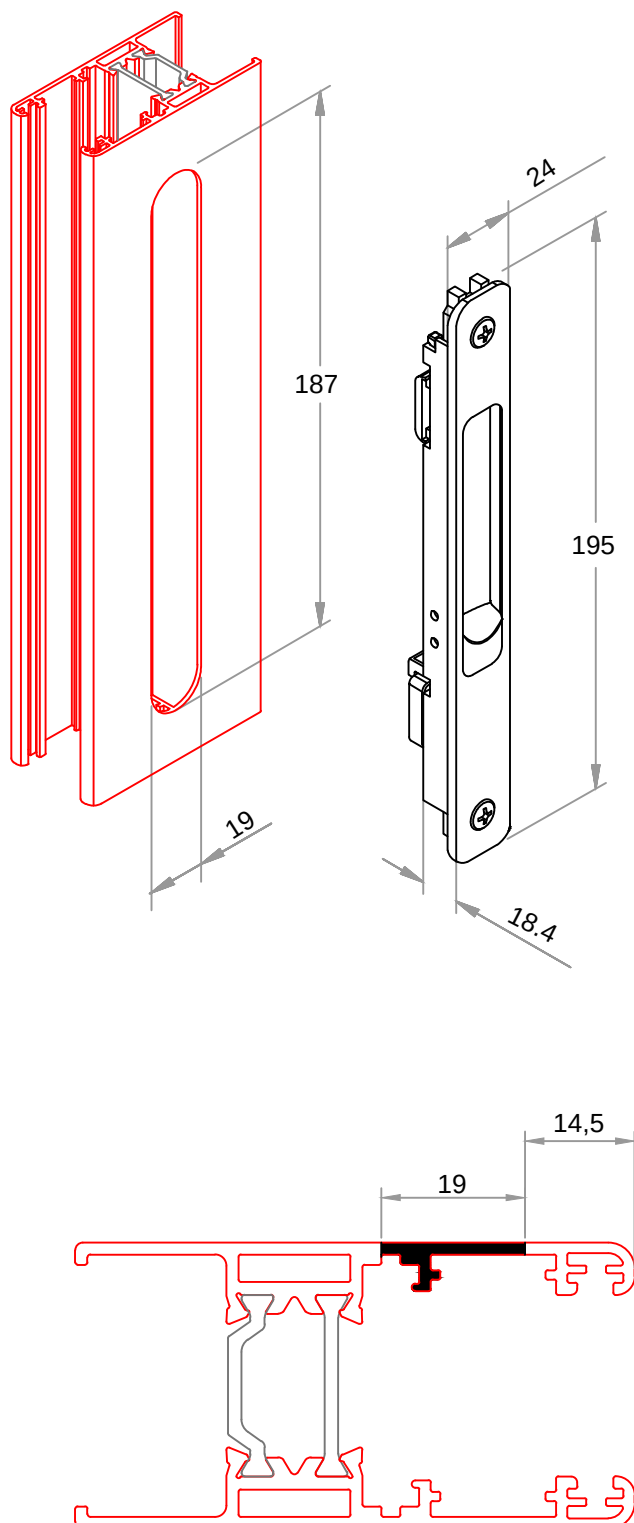
Traverso inferiore telaio con indicato dove realizzare le asole scarico acqua

LAVORAZIONI PER SQUADRETTE SU ANTA

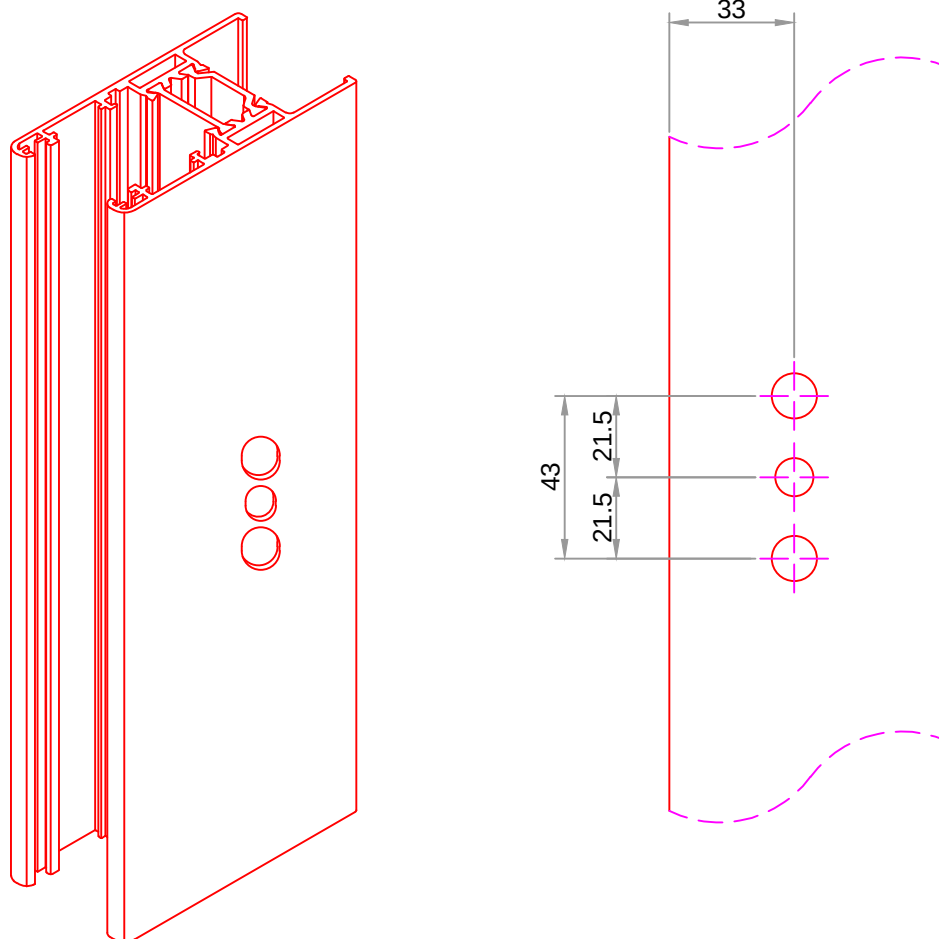


LAVORAZIONI LABIRINTO CENTRALE

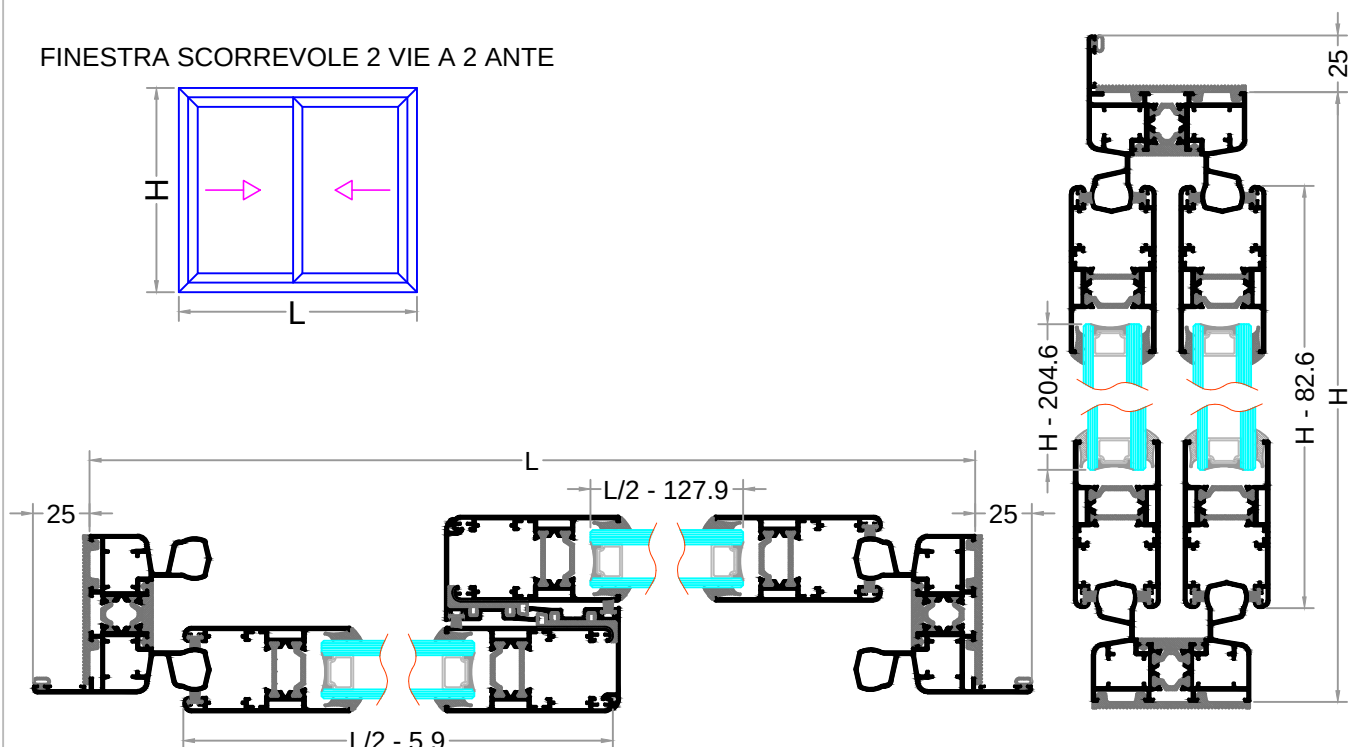


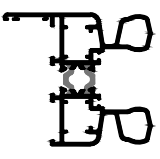
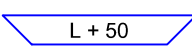
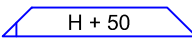
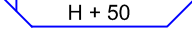
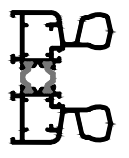
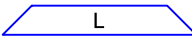
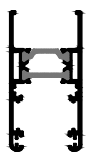
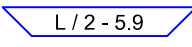
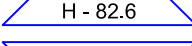
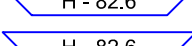
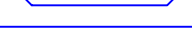
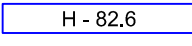
LAVORAZIONE PER MANIGLIA INNER

LAVORAZIONE PER MARTELLINA DK



FINESTRA SCORREVOLE 2 VIE A 2 ANTE



PROFILI ALLUMINIO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.S701	1	 L + 50
	1	 H + 50
	1	 H + 50
 MX.S700	1	 L
 MX.S710	4	 L / 2 - 5.9
	1	 H - 82.6
	1	 H - 82.6
	2	 H - 82.6
 MX.S720	2	 H - 82.6

ACCESSORI		
Codice	Descrizione	N° Pz.
157901078	Squadretta assemblaggio telai	8
MX.AC.70SL	Squadretta allineamento esterno anta	16
157901019	Base regolo a muro	6*
MX.AC.2428	Perno regolo a muro mm. 25	6*
MX.AC.K70S	Kit accessori base	1
13874SK15015	Asta cremonese da mm. 1010	2*
13874DS300TCM	Camma per fissaggio asta cremonese	12*
1627432VL1	Martellina DK	1*
13874VK800ARG	Maniglia ad incasso	1*

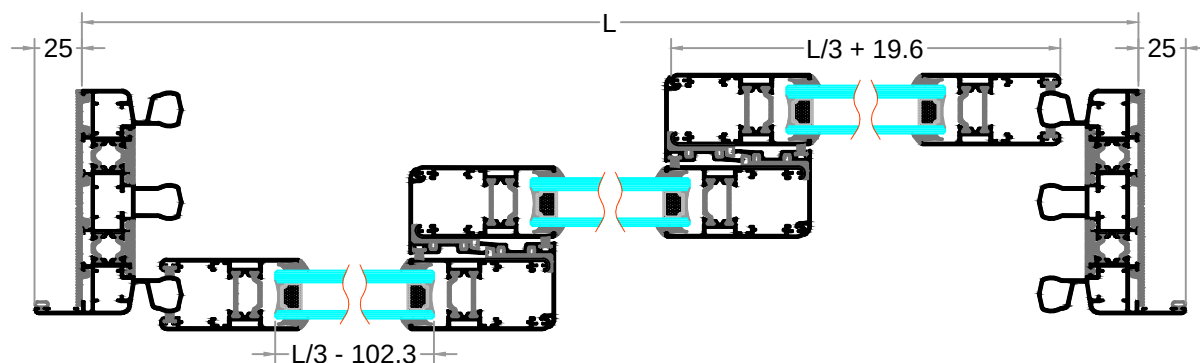
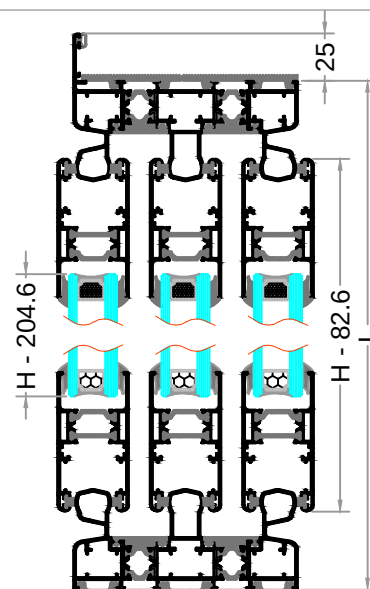
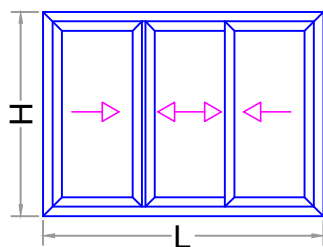
GUARNIZIONI VETRO	
Codice	Q.tà
MX.G.022V	4L + 8H

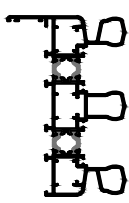
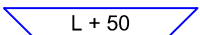
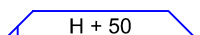
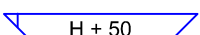
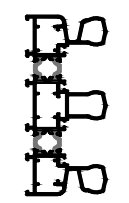
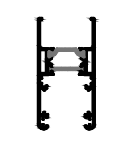
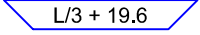
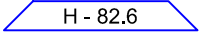
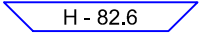
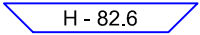
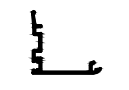
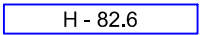
DIMENSIONI VETRO	
L/2 - 127.9	H - 204.6
Vetro camera *	

GUARNIZIONI DI TENUTA	
Codice	Q.tà
MX.G.292S	2L + 2H
MX.G.696S	2L + 2H
MX.G.352S	2H
128010100	4L + 6H

*ACCESSORI VARIABILI IN FUNZIONE AL COLORE E ALLA DIMENSIONE DELL'INFISSO

FINESTRA SCORREVOLE 3 VIE A 3 ANTE



PROFILI ALLUMINIO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
	1	
	1	
	1	
MX.S703		
	1	
MX.S702		
	6	
	1	
	1	
	4	
MX.S710		
	4	
MX.S720		

ACCESSORI		
Codice	Descrizione	N° Pz.
157901078	Squadretta assemblaggio telai	12
MX.AC.70SL	Squadretta allineamento esterno anta	24
157901019	Base regolo a muro	6*
MX.AC.2428	Perno regolo a muro mm. 25	6*
MX.AC.K70S	Kit accessori base	2
13874SK15015	Asta cremonese da mm. 1010	2*
13874DS300TCM	Camma per fissaggio asta cremonese	12*
1627432VL1	Martellina DK	1*
13874VK800ARG	Maniglia ad incasso	1*

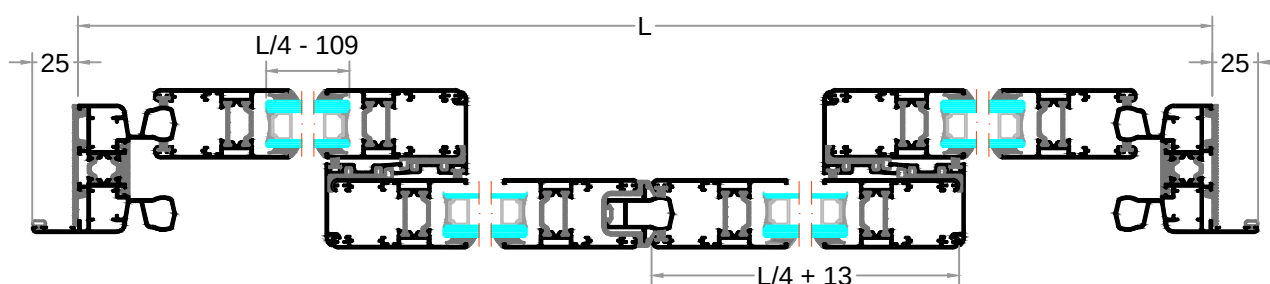
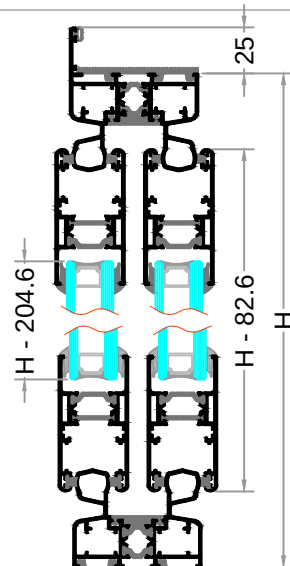
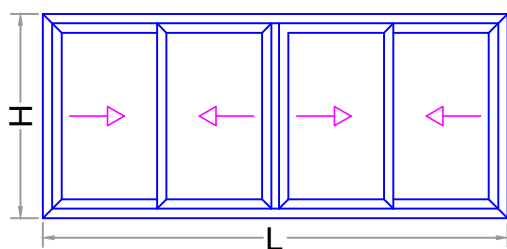
GUARNIZIONI VETRO	
Codice	Q.tà
MX.G.022V	4L + 12H

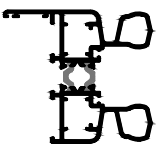
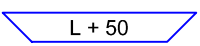
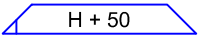
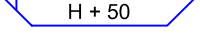
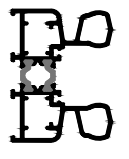
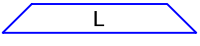
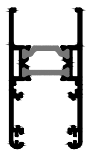
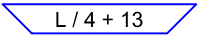
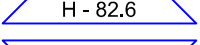
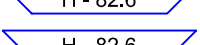
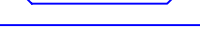
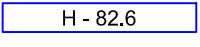
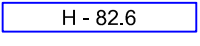
GUARNIZIONI DI TENUTA	
Codice	Q.tà
MX.G.292S	2L + 2H
MX.G.696S	2L + 2H
MX.G.352S	4H
128010100	4L + 8H

DIMENSIONI VETRO	
L/3 - 102.3	H - 204.6
Vetro camera *	

*ACCESSORI VARIABILI IN FUNZIONE AL COLORE E ALLA DIMENSIONE DELL'INFISSO

FINESTRA SCORREVOLE 2 VIE A 4 ANTE



PROFILI ALLUMINIO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.S701	1	
	1	
	1	
 MX.S700	1	
 MX.S710	8	
	2	
	2	
	4	
 MX.S720	4	
 MX.S721	1	

ACCESSORI		
Codice	Descrizione	N° Pz.
157901078	Squadretta assemblaggio telai	8
MX.AC.70SL	Squadretta allineamento esterno anta	32
157901019	Base regolo a muro	8*
MX.AC.2428	Perno regolo a muro mm. 25	8*
MX.AC.K70S	Kit accessori base	2
13874SK15015	Asta cremonese da mm. 1010	4*
13874DS300TCM	Camma per fissaggio asta cremonese	24*
1627432VL1	Martellina DK	2*
13874VK800ARG	Maniglia ad incasso	2*

GUARNIZIONI VETRO	
Codice	Q.tà
MX.G.022V	4L + 16H

DIMENSIONI VETRO	
L/4 - 109	H - 204.6
Vetro camera *	

GUARNIZIONI DI TENUTA	
Codice	Q.tà
MX.G.292S	2L + 2H
MX.G.696S	2L + 2H
MX.G.352S	4H
128010100	4L + 10H

*ACCESSORI VARIABILI IN FUNZIONE AL COLORE E ALLA DIMENSIONE DELL'INFISSO

MEXALL Progress s.r.l.
Via P. Vitiello 70
84018 Scafati (Sa)
Fax: 081 192 45 345
Tel: 081 850 70 26 - 081 850 71 71
sito ufficiale: www.mexall.it
e-mail: mexall@mexall.it

concessionario: