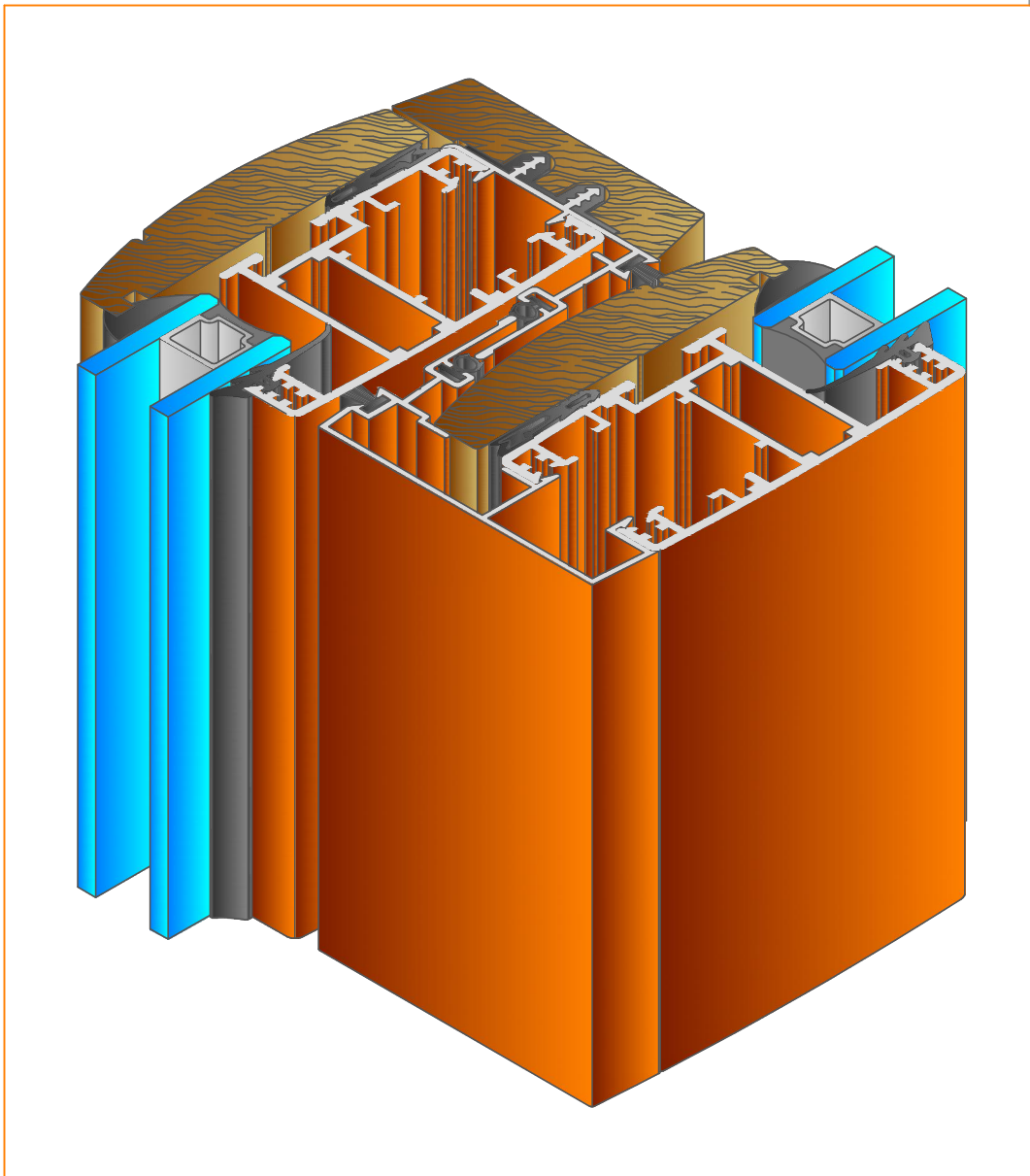




MX 80 S

sistema alluminio-legno scorrevole

INDICE

DESCRIZIONE	GRUPPO	PAGINA
Indice	0	01
Note generali	0	02
Descrizione tecnica del sistema	0	03
Descrizione per capitolato	0	04
Anodizzazione e verniciatura	0	05
Scheda tecnica profili alluminio lega 6060	0	06
Simbologia dei serramenti realizzabili	0	07
Elenco componenti profilati alluminio	C	01
Elenco componenti profili legno	C	02
Elenco accessori	A	01 - 02
Elenco guarnizioni	G	01 - 02
Sezioni profilati alluminio (scala 1:1)	P	01 - 03
Sezione profili legno (scala 1:1)	W	01
Sezione profili accoppiati alluminio - legno (scala 1:1)	M	01 - 02
Sezioni nodi profilati (scala 1:1)	N	01 - 10
Lavorazione profilati	L	01 - 02
Lavorazione profili legno	L	03-05
Schemi di taglio	T	01 - 06

NOTE AL CATALOGO

Le informazioni ed i dati, contenuti nel presente catalogo, sono di proprietà esclusiva della MEXALL Progress s.r.l. La duplicazione, la riproduzione anche parziale, la pubblicazione diffusione con qualunque mezzo e più in generale qualunque atto di disposizione o utilizzo di informazioni inerente o di materiale in esso indicate, in tutte le forme, attraverso media e tecnologie esistenti o sviluppate in futuro, sono vietati, salvo espressa indicazione contraria. Il diritto di rivendicare pretese in merito a difetti sul prodotto, decade in ogni caso, qualora ci sia stato, da parte del cliente, un modo improprio di posa in opera dei serramenti, non conforme alle procedure e alle specifiche previste dalla norma UNI 10818 << Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera>> Per qualsiasi ulteriore informazione tecnica, non contenuta in questo catalogo, potete contattare il nostro ufficio tecnico ai seguenti recapiti: tel.: 081 850 71 71 - 081 850 70 26; Fax: 081 192 45 345 e-mail: a.pepe@mexall.it Dal lunedì al venerdì dalle ore 8:00 alle ore 13:00 e dalle ore 14:00 alle ore 17:00.

NOTE GENERALI

Profilati in alluminio	Tolleranze dimensionali e spessori: UNI 3879 Lunghezza commerciale barre profilati in alluminio: mm 6500
Listelli di legno	I listelli di massello di legno sono venduti a metro lineare. La tinteggiatura è eseguita con vernice esenti da solvente, sottofondo in poliestere antimuffa per le superfici a contatto con l'alluminio e fondo all'acqua per le superfici a vista. Il ciclo di verniciatura termina con mani di finitura trasparente esente da solventi. Lunghezza commerciale listelli di legno da mm. 3000 a mm. 3600.
Essenze di base	Ciliegio naturale; Rovere naturale; Withe Ash tinteggiato naturale, ciliegio chiaro, ciliegio scuro, noce medio, noce scuro, rovere sbiancato.
Dimensioni profilati in alluminio e listelli di legno	Le dimensioni indicate dei profili sono teoriche e potranno variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI 755), delle lavorazioni del legno e dell'assemblaggio. Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influenzare, anche se minimamente, le dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare le dimensioni dei profilati e, particolarmente riduce lo spazio delle sedi delle guarnizioni e degli accessori.
Dimensioni di taglio	le dimensioni di taglio riportate in questo catalogo non possono tenere conto di queste possibili variazioni. Si raccomanda pertanto di eseguire il controllo sia dimensionale dei profilati dei listelli in massello di legno, sia della precisione di taglio delle attrezzature in dotazione.
Tolleranza di posa	tra l'interno del controtelaio e l'esterno del telaio fisso di alluminio è stata indicata una tolleranza per la posa in opera di mm. 7. Questa misura può essere variata, per particolari esigenze, purché si tenga conto delle caratteristiche d'applicazione che devono assicurare sempre una doppia sovrapposizione e la possibilità di effettuare una valida sigillatura per la tenuta d'aria e dell'acqua.
Quantità di accessori	Le quantità degli accessori riportate nelle tabelle relative agli schemi dei serramenti sono quelle previste e convalidate dai collaudi effettuati per la migliore funzionalità e resistenza alle varie sollecitazioni alle quali un serramento esterno è normalmente sottoposto.
Utilizzo	La Mexall Progress non risponde di una diversa utilizzazione del sistema rispetto a quanto previsto nel presente catalogo. La Mexall Progress si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento senza preavviso, tutte le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare il prodotto.
Prescrizioni	Al fine di evitare il processo di corrosione filiforme si devono eseguire alcune importanti regole quali: -utilizzare squadrette e cavallotti in alluminio; -utilizzare viti di acciaio inox; -sigillare le parti tagliate; -evitare ristagni di condensa all'interno del serramento eseguendo le apposite asolature per la ventilazione dei vetri. Legno: -tutte le parti del legno rese vive dal taglio e da forature vanno protette con apposite vernici turapori; -le giunzioni degli angoli tagliati a 45° vanno aggraffate con gli opportuni punti metallici; -al fine di evitare modifiche strutturali e cromatiche al legno, non avvicinare mai agli infissi fonti di calore dirette. L'osservanza di queste regole e l'utilizzo di accessori e guarnizioni, originali riportati su questa mappa tecnica, determinano la garanzia da parte della Mexall Progress s.r.l. produttrice e distributrice dei sistemi MX.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

Lega dei profilati in alluminio estruso	6060 (UNI 9006-1)
Stato di finitura	T5
Listelli in legno	Ciliegio naturale; rovere naturale, withe ash tinteggiato naturale, ciliegio chiaro, ciliegio scuro, noce medio, noce scuro, rovere sbiancato.
Isolatori legno	Per l'isolamento tra le parti metalliche ed i listelli di legno si utilizzano distanziali eccentrici in nylon che consentono inoltre ai due materiali, di natura fisica diversa, i diversi movimenti di dilatazione.
Tipo di tenuta	Spazzolino con pinna centrale in polipropilene e guarnizione centrale in EPDM (dutral)
Applicazione vetro	Con massello di legno applicato mediante distanziali eccentrici in nylon.
Altezza sede vetro	22 mm.
Spazio per vetro e guarnizione (spessore)	Minimo mm 20, massimo mm 28.
Dimensioni base del sistema	- Telaio fisso due binari: profondità mm 86,7; - Telaio mobile: profondità mm 55,2; - Sormonto ante sui binari: mm 10; - Aletta di battuta vetro: mm 22.
Guarnizioni	Le guarnizioni vetro saranno in EPDM (Dutral) mentre le rimanenti guarnizioni saranno in P.V.C.
Chiusure	- Con maniglie ad incasso, interne ed esterne; - Chiusure multiple; - Con meccanismo monodirezionale e martellina.
Carrelli	Registrabili con portata di kg 85 cadauno e kg 170 per anta.
Impiego	GRUPPO PROFILATI FINESTRA: permettono la costruzione di finestre o porte balcone con aperture a 2, 3 o 4 ante e mediante l'utilizzo del profilo jolly, consentono l'abbinamento col sistema MX80 A.L., per la costruzione di eventuali specchiature fisse o apribili a battente.
Caratteristiche	Le caratteristiche costruttive di questo sistema, consentono di risolvere qualsiasi esigenza progettuale inserendosi perfettamente in ogni tipo di costruzione ed ambiente, eliminando, soprattutto all'esterno, i conseguenti interventi di manutenzione dovuti al degrado causato dagli agenti atmosferici. Il sistema è completo di profilati in alluminio, listelli in massello di legno, accessori e guarnizioni. I profilati in alluminio sono tagliati a 45° assemblati mediante squadrette in pressofuso e squadrette esterne d'allineamento supplementari. I listelli in massello di legno sono tagliati a 45°, assemblati, mediante collante protettivo e graffe e resi solidali meccanicamente ai telai in alluminio mediante distanziali di connessione in nylon. Tutti i tagli di lavorazione devono essere cosparsi con impregnante protettivo.

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega d'alluminio 6060 (UNI 9006-1) con stato fisico di fornitura T5 e listelli di rivestimento in massello di legno naturale. Il telaio fisso avrà una profondità totale di mm 86,7 mentre quello mobile di mm 55,2.

I profili in alluminio presenteranno una tubolarità, per contenere le squadrette di assemblaggio, in alluminio a scatto.

Il fissaggio dei listelli di rivestimento in massello di legno, avverrà mediante tasselli eccentrici in nylon, per consentire le diverse dilatazioni tra i due materiali. Il loro bloccaggio sarà manuale sul profilato in alluminio e con viti di acciaio sui listelli di legno.

Il sistema di tenuta all'aria e all'acqua sarà garantito da una guarnizione centrale in EPDM (Dutral) inserita nelle apposite sedi dei profilati e da uno spazzolino con pinna centrale in polipropilene.

Nella traversa inferiore fissa dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua. Gli angoli dei profilati dovranno essere sigillati per evitare infiltrazioni di aria e acqua.

Nella traversa inferiore ed in quella superiore delle ante mobili dovranno essere realizzati due fori di aerazione per la zona perimetrale del vetro (solo con l'impiego dei vetri isolanti).

Il serramento finito prevedrà un sormonto delle ante sui binari di mm 10, un interasse delle ante nel nodo centrale di mm 34,7 ed un'aletta esterna di battuta per il vetro con altezza minima di mm 22.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua e al vento (UNI 7979/79 - UNI EN 42/76 - 86/81 - 77/77) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

- permeabilità all'aria: classe 3

- tenuta all'acqua: classe 9A

- resistenza ai carichi del vento: classe C3

Le caratteristiche di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento, ottenuti con questi profilati saranno dimostrabili con produzioni in fotocopia dei risultati del collaudo effettuato dal produttore dei profilati.

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento di inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori, le caratteristiche applicative e meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. A tale scopo consigliamo di consultare le "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN e UNI-CNR, esistenti in merito.

Anodizzazione e verniciatura

L'anodizzazione del colore a richiesta secondo le nostre tabelle, viene eseguita con ciclo completo comprendente le operazioni di decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica.

La verniciatura è realizzata nel rispetto delle direttive del marchio europeo QUALICOAT in base alla quale sono eseguiti i seguenti controlli:

CONTROLLO	Standard QUALICOAT	Norma di riferimento
Aspetto	Secondo standard QUALICOAT	QUALICOAT - UNI 9983; 3952
Brillantezza	Da 5 a 10 gloss	EN ISO 2813
Spessore de rivestimento	> 60 um	EN ISO 2360
Durezza Bicholz	> 80	UNI EN ISO 2815
Aderenza del film	Nessun distacco	EN ISO 2409
Imbutitura	Minimo 5 mm	UNI EN ISO 1520
Piegatura	Nessuna fessura	UNI EN ISO 1519
Urto diretto	Nessuna fessura	ASTM D2794
Resistenza alla nebbia salino-acetica	dopo 1.000 ore: max 4 mm di corrosione	ISO 9227

Il ciclo di pretrattamento viene eseguito mediante un processo a 10 stadi chimico-fisico:

- Sgrassaggio;
- Lavaggio;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato;
- Disossidazione;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato;
- Passivazione cromica;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato.

Il processo automatizzato di verniciatura viene realizzato per elettrodeposizione di polvere a base di resine poliestere a marchio QUALICOAT e polimerizzazione controllata in forno convettivo secondo le indicazioni del marchio QUALICOAT.

L'aspetto del prodotto

Nel rispetto dei capitolati tecnici QUALICOAT ed ai requisiti di rivestimento della norma UNI 9983 ed UNI 3952, il prodotto finale sarà conforme per tinta e brillantezza ai campioni di riferimento disponibili in azienda. Il rivestimento applicato sulle superfici sarà garantito dal presentare alcuna incisione che metta a nudo il metallo, la tinta e la brillantezza avranno un aspetto uniforme con un buon potere coprente. Osservando il rivestimento delle superfici in vista, con un angolo obliquo di circa 60° e da una distanza di tre metri circa (cinque metri all'esterno), non saranno visibili ruvidità eccessiva, bolle, inclusioni, crateri, rigonfiamenti, punti opachi, graffi o altri difetti eventuali.

Scheda tecnica profili alluminio lega 6060

Composizione chimica percentuale

Silicio	Ferro	Rame	Manganese	Magnesio	Titanio	Zinco	Altri	
0,30-0,6	0,10-0,30 max	0,10 max	0,10	0,35-0,6	0,10 max	0,15 max	ciascuno 0,05	totale 0,15

Considerazioni metallurgiche

Lega tipicamente da estrusione veloce della serie 6xxx a basse caratteristiche meccaniche, con magnesio e silicio come alliganti principali e senza specifici correttivi.

Composizione nominale: Al-0,5Mg-0,4Si.

L'elemento indurente è rappresentato dal composto intermetallico Mg₂Si. Nel caso di una completa solubilizzazione della lega di composizione nominale, la quantità di tale composto che può formarsi durante il trattamento di invecchiamento artificiale è pari a circa lo 0,70% con 0,2% di silicio in eccesso. Gli altri elementi sono da considerare come impurezze. L'assenza di correttivi rende critico il controllo della dimensione dei grani a seguito dei trattamenti termici di solubilizzazione e tempra. Tipico stato di impiego T5: tempra dalla temperatura di estrusione (=520 °C) e invecchiamento artificiale a 175 °C per 8 ore.

Tipiche proprietà meccaniche degli estrusi

Stato fisico	Carico di rottura Rm (N/mm ²)	Carico di snervamento Rp _{0,2} (N/mm ²)	Allungamento %	Durezza Brinell
0	80	40	20	25
T1	120	50	16	35
T5	175	135	11	55

Proprietà fisiche (Stato T5)

Intervallo di fusione (°C)	Massa volumica (Kg/dm ³)	Coefficiente di espansione lineare tra 20 e 100°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Conducibilità termica a 20°C (W/m K)	Resistività elettrica a 20°C (μΩcm)
615-655	2,70	23,4	200	3,2

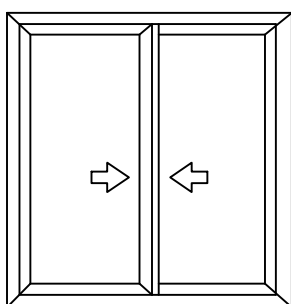
Altre proprietà (Stato T5)

Lavorabilità	Saldabilità	Resistenza a corrosione	Formabilità
Media	Buona	Ottima	Media

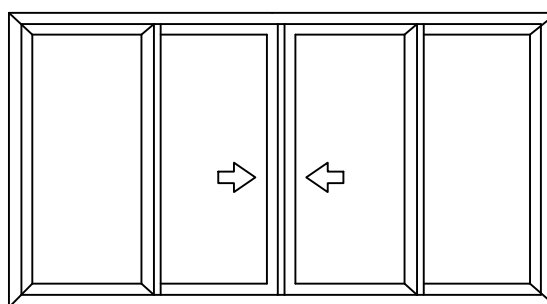
Principali applicazioni

Parti di space frame e sub frame e strutture anti crash per auto, profili per l'edilizia, tubature per impianti idrici e di condizionamento, sistemi flessibili di assemblaggio.

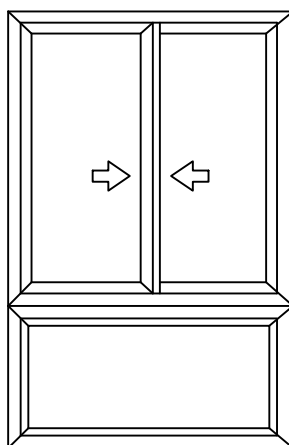
Simbologia dei serramenti realizzabili



2 ante

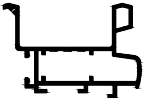
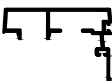
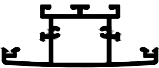


4 ante



abbinamento con sistema
MX 80 AL

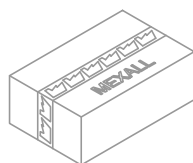
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

SEZIONE	CODICE	PESO (kg/m)	PERIMETRO ESTERNO (mm)	SUPERFICIE IN VISTA (mm)	DESCRIZIONE
	MX.80.L108	1.266	396.90	186.50	TELAIO FISSO
	MX.80.L107	1.138	482.60	88.30	ANTA MOBILE (cava mm. 28)
	MX.80.L123	1.085	449.00	82.50	ANTA MOBILE (cava mm. 33.5)
	MX.80.L110	0.648	370.50	84.10	LABIRINTO ESTERNO
	MX.80.L109	0.477	267.90	2.90	LABIRINTO INTERNO
	MX.80.L106	1.206	428.90	106.00	TRAVERSO PER APRIBILE
	MX.80.L111	0.634	220.60	26.90	PROFILO JOLLY
	MX.80.L113	0.245	117.70	38.20	INCONTRO CENTRALE ANTE MONOROTAIA
	RA 6013	0.220	118.80	52.20	GOCCIOLATOIO ESTERNO

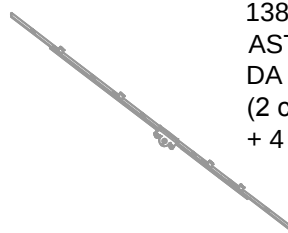
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

SEZIONE	CODICE	AREA mmq	PERIMETRO ESTERNO mm	SUPERFICIE IN VISTA mm	DESCRIZIONE
	MX.80S.4003	944.70	167.80	98.90	TELAIO "Z"
	MX.80S.4003/A	1132.20	200.00	104.10	TELAIO "Z" (Battuta 40 mm.)
	MX.80S.4015	803.90	167.80	89.90	TELAIO "Z" (Taglio 90°)
	MX.80S.4015M	1053.90	207.80	109.90	TELAIO "Z" (Taglio 90° battuta 40 mm.)
	MX.80S.4004	599.30	123.00	69.80	TELAIO "L"
	MX.80S.4016	495.10	118.40	65.20	TELAIO "L" (Taglio 90°)
	MX.80S.4204	892.80	166.30	92.40	ANTA
	MX.80S.4204SR	896.50	163.60	89.70	ANTA SENZA RIGO
	MX.80S.4206	944.60	174.40	100.50	ANTA (Taglio 90°)
	MX.80S.4005	650.40	161.10	80.40	LABIRINTO CENTRALE INTERNO
	MX.80S.4301	756.80	181.20	92.60	LABIRINTO CENTRALE INTERNO (Taglio 90°)
	MX.80.4203	1041.30	218.60	118.80	FASCETTA PER APRIBILE DA ABBIN. CON ANTA MX.80S.4206

MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



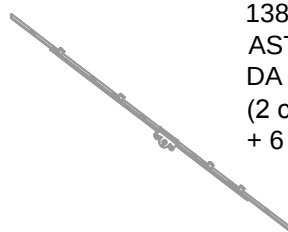
MX.AC.K80S
KIT ACCESSORI BASE



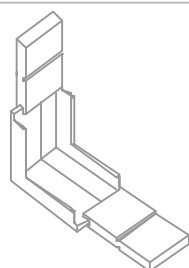
13874SK15070
ASTA CREMONESE
DA mm. 700
(2 chiusure già incluse)
+ 4 camme



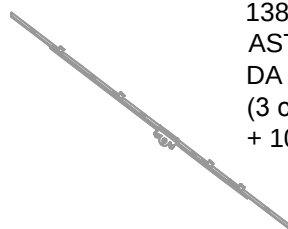
MX.AC.1005
REGOLO A MURO



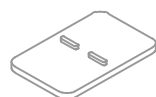
13874SK150115
ASTA CREMONESE
DA mm. 1010
(2 chiusure già incluse)
+ 6 camme



MX.AC.1020
SQUADRETTA PORTA SPESSORI



13874SK150180
ASTA CREMONESE
DA mm. 1800
(3 chiusure già incluse)
+ 10 camme



MX.AC.1021
SPESSORI VETRO



13874DS600A32
CAMMA PER FISSAGGIO
ASTA CREMONESE



MX.AC.1023
BLOCCHETTO FISSAGGIO
LEGNO



16274L4329010
MARTELLINA DK
(RAL 9010)



MX.AC.1039
VITE FISSAGGIO BLOCCHETTI

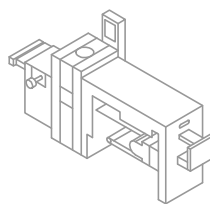


1627432VL1
MARTELLINA DK
(ARGENTO)

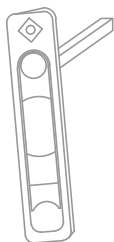
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



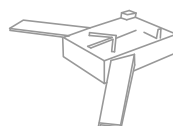
16274L43219009
MARTELLINA DK
(NERO)



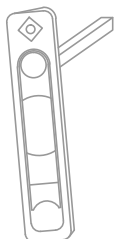
MA. 032
PUNZONATRICE PER
LAVORAZIONI PROFILI
ALLUMINIO



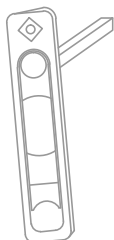
13874VK800ARG
MANIGLIA AD INCASSO
(ARGENTO)



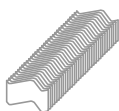
010030012
AGGRAFFATRICE LEGNO



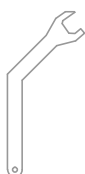
13874VK800BK
MANIGLIA AD INCASSO
(NERO)



13874VK800W
MANIGLIA AD INCASSO
(RAL 9010)

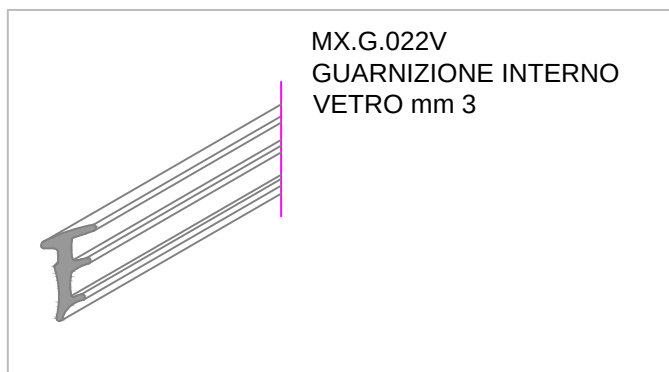
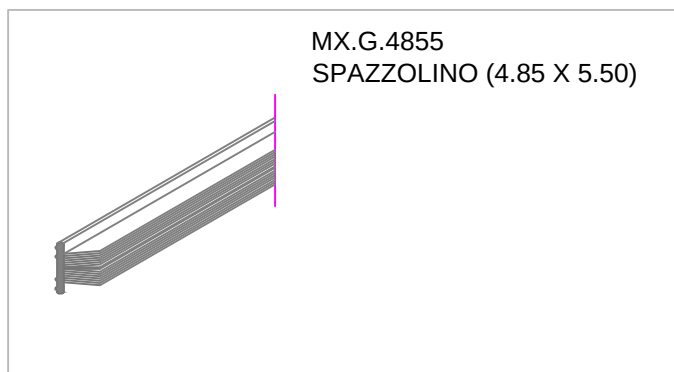
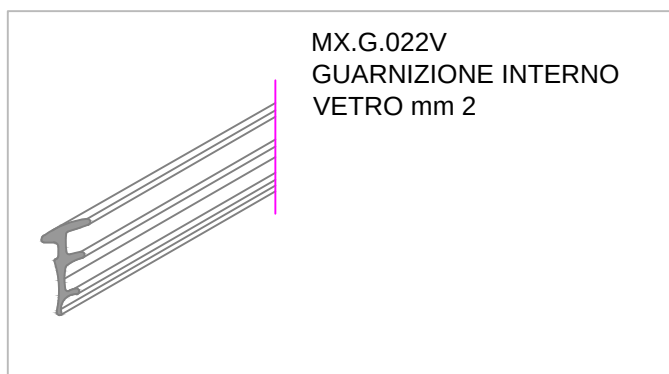
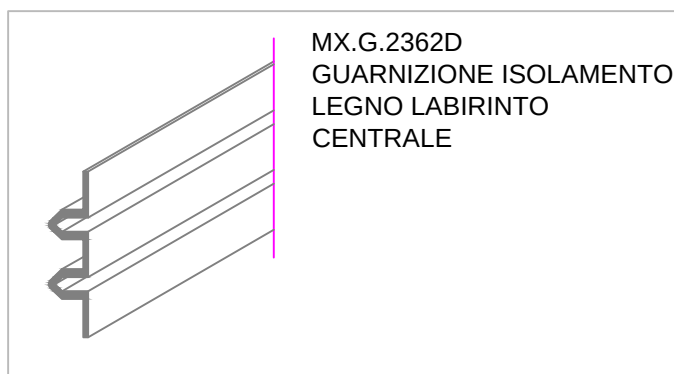
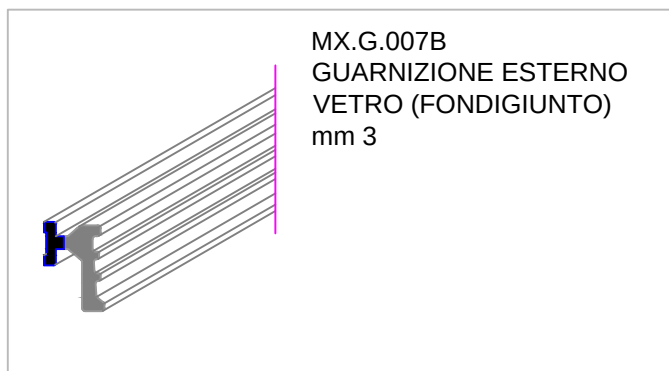
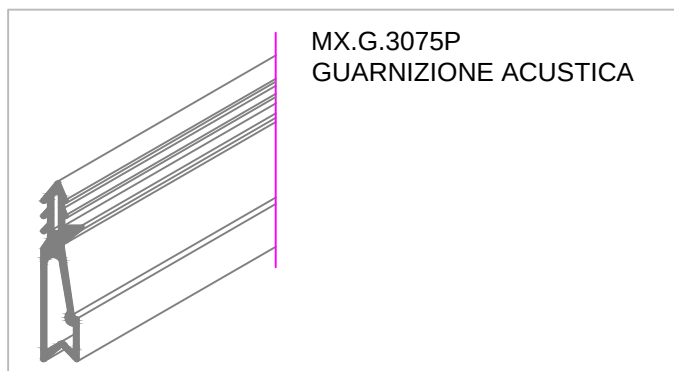
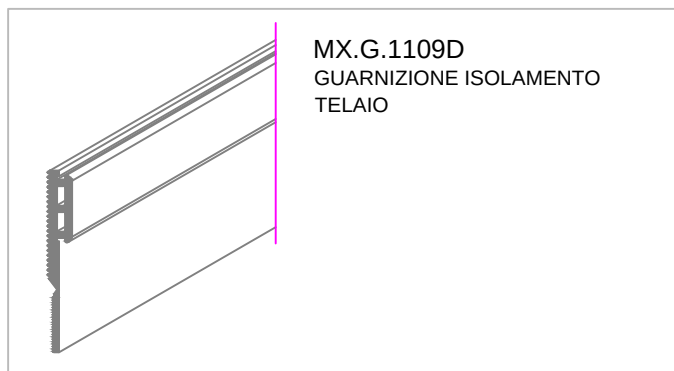
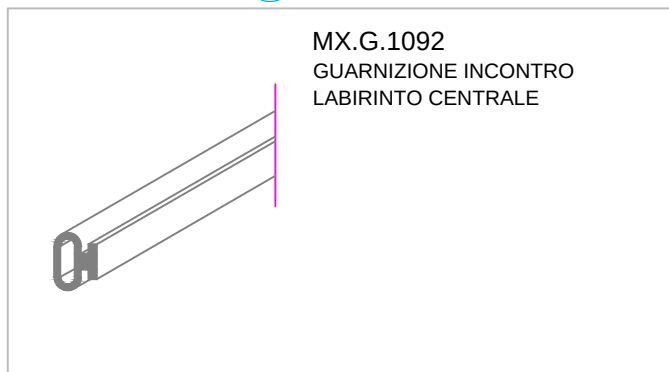
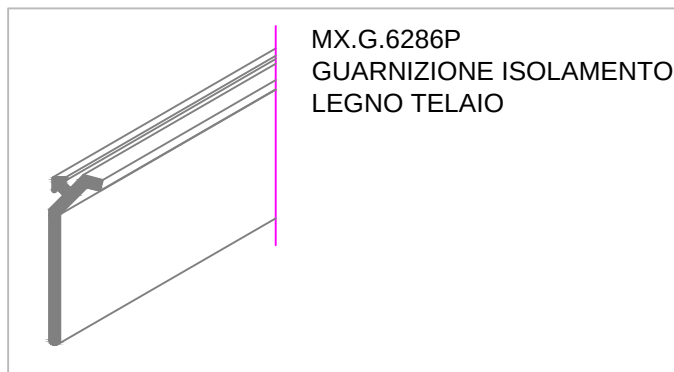


MX.AC.1034
GRAFFETTE GIUNZIONE LEGNI

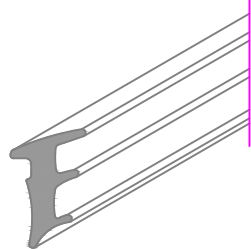


MX.AC.1099
CHIAVE PER SERRAGGIO
BLOCCHETTI

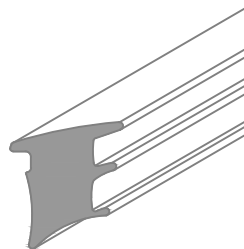
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



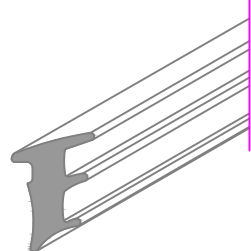
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



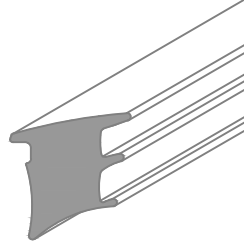
MX.G.024V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 4



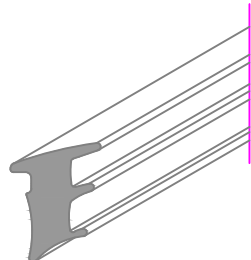
MX.G.029V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 9



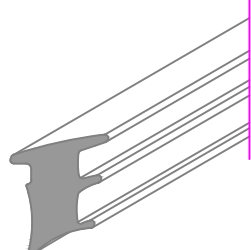
MX.G.025V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 5



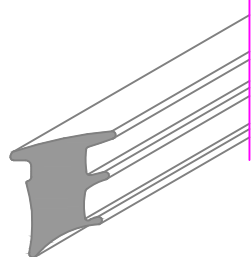
MX.G.030V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 10



MX.G.026V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 6

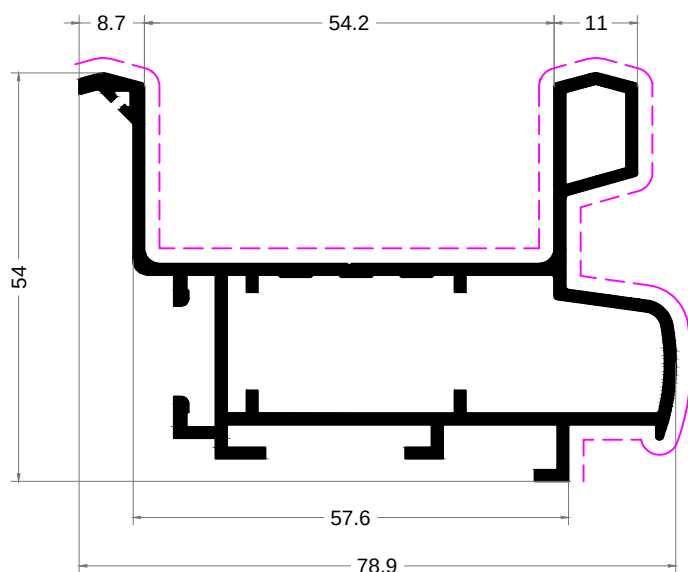


MX.G.027V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 7

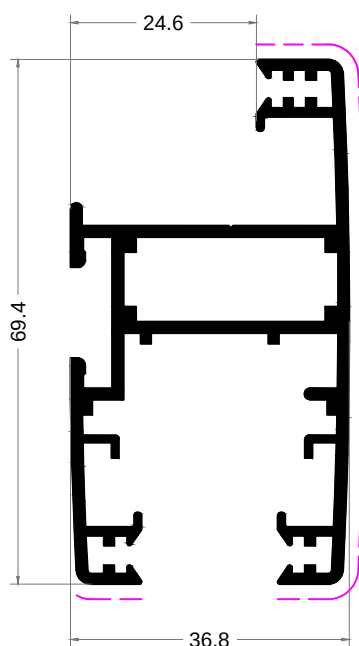


MX.G.028V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 8

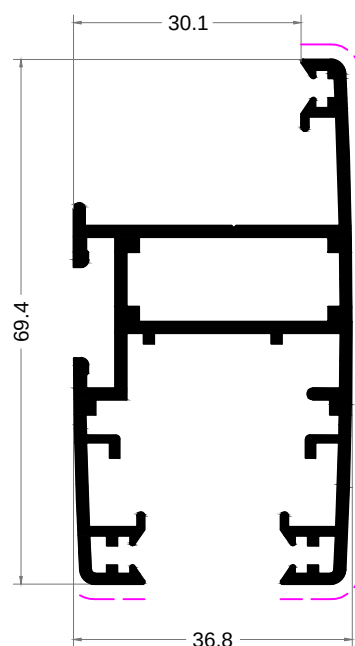
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



TELAIO	
MX.80.L108	
peso kg/ml	1.266
perimetro esterno mm	396.90
perimetro in vista mm	186.50

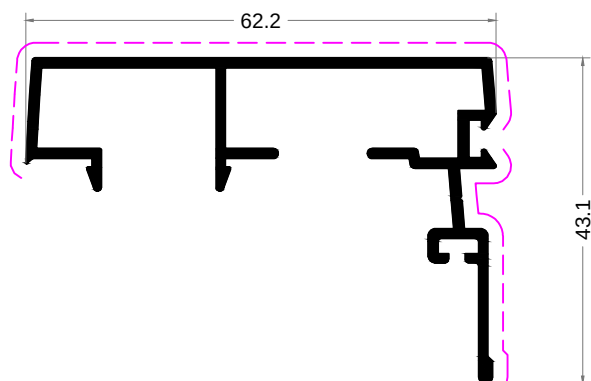


ANTA (Cava mm. 28)	
MX.80.L107	
peso kg/ml	1.138
perimetro esterno mm	482.60
perimetro in vista mm	88.30



ANTA (Cava mm. 33.5)	
MX.80.L123	
peso kg/ml	1.085
perimetro esterno mm	449.00
perimetro in vista mm	82.50

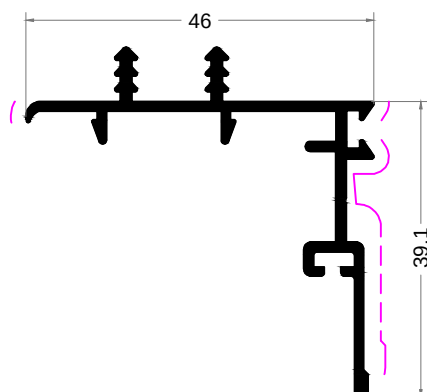
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



LABIRINTO ESTERNO

MX.80.L110

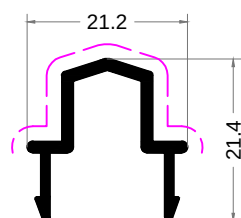
peso kg/ml	0.648
perimetro esterno mm	370.50
perimetro in vista mm	84.10



LABIRINTO INTERNO

MX.80.L109

peso kg/ml	0.477
perimetro esterno mm	267.90
perimetro in vista mm	2.90

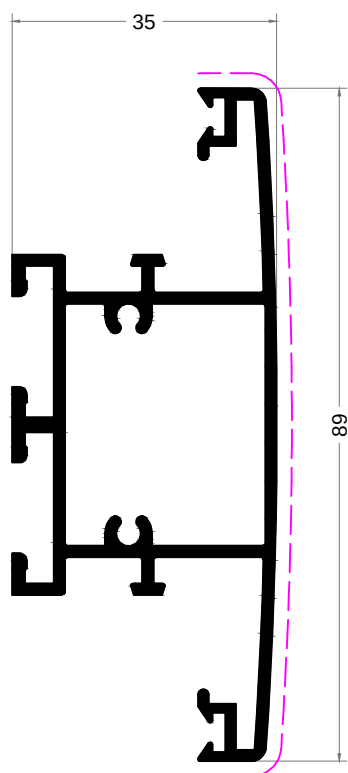


INCONTRO CENTRALE ANTA MONOROTAIA

MX.80.L113

peso kg/ml	0.245
perimetro esterno mm	117.70
perimetro in vista mm	38.20

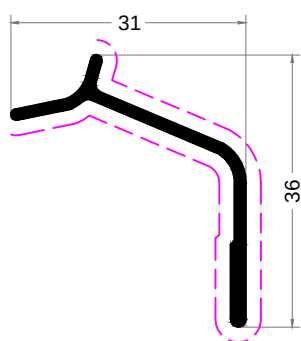
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



FASCETTA PER APRIBILE

MX.80.L106

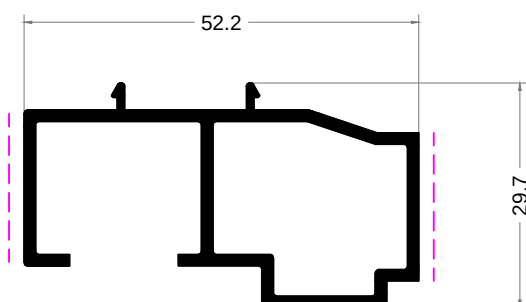
peso kg/ml	1.206
perimetro esterno mm	428.90
perimetro in vista mm	106.00



GOCCIOLATOIO ESTERNO

RA 6013

peso kg/ml	0.220
perimetro esterno mm	118.80
perimetro in vista mm	52.20

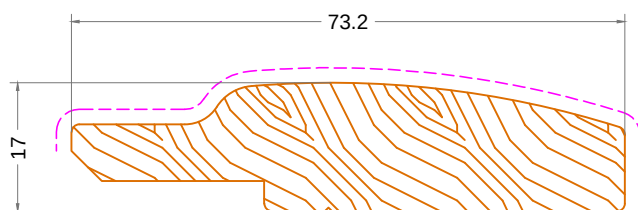


PROFILO JOLLY

MX.80.L111

peso kg/ml	0.634
perimetro esterno mm	220.60
perimetro in vista mm	26.90

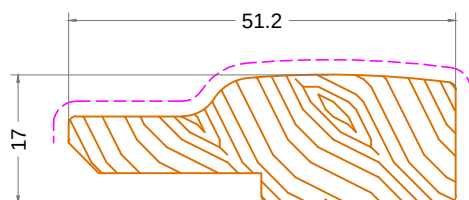
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



TELAIO "Z"

MX.80S.4003

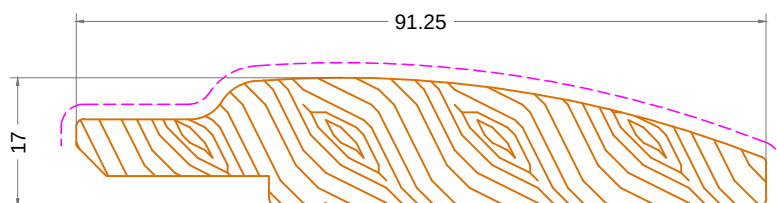
area mmq	944.70
perimetro mm	167.80
perimetro in vista mm	98.90



TELAIO "L"

MX.80S.4004

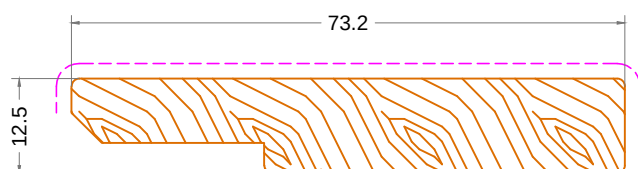
area mmq	599.30
perimetro mm	123.00
perimetro in vista mm	69.80



TELAIO "Z" (Battuta 40 mm.)

MX.80S.4003/A

area mmq	1132.20
perimetro mm	200.00
perimetro in vista mm	104.10

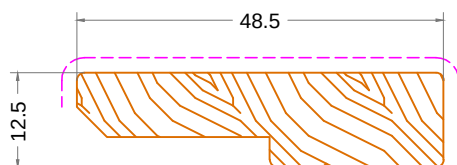


TELAIO "Z" (Taglio 90°)

MX.80S.4015

area mmq	803.90
perimetro mm	167.80
perimetro in vista mm	89.90

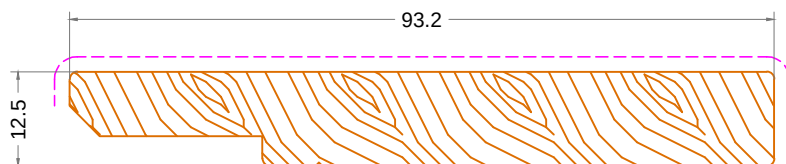
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



TELAIO "L" (Taglio 90°)

MX.80S.4016

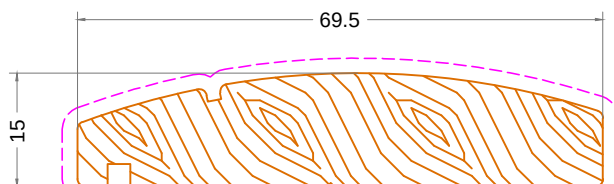
area mmq	495.10
perimetro mm	118.40
perimetro in vista mm	65.20



TELAIO "Z" (Taglio 90° battuta 40 mm.)

MX.80S.4015M

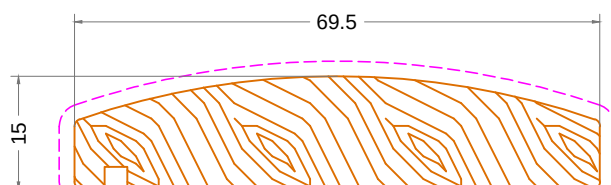
area mmq	1053.90
perimetro mm	207.80
perimetro in vista mm	109.90



ANTA

MX.80S.4204

area mmq	982.80
perimetro mm	166.30
perimetro in vista mm	92.40

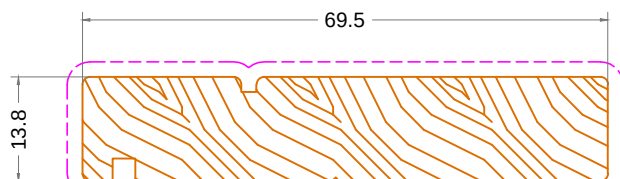


ANTA SENZA RIGO

MX.80S.4204SR

area mmq	896.50
perimetro mm	163.60
perimetro in vista mm	89.70

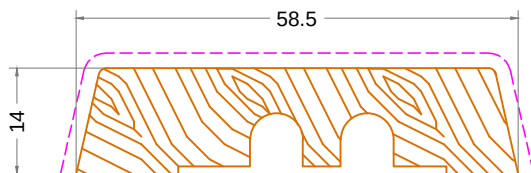
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



ANTA (Taglio 90°)

MX.80S.4206

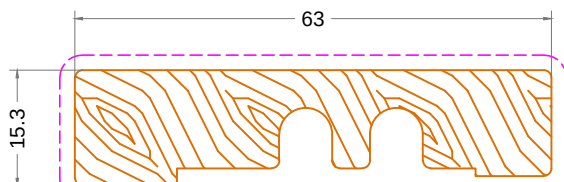
area mmq	944.60
perimetro mm	174.40
perimetro in vista mm	100.50



LABIRINTO CENTRALE

MX.80S.4005

area mmq	650.40
perimetro mm	161.10
perimetro in vista mm	80.40



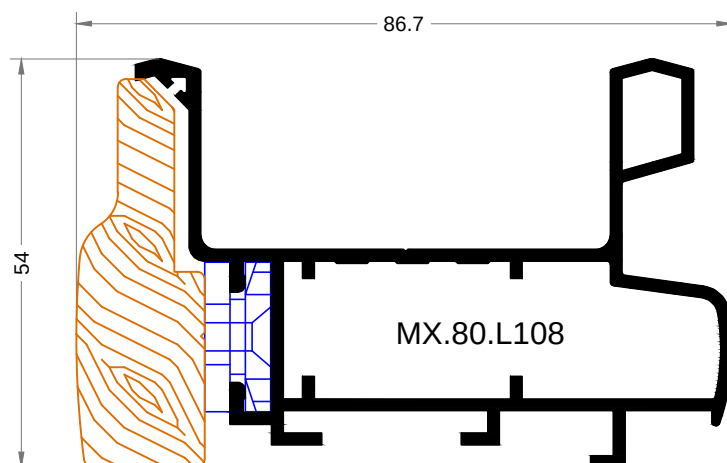
LABIRINTO CENTRALE (Taglio 90°)

MX.80S.4301

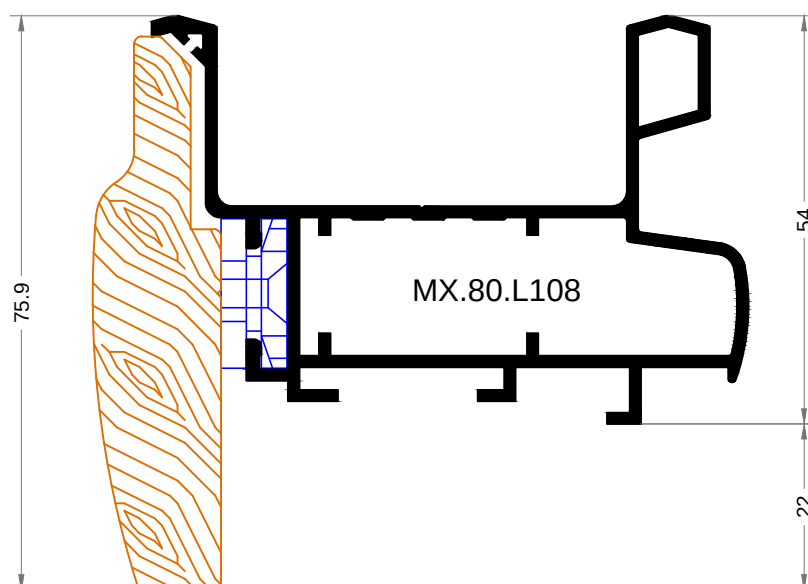
area mmq	756.80
perimetro mm	181.20
perimetro in vista mm	92.60

MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

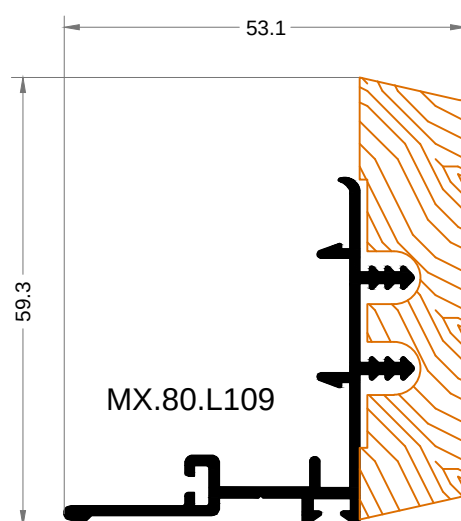
MX.80S.4004



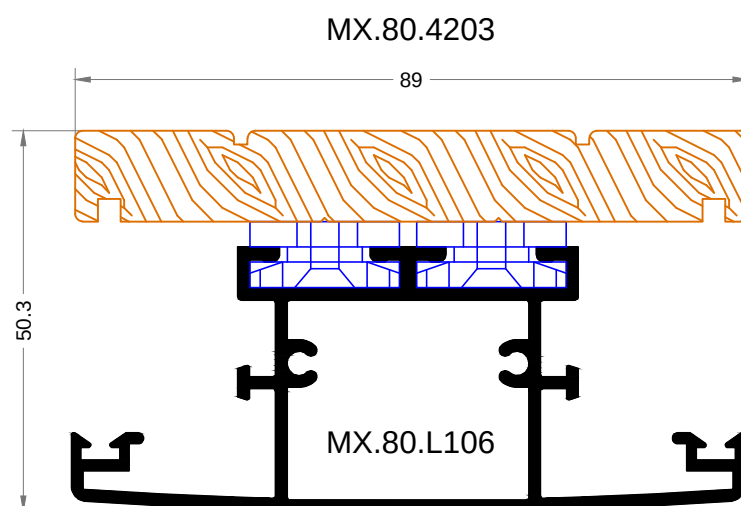
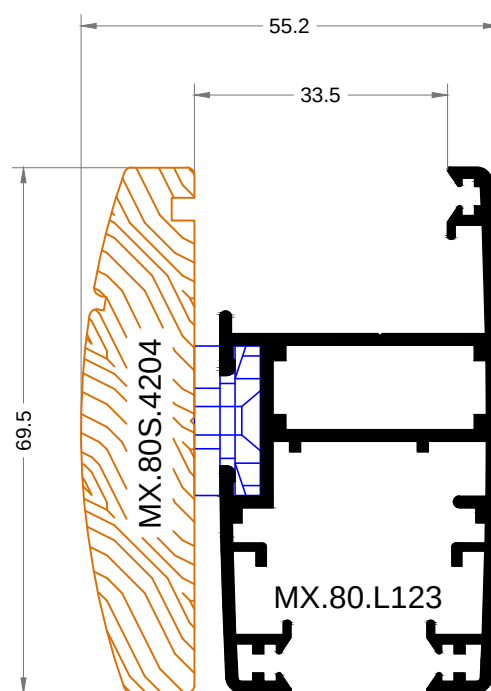
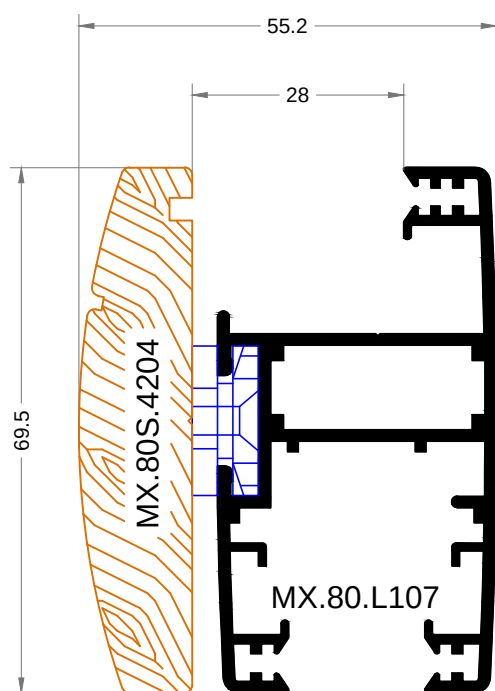
MX.80S.4003



MX.80S.4005

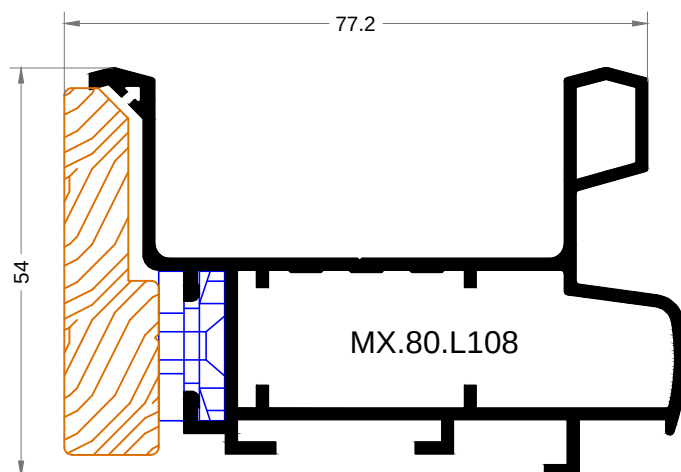


MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

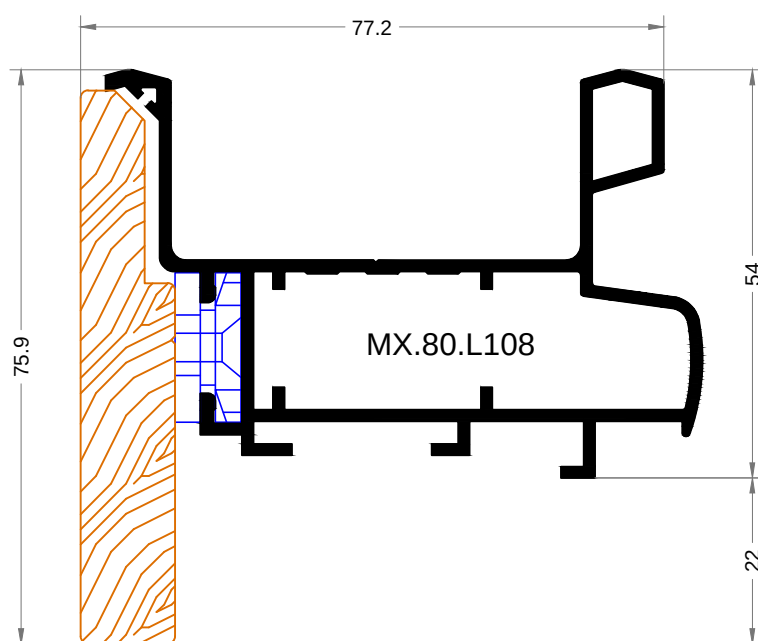


MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

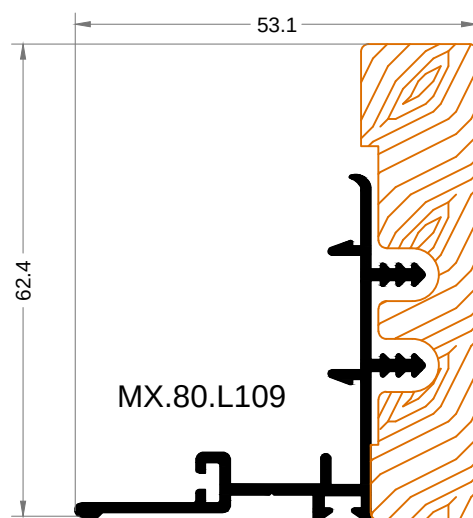
MX.80S.4016



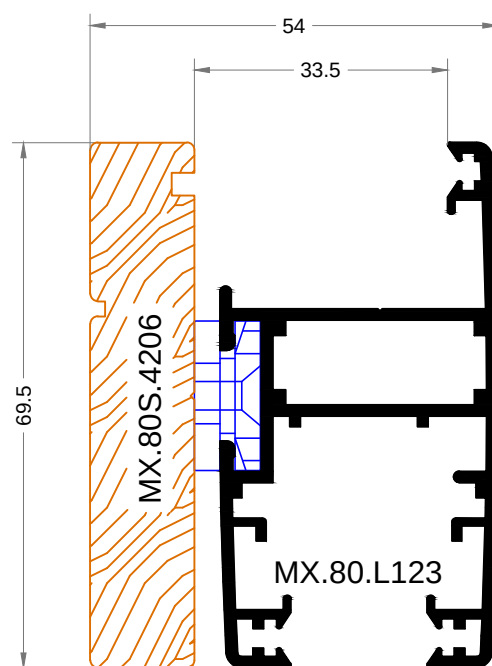
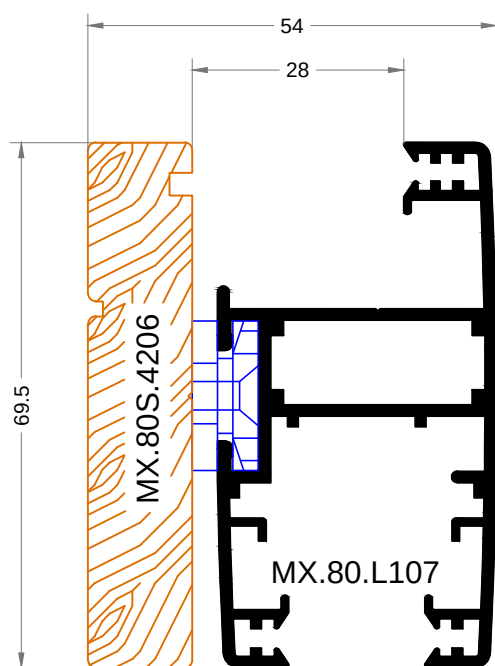
MX.80S.4015



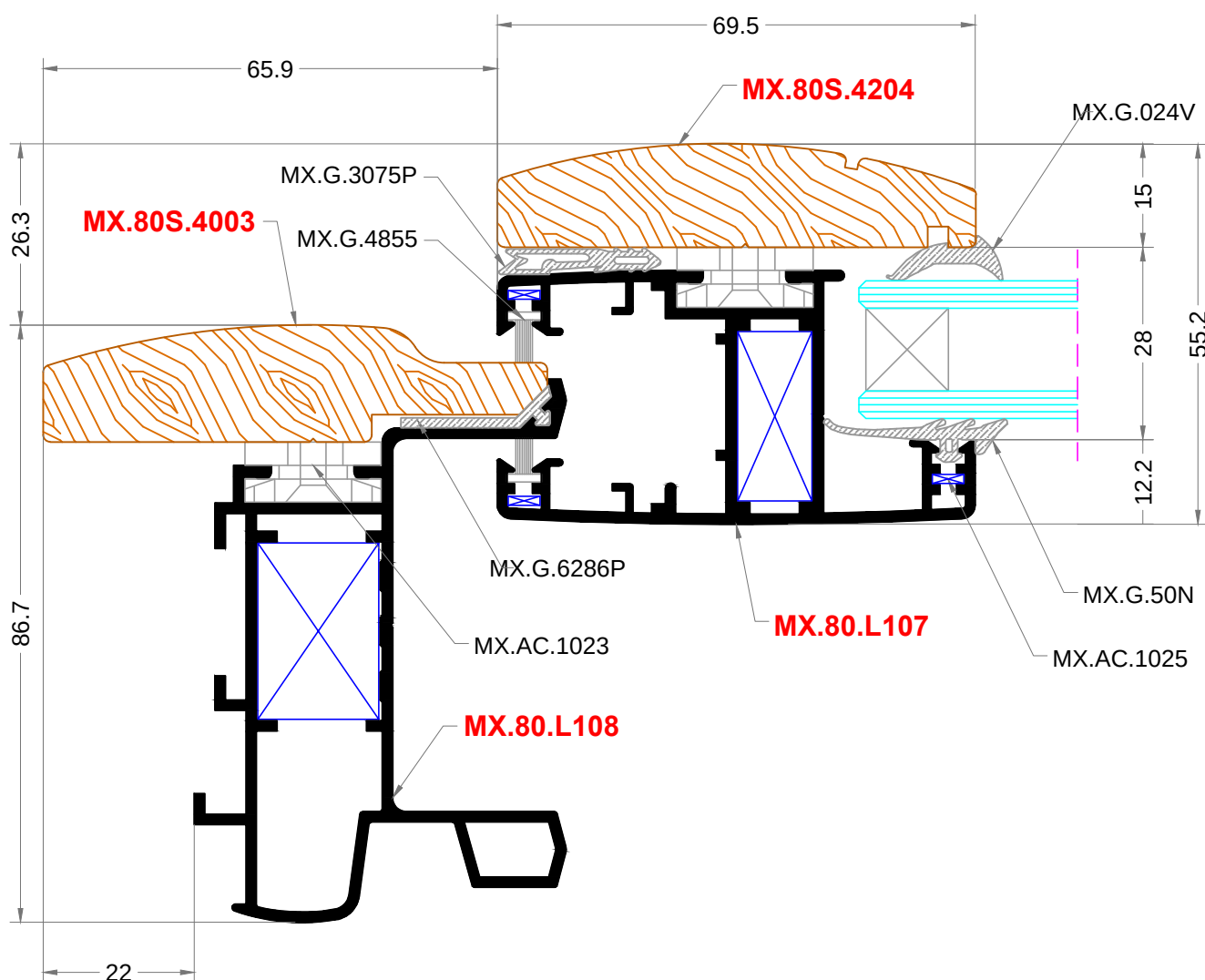
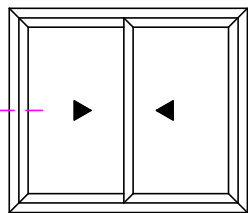
MX.80S.4301



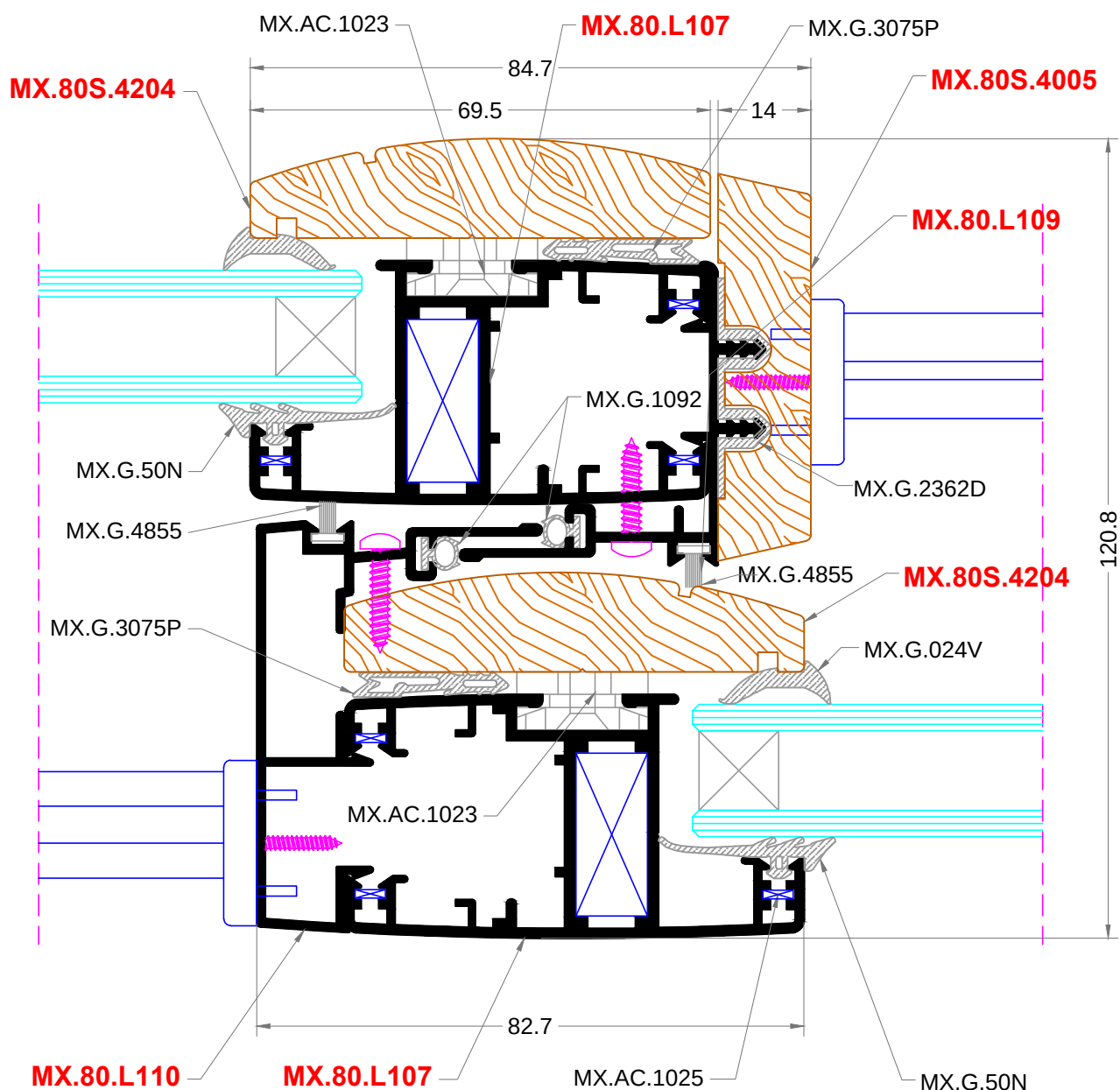
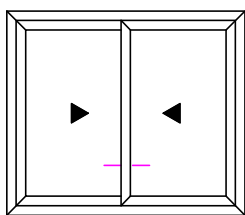
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



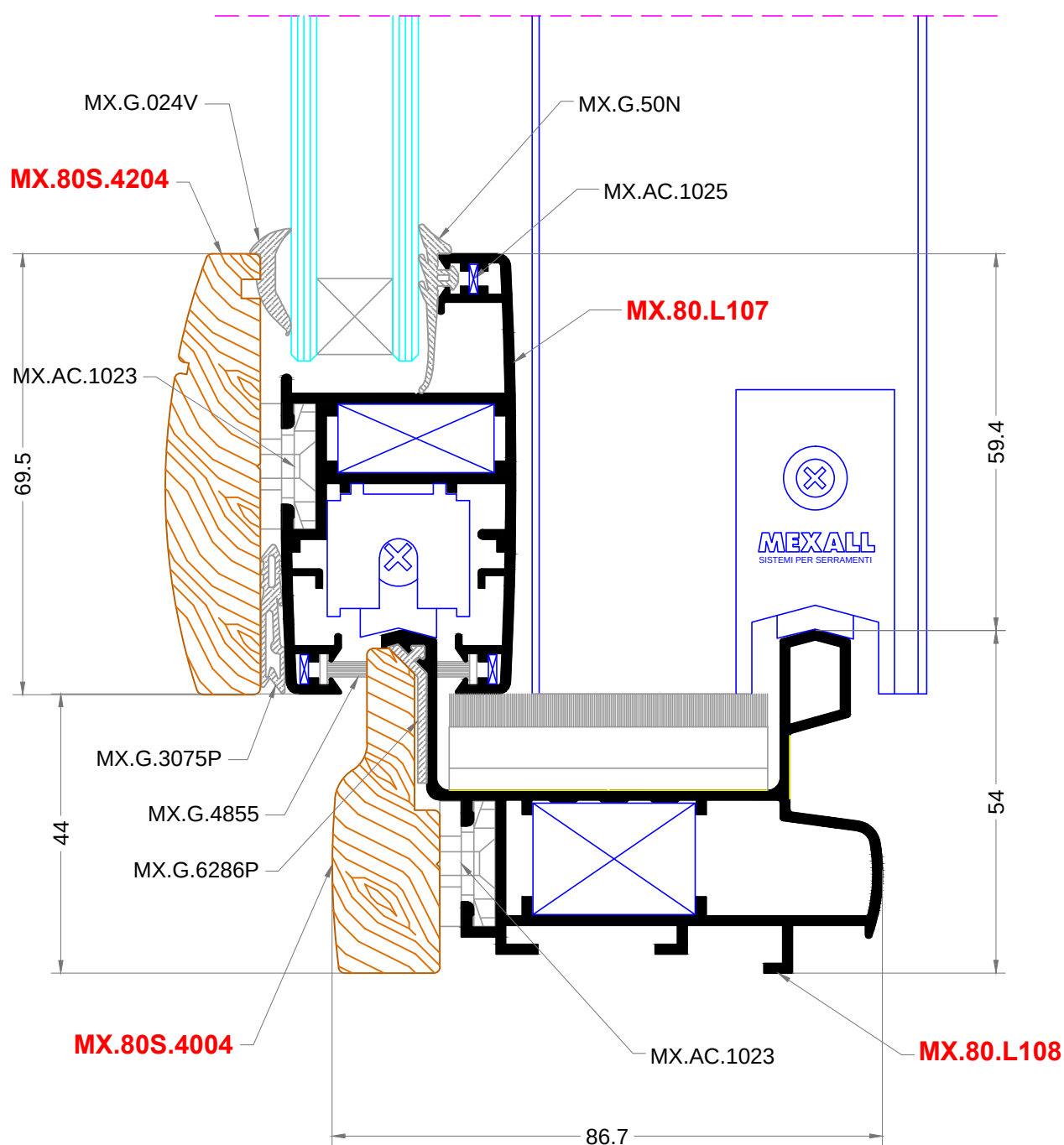
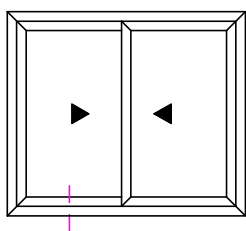
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



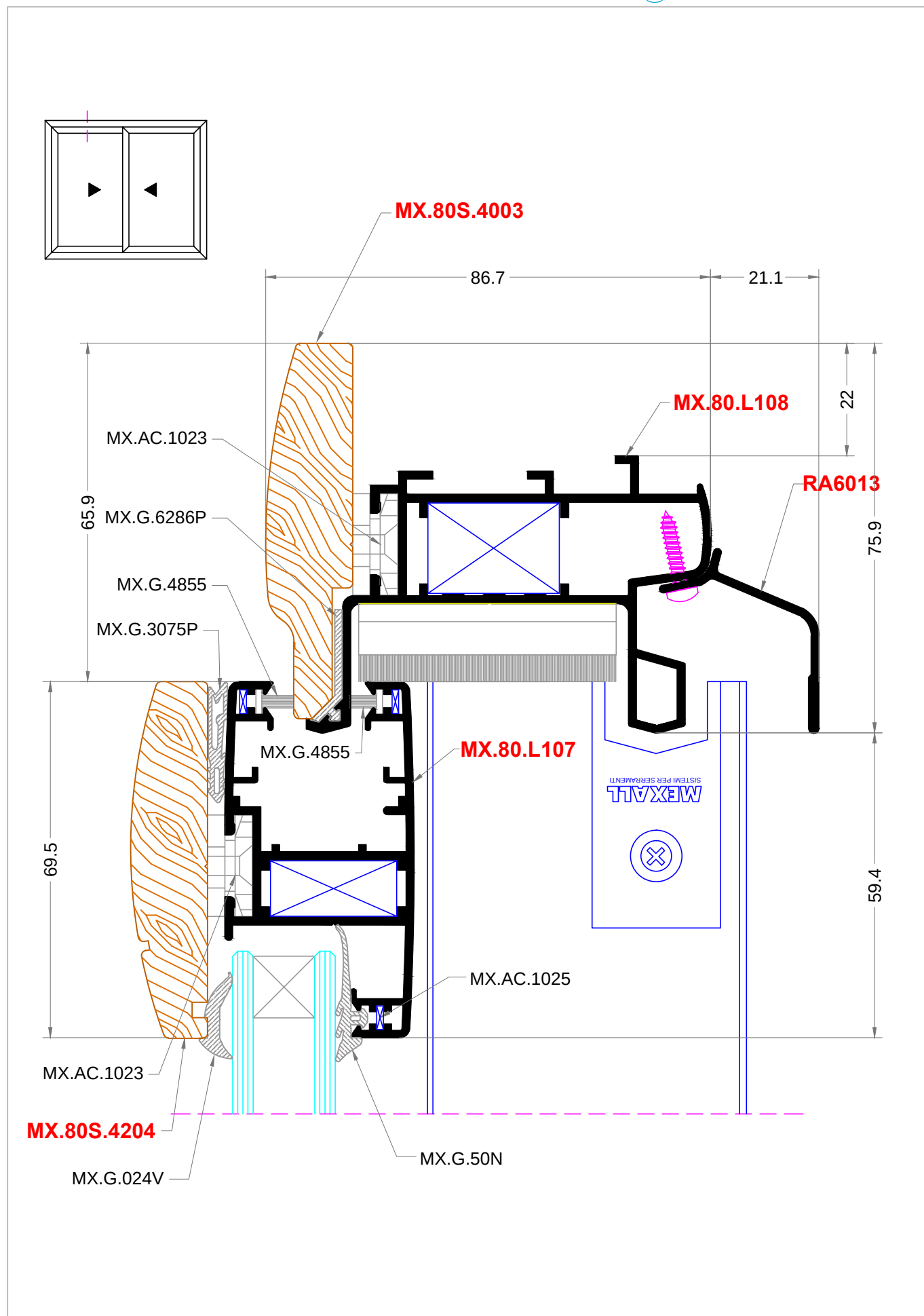
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



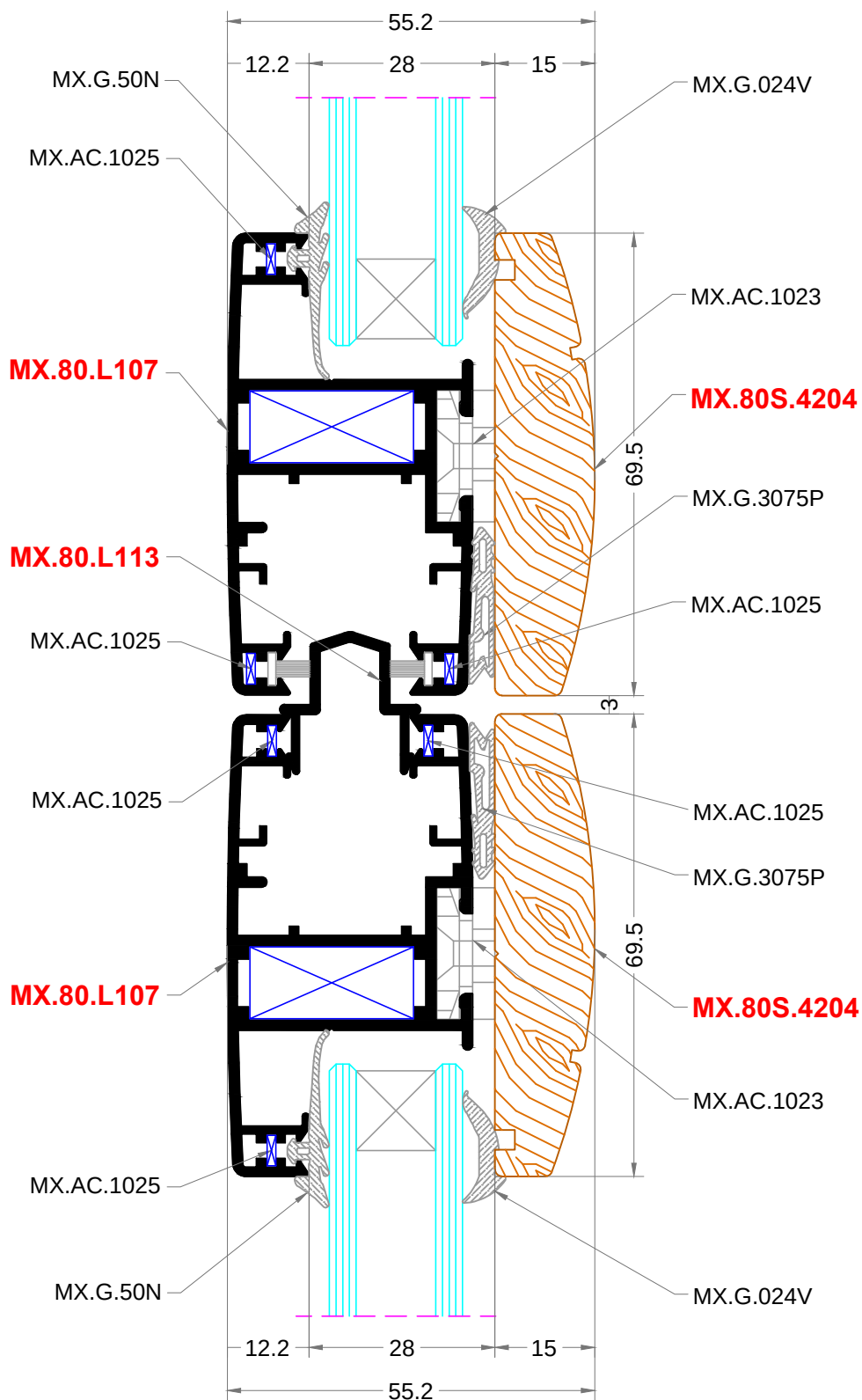
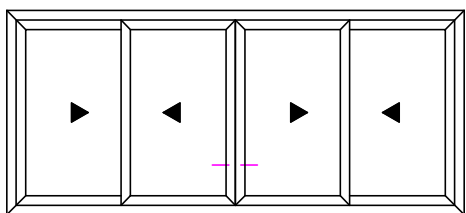
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



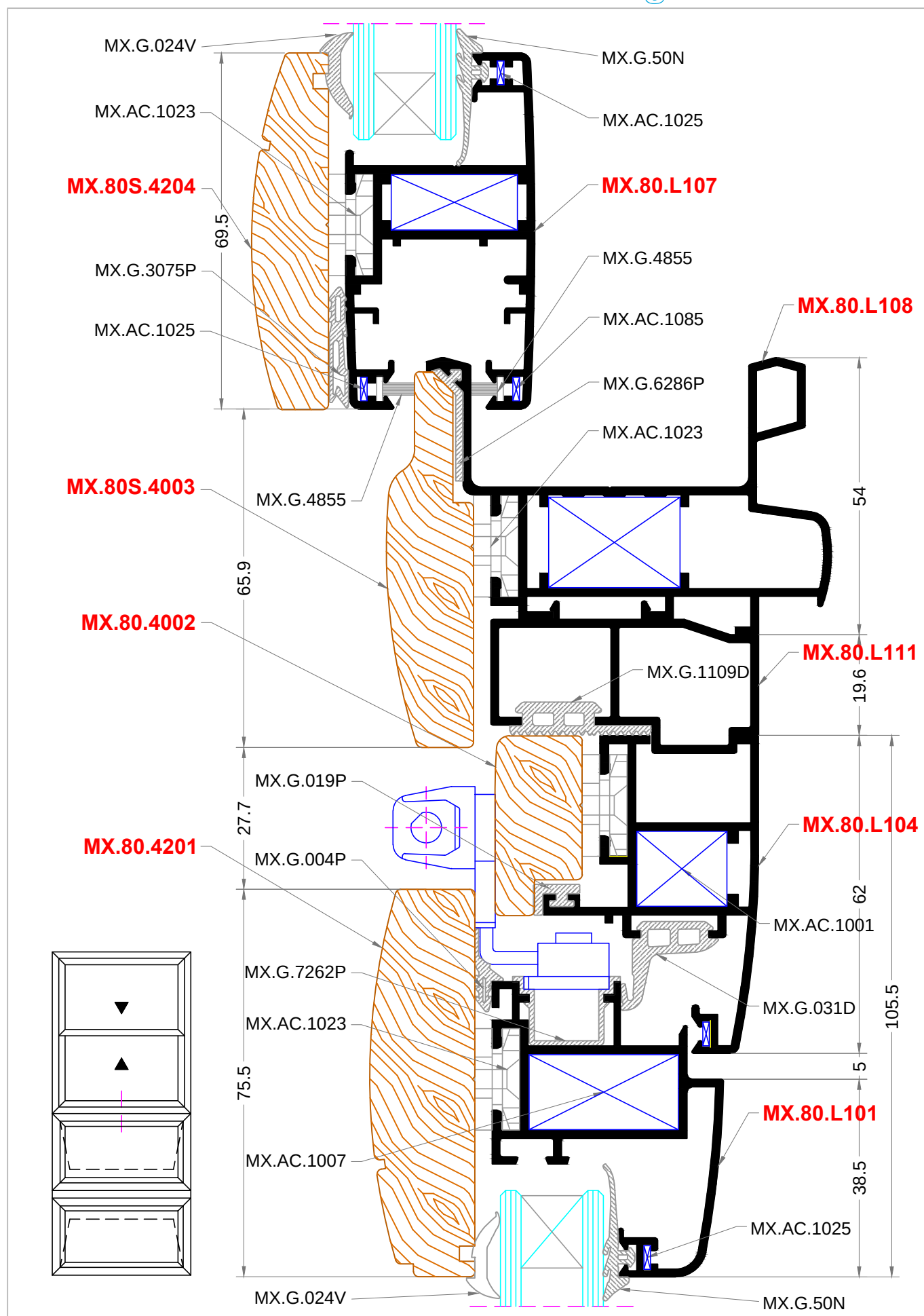
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



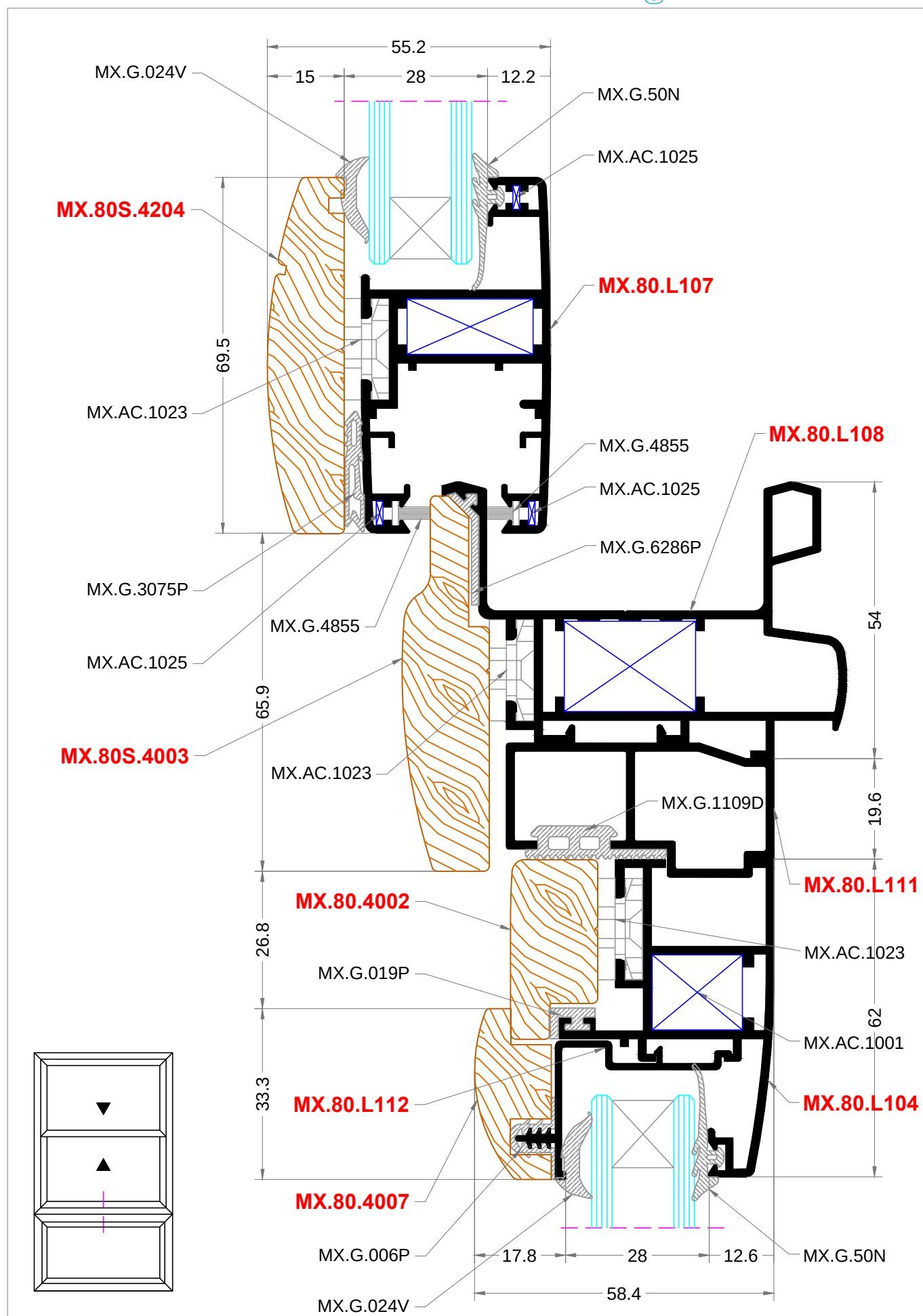
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



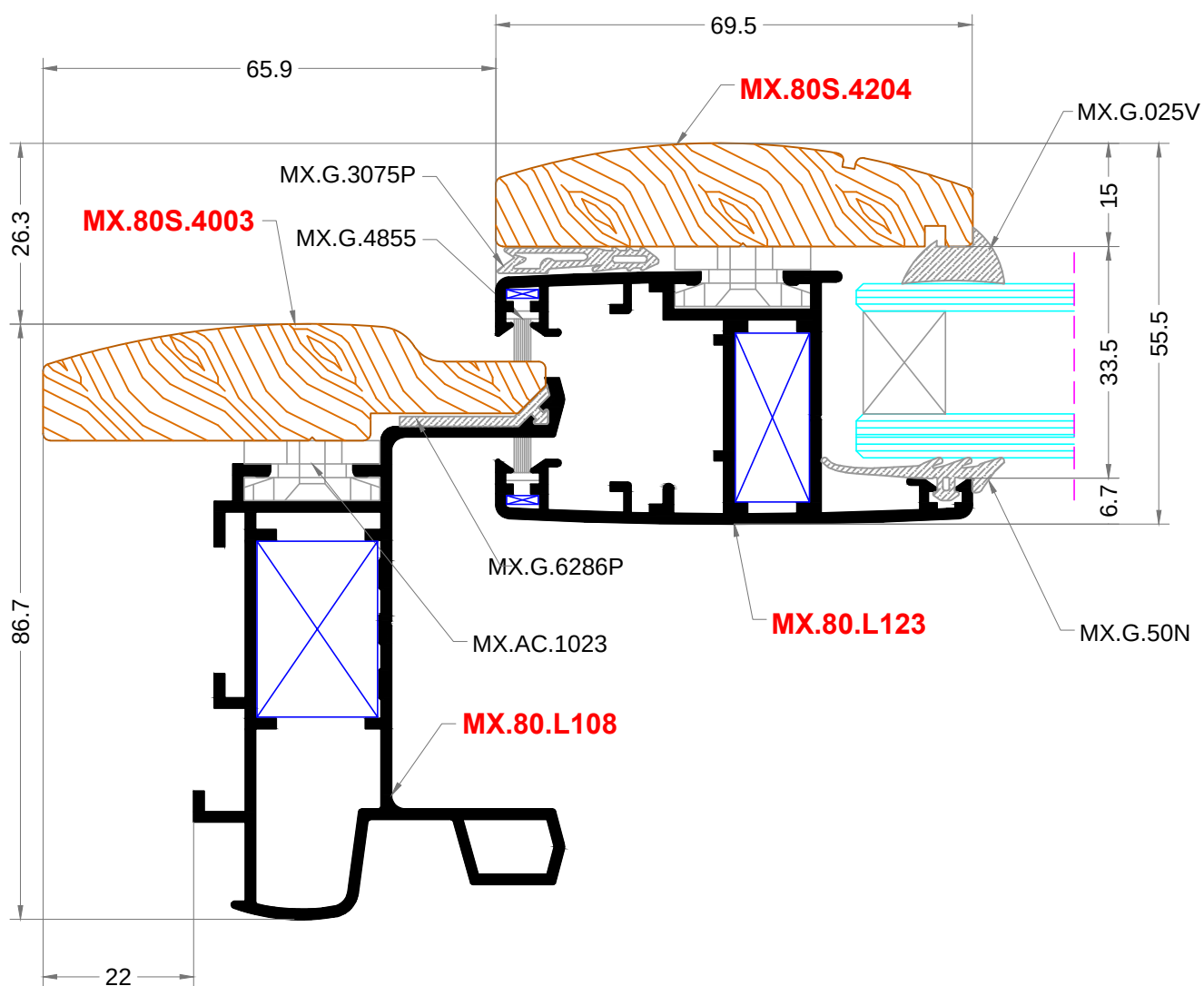
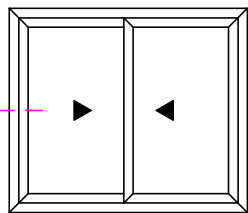
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



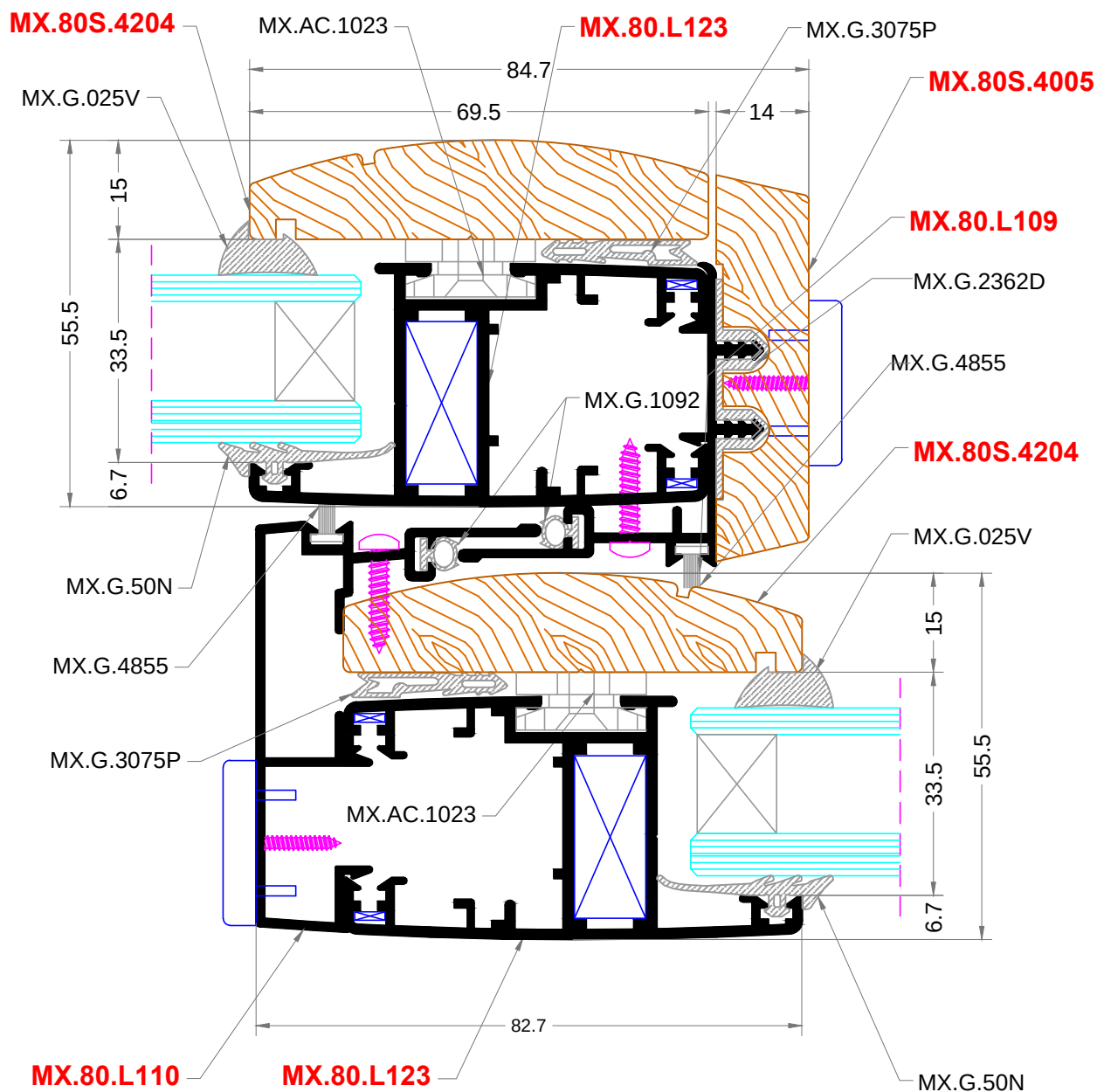
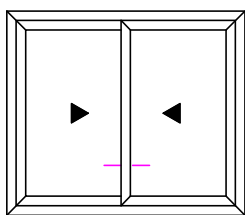
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



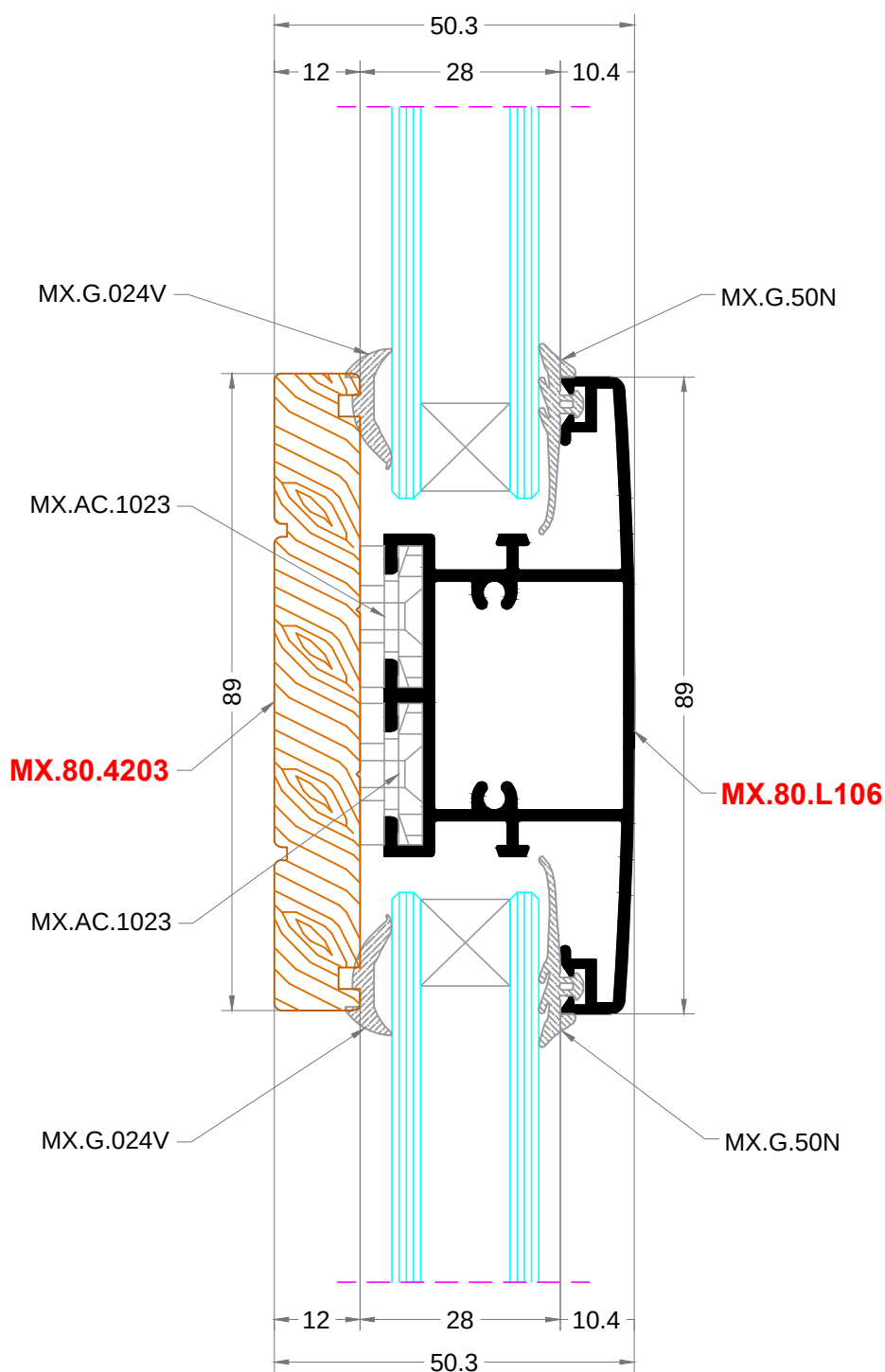
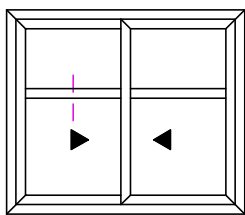
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

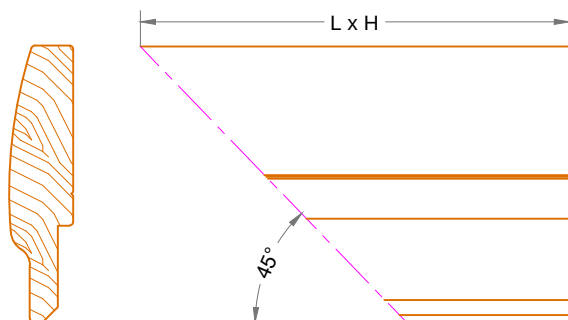
L 050	L 051
L 052	L 053
L 054	L 055
L 056	L 057

MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

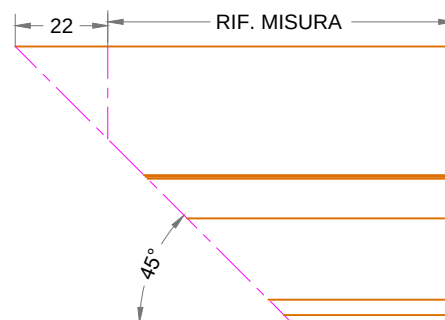
L.062	L.074
L.076	L.077
L.078	
L.079	

MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

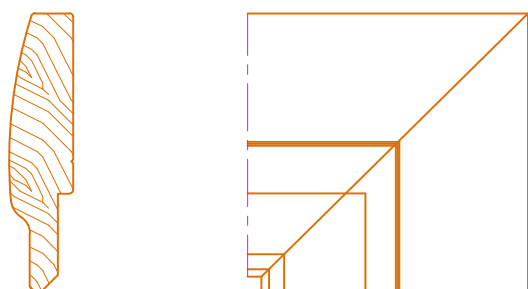
L.064



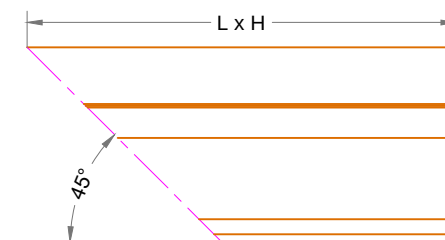
L.065



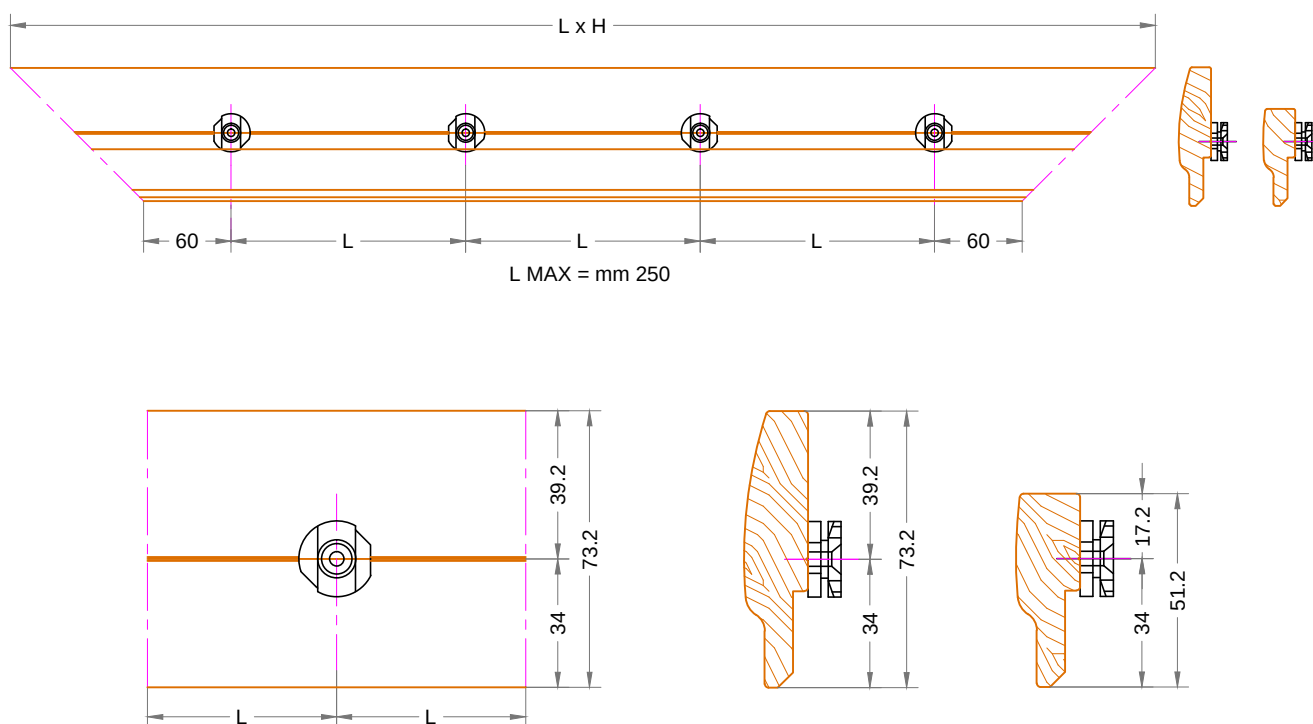
L.073



L.080

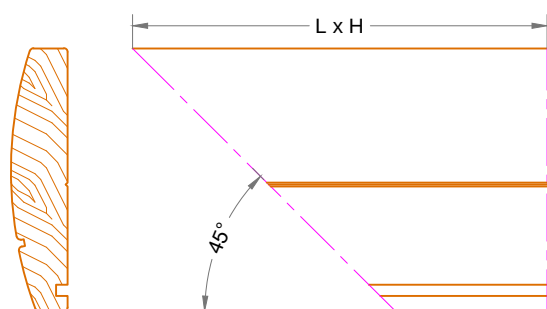


L.066

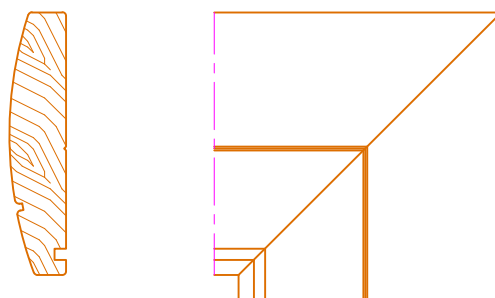


MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

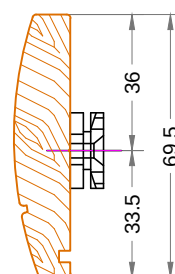
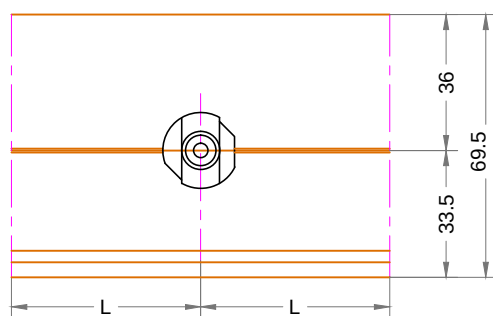
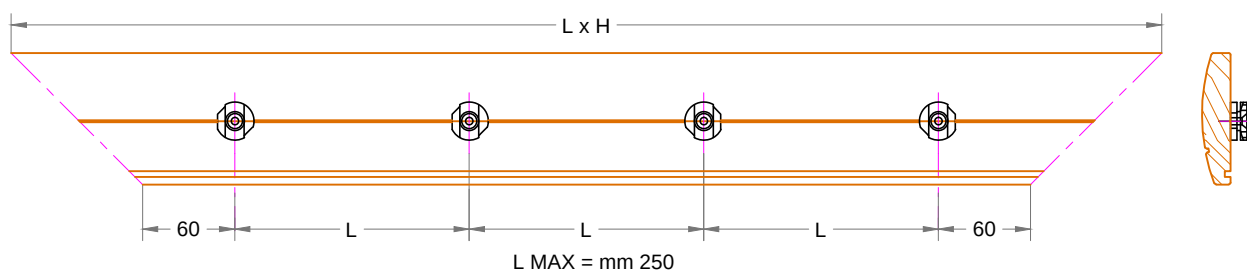
L.067



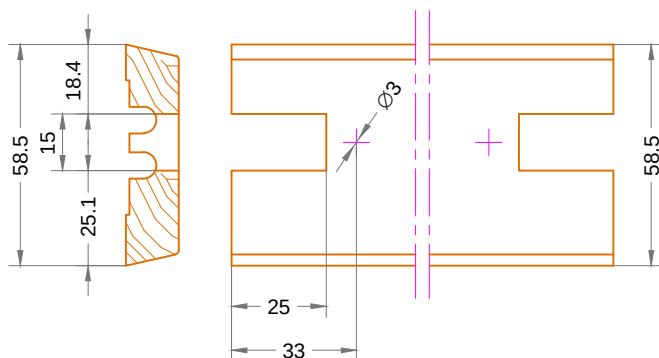
L.081



L.068

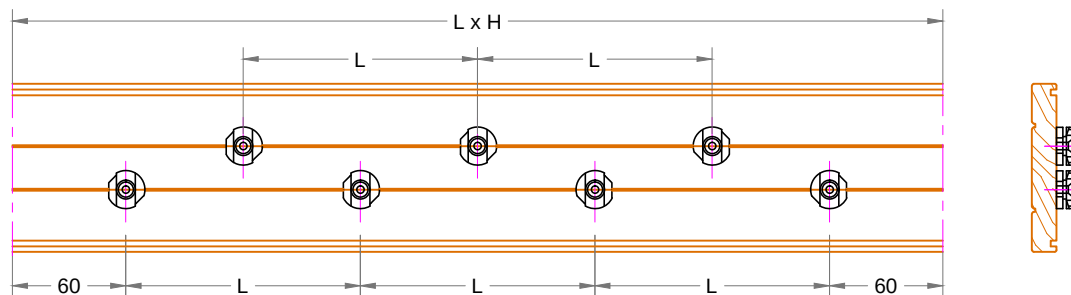


L.072

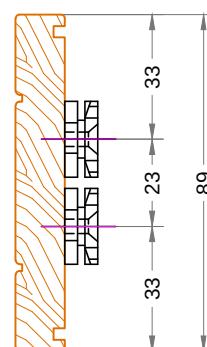
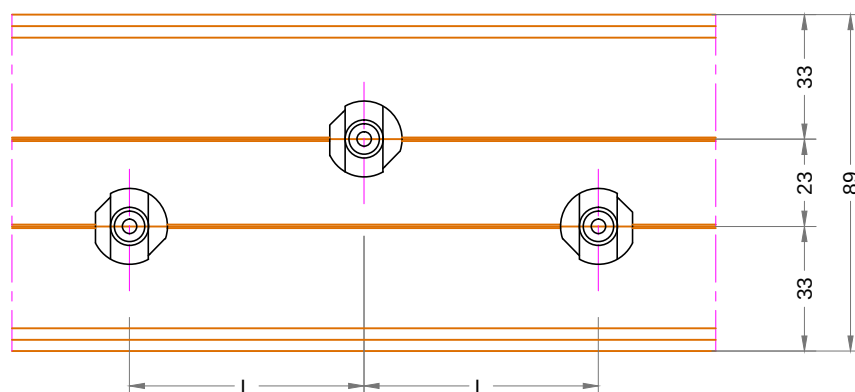


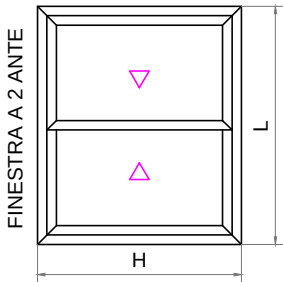
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole

L.083



L MAX = mm 200





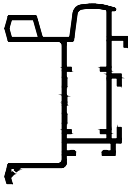
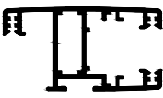
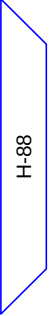
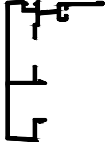
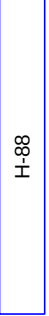
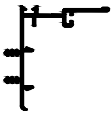
ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°Pz
MX.AC.K80S	Kit accessori di assemblaggio	1
MX.AC.1023	Blocchetti fissaggio legno	90*
MX.AC.1039	Viti fissaggio blocchetti	90*
MX.AC.1034	Grafte gunzione legno	48*
MX.AC.1021	Spessori vetro	12*
MX.AC.1005	Regolo a muro	8*

*Quantità variabile secondo le dimensioni dell'infixo

DIMENSIONI VETRO

L	H	NOTE
L/2 - 130	H - 201	VETROCAMERA 4/12/4

PROFILO	N°Pz	SCHEMA DI TAGLIO ALLUMINIO	LAVORAZIONI
 MX.80.L108	1		L050-L052
	2		L050-L051-L053
	1		L050-L052-L054
 MX.80.L107	4		L055-L057-L058
	1		L055-L056
	1		L055-L056-L060
	2		L055-L056
 MX.80.L110	1		L061-L062-L063
 MX.80.L109	1		L061-L062-L063

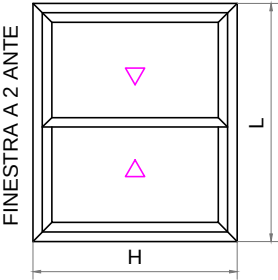
GUARNIZIONI VETRO

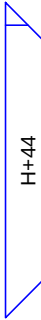
CODICE	Q.tà
MX.G.50N	2L+4H
MX.G.025V	2L+4H

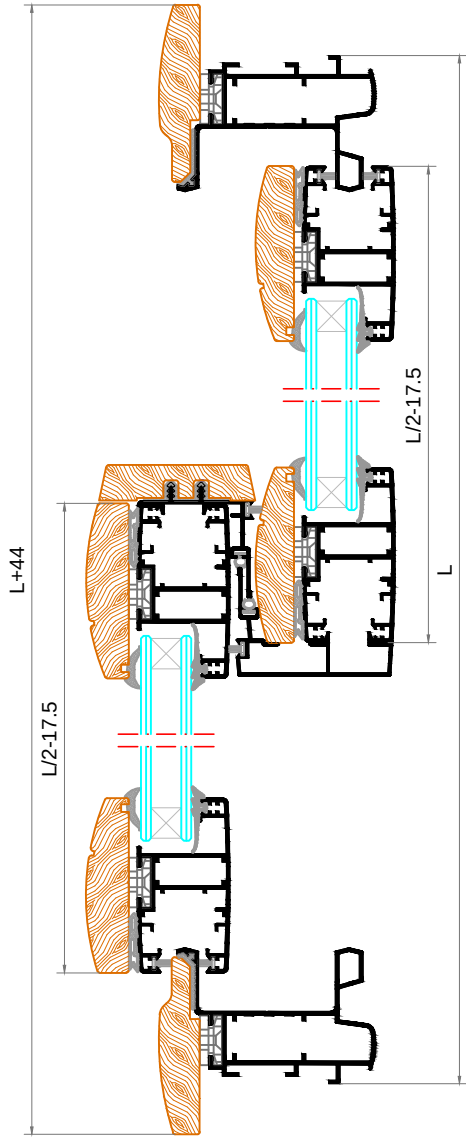
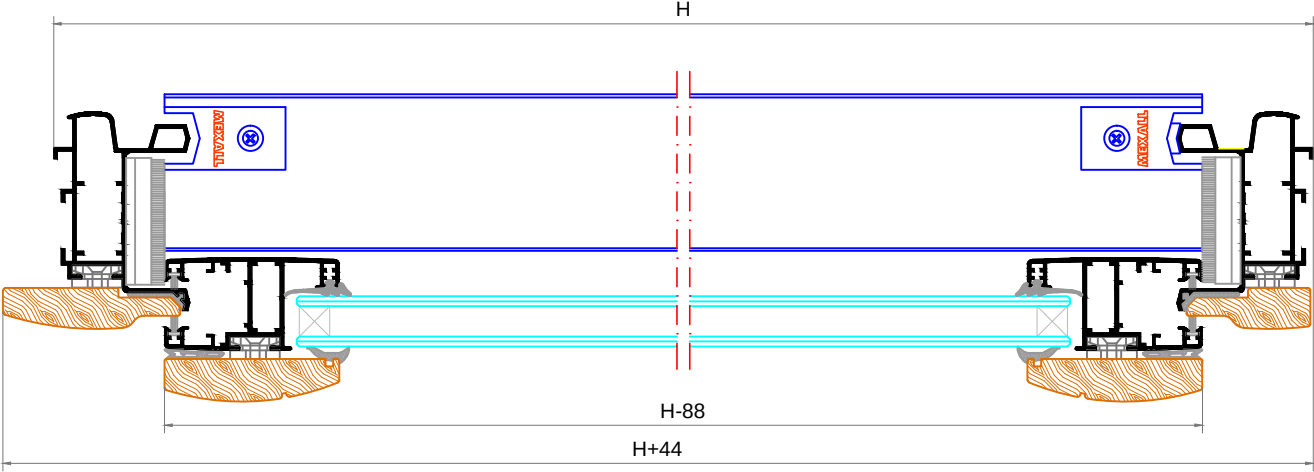
GUARNIZIONI TENUTA

CODICE	
MX.G.6286P	2L+2H
MX.G.2362D	1H
MX.G.1109D	2L+2H
MX.G.1092	2H
MX.G.4855	6H+4L
MX.G.3075P	2L+4H

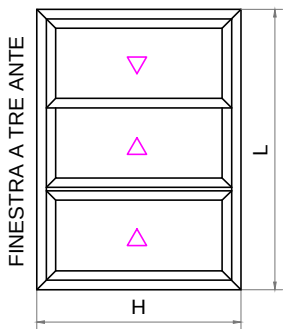
MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



PROFILO	N°Pz	SCHEMA DI TAGLIO LEGNO	LAVORAZIONI
	1	L+44	L064-L066-L073
	1	H+44	L064-L065-L066-L073
	1	H+44	L064-L065-L066-L073
MX.80.S4003	1	L	L064-L066-L073
	4	L/2-17.5	L067-L068-L073
	1	H-88	L067-L068-L073
	1	H-88	L067-L068-L073
	2	H-88	L067-L068-L073
MX.80.S4204	1	H-88	L071-L072
	1	H-88	L071-L072
MX.80.S4005	1	H-88	L071-L072



MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°Pz
MX.AC.K80S	Kit accessori di assemblaggio	2
MX.AC.1023	Blocchetti fissaggio legno	90*
MX.AC.1039	Viti fissaggio blocchetti	90*
MX.AC.1034	Grafte gunzione legno	80*

*Quantità variabile secondo le dimensioni dell'infisso

GUARNIZIONI VETRO

CODICE	Q.tà
MX.G.50N	2L+6H
MX.G.025V	2L+6H

GUARNIZIONI TENUTA

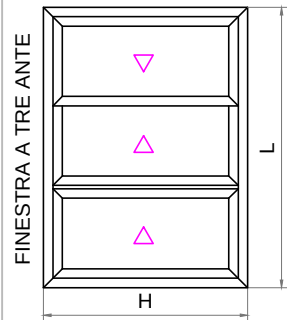
CODICE	Q.tà
MX.G.6286P	2L+2H
MX.G.2362D	2H
MX.G.1109D	2L+2H
MX.G.1092	2H
MX.G.4855	4L+8H
MX.G.3075P	2L+6H

PROFILO	N°Pz	SCHEMA DI TAGLIO ALLUMINIO	LAVORAZIONI
 MX.80.L108	1	L	L050-L052
	2	H	L050-L051-L053
	1	L	L050-L052-L054
 MX.80.L107	6	L/3+7.54	L055-L057-L058
	2	H-88	L055-L056
	1	H-88	L055-L056-L060
	3	H-88	L055-L056
 MX.80.L110	1	H-88	L061-L062-L063
 MX.80.L109	1	H-88	L061-L062-L063
 MX.80.L113	1	H-88	L061-L062-L063

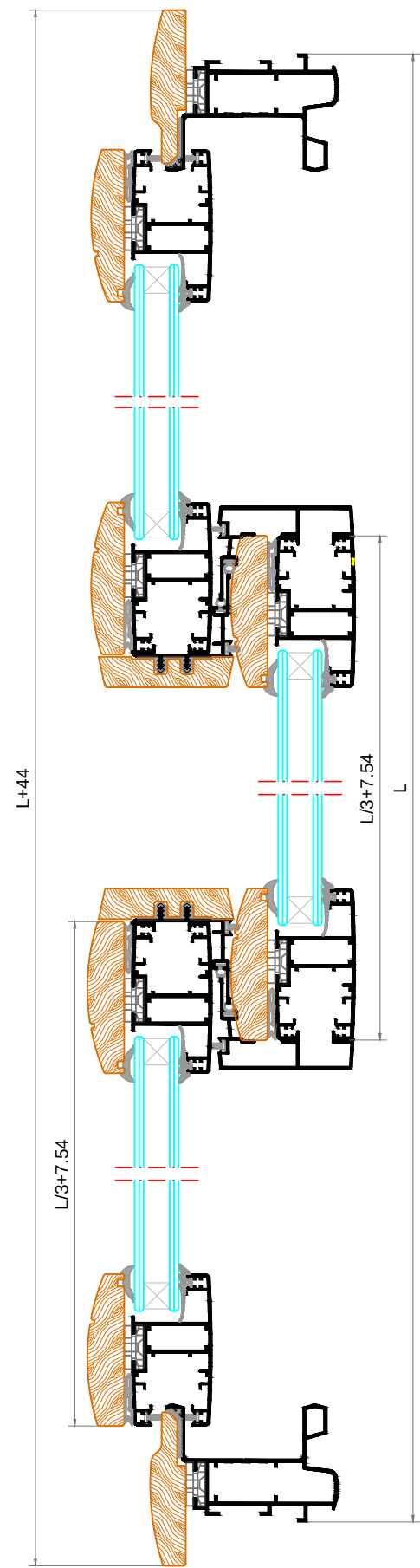
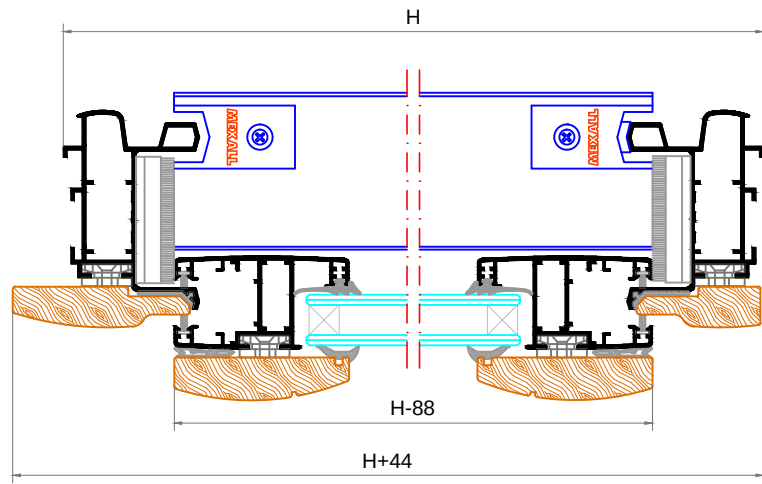
DIMENSIONI VETRO

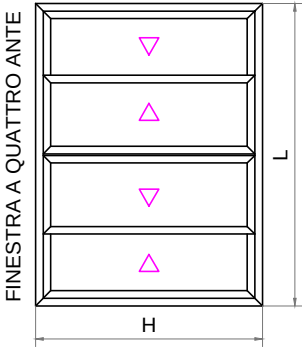
L/3-107.7	H-201	NOTE

MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



PROFILO	N°Pz	SCHEMA DI TAGLIO LEGNO	LAVORAZIONI
	1	L+44	L064-L066-L073
MX.80.S4003	1	H+44	L064-L065-L066-L073
	1	L	L064-L066-L073
MX.80.S4004	6	L/3+7.54	L067-L068-L073
	2	H-88	L067-L068-L073
MX.80.S4204	1	H-88	L067-L068-L073
	3	H-88	L067-L068-L073
MX.80.S4005	1	H-88	L071-L072





ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°Pz
MX.AC.K80S	Kit accessori di assemblaggio	2
MX.AC.1023	Blocchetti fissaggio legno	110*
MX.AC.1039	Viti fissaggio blocchetti	110*
MX.AC.1034	Grafte gunzione legno	100*

*Quantità variabile secondo le dimensioni dell'infisso

GUARNIZIONI VETRO

CODICE	Q.tà
MX.G.50N	2L+8H
MX.G.025V	2L+8H

GUARNIZIONI TENUTA

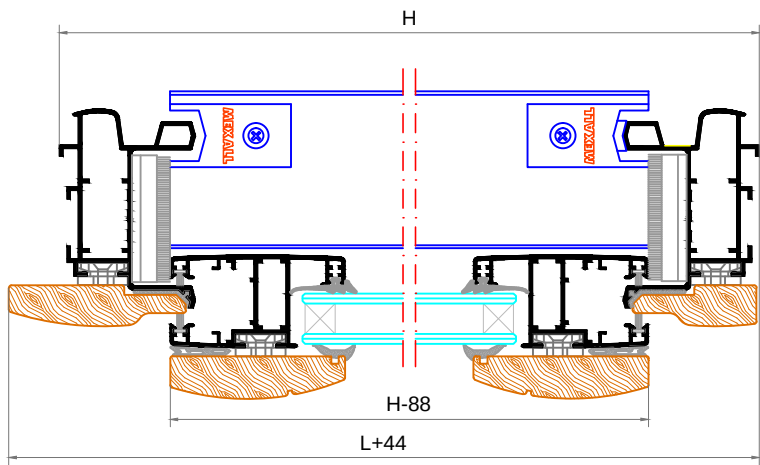
CODICE	Q.tà
MX.G.6286P	2L+2H
MX.G.2362D	4H
MX.G.1109D	2L+2H
MX.G.1092	4H
MX.G.4855	4L+10H
MX.G.3075P	2L+8H

PROFILO	N°Pz	SCHEMA DI TAGLIO ALLUMINIO	LAVORAZIONI
 MX.80.L108	1	L	L050-L052
	2	H	L050-L051-L053
	1	L	L050-L052-L054
 MX.80.L107	8	L/4+4.95	L055-L057-L058
	2	H-88	L055-L056
	2	H-88	L055-L056-L060
	4	H-88	L055-L056
 MX.80.L110	2	H-88	L061-L062-L063
 MX.80.L109	2	H-88	L061-L062-L063
 MX.80.L113	1	H-88	L061-L062-L063

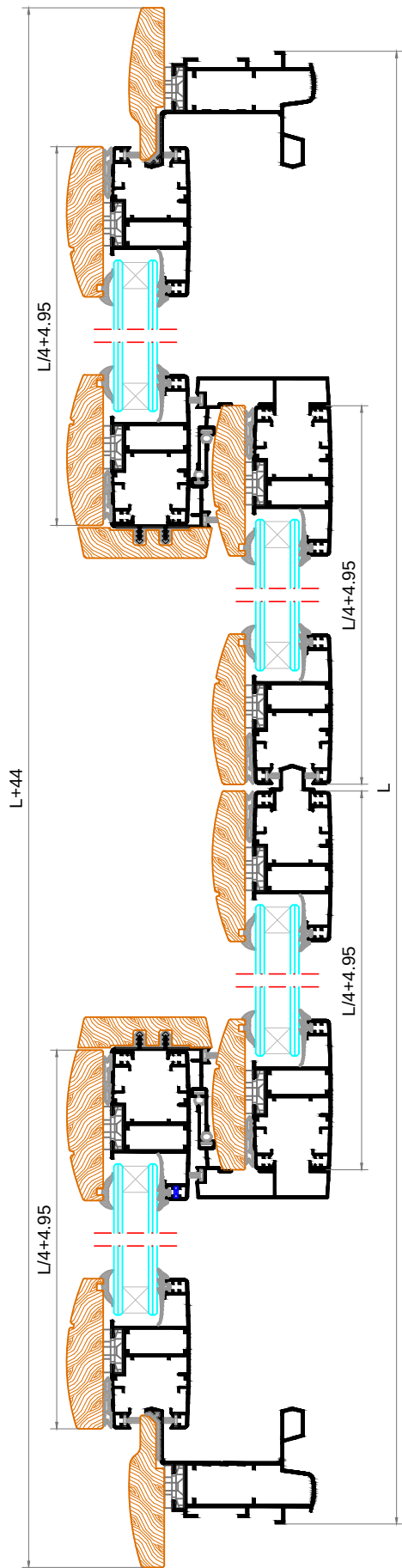
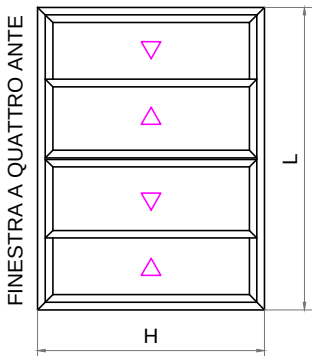
DIMENSIONI VETRO

	H-201	NOTE
L/4-108		

MX 80 S sistema alluminio-legno scorrevole



PROFILO	N°Pz	SCHEMA DI TAGLIO LEGNO	LAVORAZIONI
	1	L+44	L064-L066-L073
MX.80.S4003	1	H+44	L064-L065-L066-L073
	1	H+44	L064-L065-L066-L073
MX.80.S4004	1	L	L064-L066-L073
	8	L/4+4.95	L067-L068-L073
	2	H-88	L067-L068-L073
	2	H-88	L067-L068-L073
MX.80.S4204	4	H-88	L067-L068-L073
	2	H-88	L071-L072
MX.80.S4005	2	H-88	L071-L072



MEXALL Progress s.r.l.
Via P. Vitiello 70
84018 Scafati (Sa)
Fax: 081 192 45 345
Tel: 081 850 70 26 - 081 850 71 71
sito ufficiale: www.mexall.it
e-mail: mexall@mexall.it

concessionario: