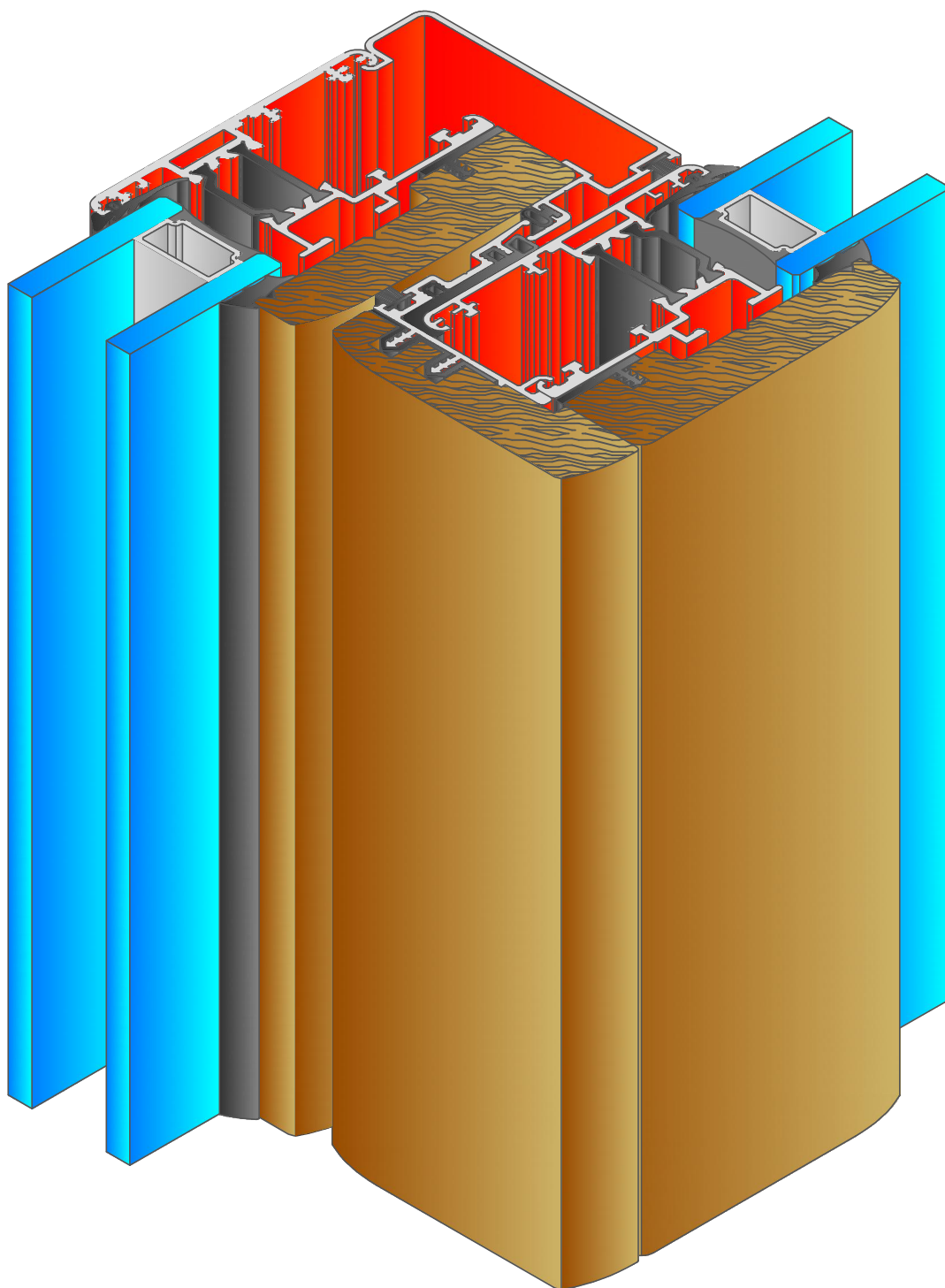




MX 95W Slide

sistema alluminio-legno scorrevole T.T.

INDICE GENERALE

ARGOMENTO	GRUPPO	PAGINA
Indice	0	01
Descrizione tecnica per capitolato	0	02
Protezione superficiale	0	03
Traccia per capitolato	0	04
Anodizzazione e verniciatura	0	05
Scheda tecnica profili alluminio lega 6060	0	06
Consigli per l'assemblaggio	0	07
Suggerimenti per la posa - pulizia e manutenzione del serramento	0	08
Simbologia dei serramenti realizzabili	0	09
Sagomario profili	C	01
Sagomario legno	C	02
Elenco accessori	A	01 - 02
Elenco guarnizioni	G	01 - 02
Sezioni profili alluminio (scala 1:1)	P	01 - 03
Sezioni profili legno (scala 1:1)	W	01 - 02
Sezioni profili legno accoppiate alluminio - legno (scala 1:1)	M	01 - 03
Nodi e sezioni principali (scala 1:1)	N	01 - 07
Lavorazioni	L	01 - 09
Distinte di taglio	T	01 - 06

NOTE AL CATALOGO

Le informazioni ed i dati, contenuti nel presente catalogo, sono di proprietà esclusiva della MEXALL Progress s.r.l. La duplicazione, la riproduzione anche parziale, la pubblicazione diffusione con qualunque mezzo e più in generale qualunque atto di disposizione o utilizzo di informazioni inerente o di materiale in esso indicate, in tutte le forme, attraverso media e tecnologie esistenti o sviluppate in futuro, sono vietati, salvo espressa indicazione contraria. Il diritto di rivendicare pretese in merito a difetti sul prodotto, decade in ogni caso, qualora ci sia stato, da parte del cliente, un modo improprio di posa in opera dei serramenti, non conforme alle procedure e alle specifiche previste dalla norma UNI 10818 << Finestre, porte e schermi - Linee guida generali per la posa in opera>> Per qualsiasi ulteriore informazione tecnica, non contenuta in questo catalogo, potete contattare il nostro ufficio tecnico ai seguenti recapiti: tel.: 081 850 71 71 - 081 850 70 26; Fax: 081 192 45 345 e-mail: a.pepe@mexall.it Dal lunedì al venerdì dalle ore 8:00 alle ore 13:00 e dalle ore 14:00 alle ore 17:00.

MX 95W SLIDE CAPITOLATO

Traccia di capitolato per fornitura e posa in opera di infissi realizzati con la gamma per serramenti in alluminio legno a taglio termico MX 95W Slide.

MATERIALI

L'esecuzione dei serramenti è in lega di alluminio 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa UNI9006/1 (88/09). Lo stato di finitura è classe T5. Le tolleranze sono conformi alla UNI EN 7559-9 e UNI 12020-2. I profili in alluminio presenteranno una tubolarità, per contenere le squadrette di assemblaggio, in alluminio a tiraggio meccanico per i telai e squadrette in nylon a tiraggio meccanico per le ante. Il fissaggio dei legni di rivestimento in massello di legno, avverrà mediante tasselli eccentrici in nylon, per consentire le diverse dilatazioni tra i due materiali. Il loro bloccaggio sarà manuale sul profilato in alluminio e con viti di acciaio sui listelli di legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE DIMENSIONALI

Profilati in alluminio: estrusi in lega di alluminio leggera EN AW 6060 anodizzabili e verniciabili.

Trattamento termico: T5 (riscaldamento a temperatura di estrusione + invecchiamento artificiale).

Listelli in legno: La tinteggiatura è eseguita con vernici esenti da solvente, sottofondo in poliestere antimuffa per le superfici a contatto con l'alluminio e fondo all'acqua per le superfici a vista. il ciclo di verniciatura termina con mani di finitura trasparente esente da solventi.

Sistema di tenuta: con spazzolino in polipropilene con pinna centrale e guarnizioni termoplastiche.

Sistema di isolamento termico dei telai: con barrette in resina poliammidica rinforzata con fibre di vetro di spessore 1,8 mm. e altezza di 16 mm. su due file.

Sistema di isolamento termico ante: con barrette in resina poliammidica rinforzata con fibre di vetro di spessore 1,8 mm. e altezza di 24 mm.

Taglio dei profili: 45°

Profondità telaio: binario due vie 95 mm.
binario tre vie 166.5 mm.

Profondità anta mobile: 60.5 mm.

Altezza battuta vetro: 20 mm.

Fissaggio vetri: ad infilare

Soluzioni di apertura: scorrevole due o più ante

PROTEZIONE SUPERFICIALE

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con la classe di spessore >15 micron, come di norma UNI4522/00 (66/70) oppure mediante verniciatura a polveri poliestere termoidurenti e polimerizzazione in forno nel rispetto delle procedure Qualicoat e delle disposizioni UNI9983 (92-09) .

VETRAZIONI

i serramenti devono essere dotati di vetrazioni tipo vetro camera di spessore variabile in relazione alle leggi da rispettare in materia di risparmio energetico legge 10/91 e D.L. 192/05 e aggiornamento D.L. 311/06 e alla normativa in materia di sicurezza delle vetrazioni UNI 7697:2007

GUARNIZIONI

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali Mexall studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso.

SIGILLANTI

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI9610/00, UNI9611, UNI3953/00. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto.

ACCESSORI

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza DL 626 e DL 242.

ISOLAMENTO TERMICO

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta mediante barrette in resina poliammidica rinforzata con fibre di vetro di spessore 1.8 mm. e altezza 16 mm. per i telai fissi, e spessore 1.8 mm. e altezza 24 mm. per le ante mobili. L'assemblaggio dei profilati in alluminio è meccanico con rullatura dall'esterno e previa zigrinatura delle sedi di alluminio per evitare scorrimenti.

CERTIFICAZIONI

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza al produttore dei profilati, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

TRACCIA PER CAPITOLATO

Infissi in alluminio legno a taglio termico realizzati con la gamma per serramenti MX 95W Slide Mexall. I serramenti saranno costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI9006/1) stato di finitura T5 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 755-9 e UNI12020-2 e listelli di rivestimento interno in massello di legno. I serramenti scorrevoli dovranno avere il telaio fisso a due vie con profondità di 95 mm. o il telaio fisso a tre vie con profondità 166.5 mm. ed il profilato anta mobile con profondità 60.5 mm. I profilati delle ante mobili dovranno avere un'aletta di battuta vetro di 20 mm. Il serramento finito prevederà un surmonte delle ante sui binari di 12 mm. Il sistema di tenuta sarà con spazzolino con pinna rigida. La sigillatura dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. Gli angoli delle guarnizioni e dei profili in alluminio dovranno essere sigillati per evitare infiltrazioni di acqua e aria. I limiti di impiego dei profili sono in funzione delle caratteristiche geometriche degli stessi, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari Mexall, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia.

La fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da Mexall secondo quanto disposto dal manuale di posa in opera dell'Unicsaal UX42 - Guida alla posa in opera dei serramenti.

L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio ad avvitare per i telai fissi mentre per i telai mobili avverrà con squadrette in nylon ad aggancio interno ad avvitare, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti acrilici o siliconici. La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliestere termoidurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Le classi di tenuta all'aria - acqua - vento dovranno essere garantite dal rispetto delle seguenti norme: UNI EN 1026 - UNI EN 12207 - UNI EN 1027 - UNI EN 12208 - UNI EN 12211 - UNI EN 12210.

LIMITI DI IMPIEGO

IL progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento di inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori, le caratteristiche applicative e meteorologiche, quali l'altezza del suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. A tale scopo consigliamo di consultare le " Raccomandazioni UNCSAAL " elaborate sulla base delle norme vigenti in merito.

ANODIZZAZIONE E VERNICIATURA

L'anodizzazione del colore a richiesta secondo le nostre tabelle, viene eseguita con ciclo completo comprendente le operazioni di decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica. La verniciatura è realizzata nel rispetto delle direttive del marchio europeo QUALICOAT in base alla quale sono eseguiti i seguenti controlli.

CONTROLLO	Standard QUALICOAT	Norma di riferimento
Aspetto	Secondo standard QUALICOAT	QUALICOAT-UNI 9983; 3952
Brillantezza	Da 5 a 10 gloss	EN ISO 2813
Spessore di rivestimento	> 60 µm	EN ISO 2360
Durezza Bicholz	> 80	UNI EN ISO 2815
Aderenza del film	Nessun distacco	EN ISO 2409
Imbutitura	Minimo 5 mm	UNI EN ISO 1520
Piegatura	Nessuna fessura	UNI EN ISO 1519
Urto diretto	Nessuna fessura	ASTM D2794
Resistenza alla nebbia salino-acetica	dopo 1.000 ore: max 4 mm di corrosione	ISO 9227

Il ciclo di pretrattamento viene eseguito mediante un processo a 10 stadi chimico-fisico:

- Sgrassaggio;
- Lavaggio;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato;
- Disossidazione;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato;
- Passivazione cromica;
- Lavaggio;
- Lavaggio demineralizzato.

Il processo automatizzato di verniciatura viene realizzato per elettrodeposizione di polvere a base di resine poliestere a marchio QUALICOAT e polimerizzazione controllata in forno convettivo secondo le indicazioni del marchio QUALICOAT.

L'aspetto del prodotto:

Nel rispetto dei capitolati tecnici QUALICOAT ed ai requisiti di rivestimento della norma UNI 9983 ed UNI 3952, il prodotto finale sarà conforme per tinta e brillantezza ai campioni di riferimento disponibili in azienda. Il rivestimento applicato sulle superfici sarà garantito dal presentare alcuna incisione che metta a nudo il metallo, la tinta e la brillantezza avranno un aspetto uniforme con un buon potere coprente. Osservando il rivestimento delle superfici in vista, con un angolo obliquo di circa 60° e da una distanza di tre metri circa (cinque metri all'esterno), non saranno visibili ruvidità eccessiva, bolle, inclusioni, crateri, rigonfiamenti, punti opachi, graffi o altri difetti eventuali.

Scheda tecnica profili alluminio lega 6060

Composizione chimica percentuale

Silicio	Ferro	Rame	Manganese	Magnesio	Titanio	Zinco	Altri	
0,30-0,6	0,10-0,30 max	0,10 max	0,10	0,35-0,6	0,10 max	0,15 max	ciascuno 0,05	totale 0,15

Considerazioni metallurgiche

Lega tipicamente da estrusione veloce della serie 6xxx a basse caratteristiche meccaniche, con magnesio e silicio come alliganti principali e senza specifici correttivi.

Composizione nominale: Al-0,5Mg-0,4Si.

L'elemento indurente è rappresentato dal composto intermetallico Mg₂Si. Nel caso di una completa solubilizzazione della lega di composizione nominale, la quantità di tale composto che può formarsi durante il trattamento di invecchiamento artificiale è pari a circa lo 0,70% con 0,2% di silicio in eccesso. Gli altri elementi sono da considerare come impurezze. L'assenza di correttivi rende critico il controllo della dimensione dei grani a seguito dei trattamenti termici di solubilizzazione e tempra. Tipico stato di impiego T5: tempra dalla temperatura di estrusione (=520 °C) e invecchiamento artificiale a 175 °C per 8 ore.

Tipiche proprietà meccaniche degli estrusi

Stato fisico	Carico di rottura R _m (N/mm ²)	Carico di snervamento R _{p0,2} (N/mm ²)	Allungamento %	Durezza Brinell
0	80	40	20	25
T1	120	50	16	35
T5	175	135	11	55

Proprietà fisiche (Stato T5)

Intervallo di fusione (°C)	Massa volumica (Kg/dm ³)	Coefficiente di espansione lineare tra 20 e 100°C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Conducibilità termica a 20°C (W/m K)	Resistività elettrica a 20°C (μΩcm)
615-655	2,70	23,4	200	3,2

Altre proprietà (Stato T5)

Lavorabilità	Saldabilità	Resistenza a corrosione	Formabilità
Media	Buona	Ottima	Media

Principali applicazioni

Parti di space frame e sub frame e strutture anti crash per auto, profili per l'edilizia, tubature per impianti idrici e di condizionamento, sistemi flessibili di assemblaggio.

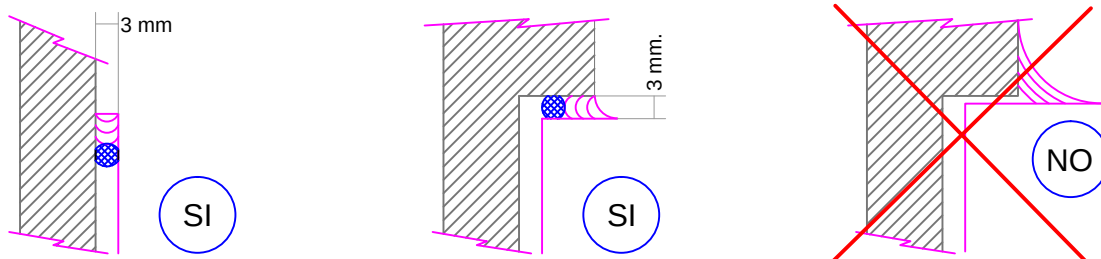
CONSIGLI PER UN ASSEMBLAGGIO CORRETTO

Per ottenere i migliori risultati si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di un serramento comune, migliorando così le prestazioni del serramento.

- Incollare i profili tra di loro nel giunto a 45°:
evita infiltrazioni di acqua ed evita la corrosione e l'ossidazione.
- Incollare i profili sul montante quando gli stessi sono soggetti ad intestatura:
evita infiltrazioni di acqua ed evita la corrosione e l'ossidazione.
- Usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo:
evita scelta inadeguata del profilo.
- Sigillare il serramento sul perimetro tra profilo telaio e controtelaio con sigillante neutro:
evita infiltrazioni di acqua e vento.
- Utilizzare sempre il tassello di registro:
facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali, limita la trasmissione delle vibrazioni.
- Proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profili:
evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo.
- Prestare attenzione al momento del taglio se necessari utilizzare controsagome:
garantisce un taglio corretto, in modo da ottenere una giunzione d'angolo perfetta.

POSA IN OPERA

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodichè eseguire la sigillatura usando mastici neutri seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato.



MANUTENZIONE DELLE SUPERFICI IN ALLUMINIO

A seguito dei forti tassi di inquinamento ormai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera, siano periodicamente pulite. Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa a sua volta consigliare il cliente nel migliore dei modi.

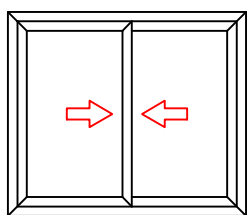
- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno,
- il periodo,
- i prodotti da usare.

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicata la casa, varia da 1 a 3 volte l'anno.

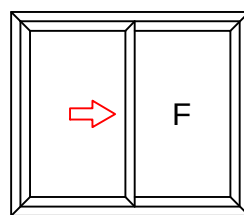
Il periodo può essere: a fine inverno - a metà estate - a metà autunno da scegliere a secondo del numero di interventi.

Per i prodotti per la pulizia è importante che siano neutri, prodotti sbagliati potrebbero rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto il serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, ecc..) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata dello stesso.

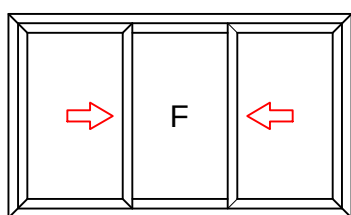
Le caratteristiche dei prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0.



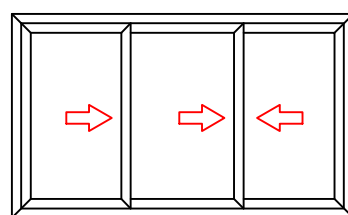
binario 2 vie 2 ante



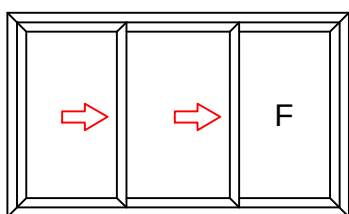
binario 2 vie 1 ante + fisso



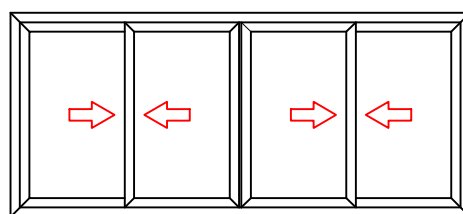
binario 2 vie 2 ante + fisso centrale



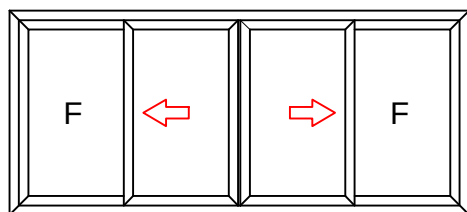
binario 3 vie 3 ante



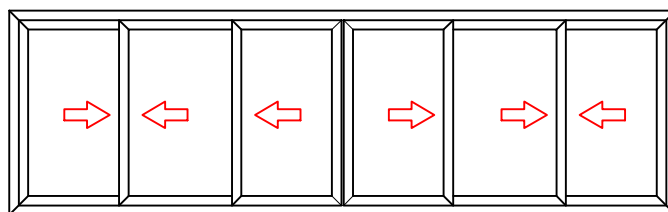
binario 3 vie 2 ante + fisso



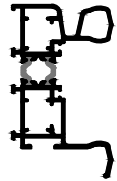
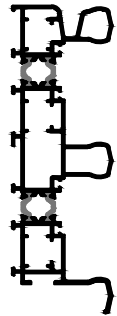
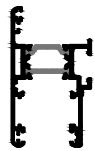
binario 2 vie 4 ante



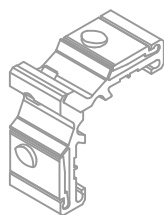
binario 2 vie 2 ante + 2 fissi



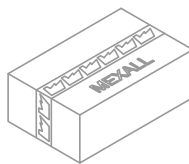
binario 3 vie 6 ante

SEZIONE	CODICE	PESO (kg/m)	PERIMETRO ESTERNO (mm)	SUPERFICIE IN VISTA (mm)	DESCRIZIONE
	MX.SW900	1.846	462.60	185.48	TELAIO DUE VIE
	MX.SW901	3.193	736.20	276.10	TELAIO TRE VIE
	MX.SW910	1.369	446.79	94.39	ANTA
	MX.SW920	0.567	265.69	62.98	LABIRINTO CENTRALE INTERNO
	MX.SW921	0.666	331.77	152.88	LABIRINTO CENTRALE ESTERNO
	MX.S721	0.509	164.12	65.15	INCONTRO CENTRALE MONOROTAIA
	PRRA6013	0.240	123.86	109.32	GOCCIOLATOIO ESTERNO
	PRS0707	0.278	161.60	72.87	ANTA ZANZARIERA

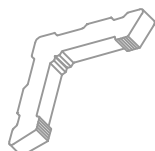
SEZIONE	CODICE	AREA mmq	PERIMETRO ESTERNO mm	SUPERFICIE IN VISTA mm	DESCRIZIONE
	MX.95W.1001	1076.80	188.60	103.60	TELAIO "Z" battuta mm 28
	MX.95W.1002	641.40	132.60	75.60	TELAIO "L"
	MX.95W.1010	1209.00	198.50	106.00	ANTA
	MX.95W.1020	910.80	198.00	95.00	LABIRINTO CENTRALE INTERNO
	MX.100 PIATTA	792.71	211.71	113.71	COPRIFILO 100 X 8
	MX.80 PIATTA	632.71	171.71	93.71	COPRIFILO 80 X 8
	MX.60 PIATTA	472.71	131.71	73.71	COPRIFILO 60 X 8
	MX.40 PIATTA	312.71	91.71	53.71	COPRIFILO 40 X 8
	MX.30 PIATTA	232.71	71.71	43.71	COPRIFILO 30 X 8
	MX.20 PIATTA	152.71	51.71	33.71	COPRIFILO 20 X 8



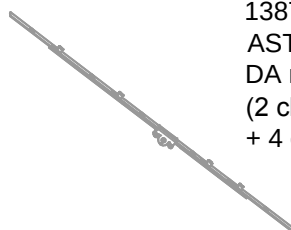
157901078
SQUADRETTA ASSEMBLAGGIO
TELAIO A TIRAGGIO MECCANICO



MX.AC.K95W
KIT ACCESSORI BASE



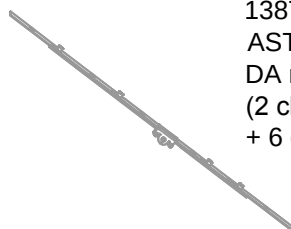
MX.AC.70SL
SQUADRETTA
ALLINEAMENTO ANTA
MIS. 14 x 3.3



13874SK15070
ASTA CREMONESE
DA mm. 700
(2 chiusure già incluse)
+ 4 camme



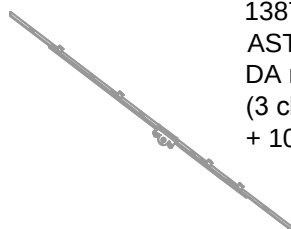
157901019
BASE REGOLO A MURO



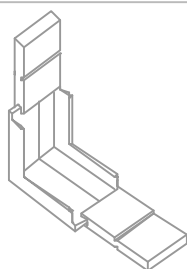
13874SK150115
ASTA CREMONESE
DA mm. 1010
(2 chiusure già incluse)
+ 6 camme



MX.AC.2428
PERNO REGOLO A MURO
MM. 25



13874SK150180
ASTA CREMONESE
DA mm. 1800
(3 chiusure già incluse)
+ 10 camme



MX.AC.1020
SQUADRETTA PORTA SPESSORI



13874DS300TCM
CAMMA PER FISSAGGIO
ASTA CREMONESE



MX.AC.1021
SPESSORI VETRO



16274L4329010
MARTELLINA DK
(RAL 9010)



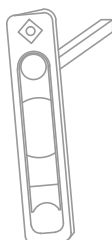
1627432VL1
MARTELLINA DK
(ARGENTO)



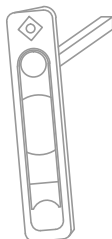
MX.AC.1039
VITE FISSAGGIO
BLOCCHETTI



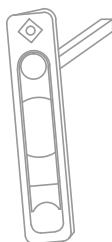
16274L43219009
MARTELLINA DK
(NERO)



13874VK800ARG
MANIGLIA AD INCASSO
(ARGENTO)



13874VK800BK
MANIGLIA AD INCASSO
(NERO)

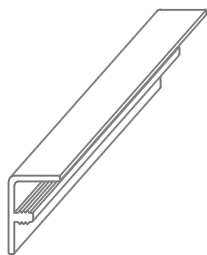


13874VK800W
MANIGLIA AD INCASSO
(RAL 9010)

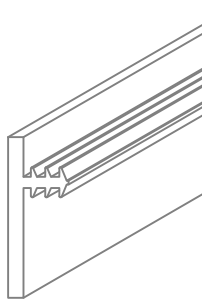


MX.AC.1023
BLOCCHETTO FISSAGGIO
LEGNO

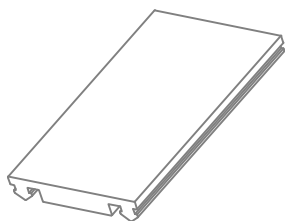
MX.G.2113S
GUARNIZIONE ISOLAMENTO
LEGNO TELAIO



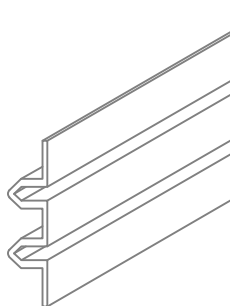
MX.G.020P
GUARNIZIONE ISOLAMENTO
LEGNO ANTA



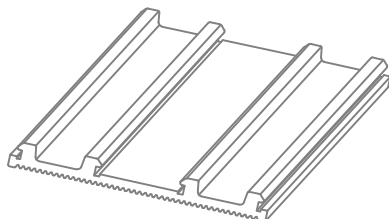
MX.G.292S
GUARNIZIONE A CAPPOTTO
INTERNO TELAIO



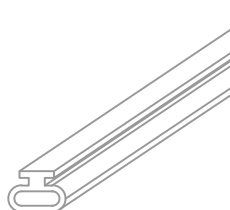
MX.G.2362D
GUARNIZIONE ISOLAMENTO
LEGNO LABIRINTO
CENTRALE



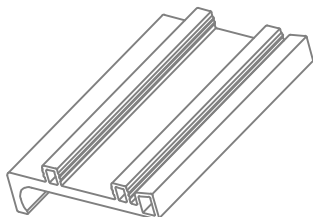
MX.G.696S
GUARNIZIONE ISOLAMENTO
TELAIO



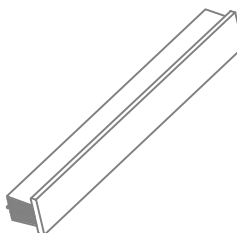
MX.G.022P
GUARNIZIONE DI BATTUTA
LABIRINTO CENTRALE



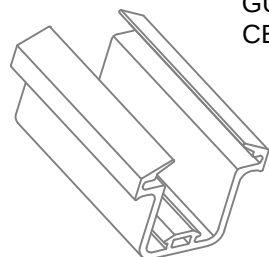
MX.G.352S
GUARNIZIONE LABIRINTO
CENTRALE



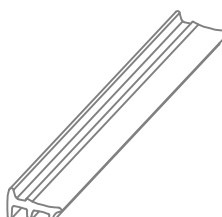
128010100
SPAZZOLINO

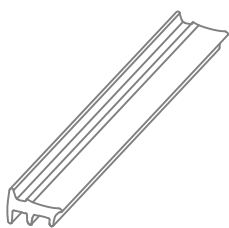


MX.G.3629S
GUARNIZIONE INCONTRO
CENTRALE MONOROTAIA

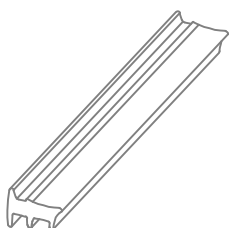


MX.G.022V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 2

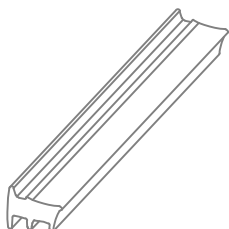




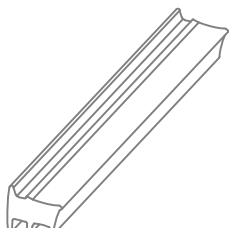
MX.G.023V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 3



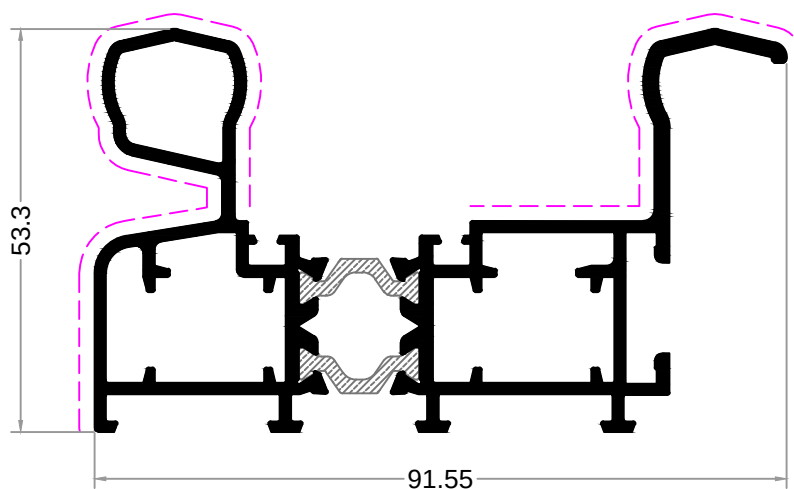
MX.G.024V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 4



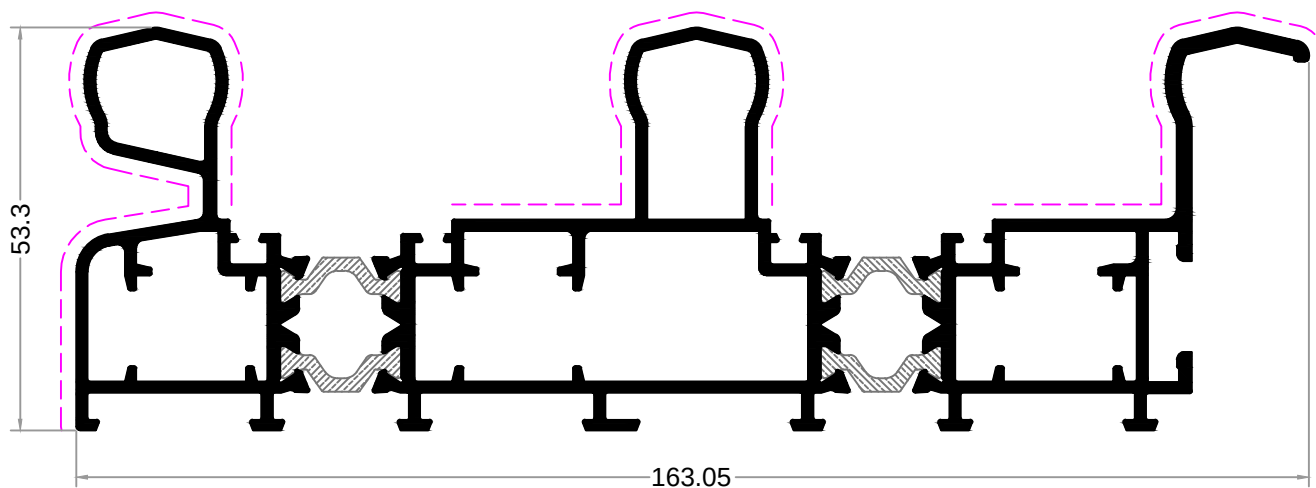
MX.G.025V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 5



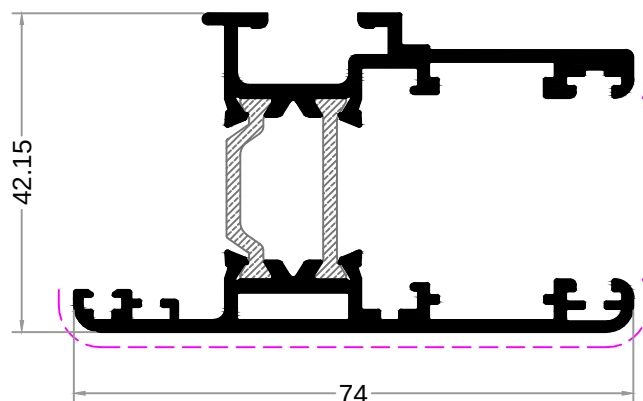
MX.G.026V
GUARNIZIONE INTERNO
VETRO mm 6



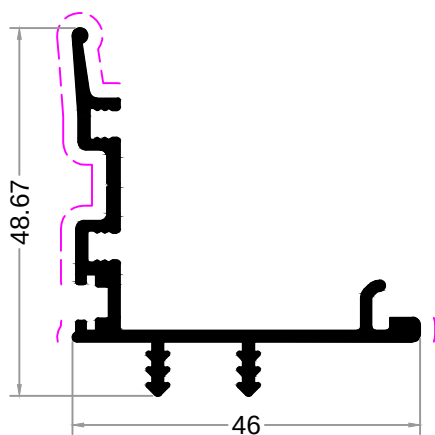
TELAIO DUE VIE	
MX.SW900	
peso kg/ml	1.846
perimetro esterno mm	462.60
perimetro in vista mm	185.48



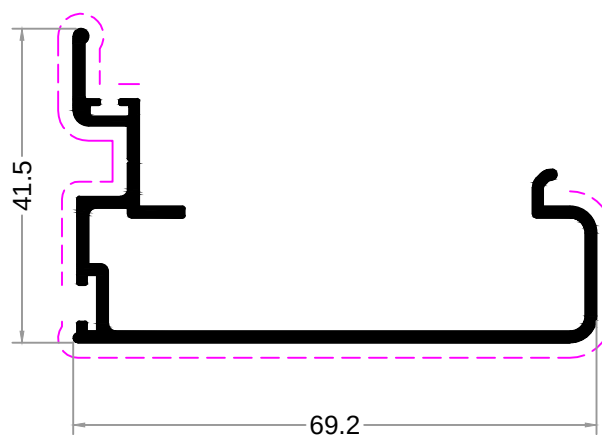
TELAIO TRE VIE	
MX.SW901	
peso kg/ml	3.193
perimetro esterno mm	736.20
perimetro in vista mm	276.10



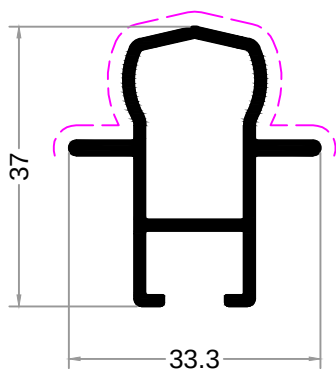
ANTA	
MX.SW910	
peso kg/ml	1.369
perimetro esterno mm	446.79
perimetro in vista mm	94.39



LABIRINTO CENTRALE INTERNO	
MX.SW920	
peso kg/ml	0.567
perimetro esterno mm	265.69
perimetro in vista mm	62.98



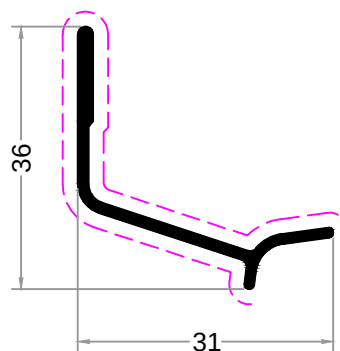
LABIRINTO CENTRALE ESTERNO	
MX.SW921	
peso kg/ml	0.666
perimetro esterno mm	331.77
perimetro in vista mm	152.88



INCONTRO CENTRALE
MONOROTAIA

MX.S721

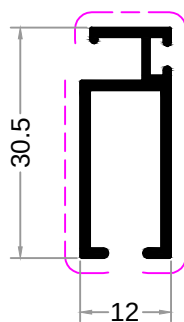
peso kg/ml 0.509
perimetro esterno mm 164.12
perimetro in vista mm 65.15



GOCCIOLATOIO ESTERNO

PRRA6013

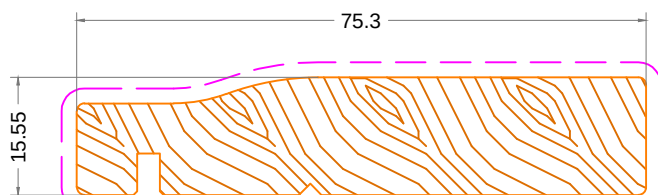
peso kg/ml 0.240
perimetro esterno mm 123.86
perimetro in vista mm 109.32



ANTA ZANZARIERA

PRS0707

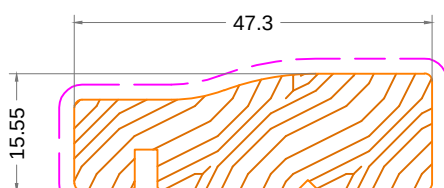
peso kg/ml 0.278
perimetro esterno mm 161.60
perimetro in vista mm 72.87



TELAIO "Z" Battuta mm. 28

MX.95W.1001

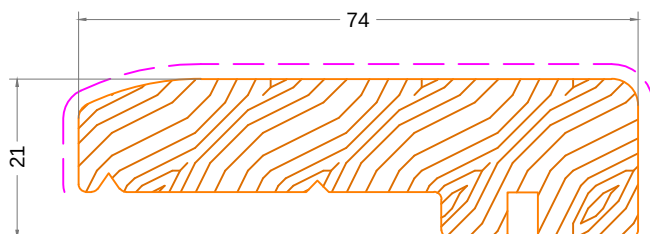
area mmq	1076.80
perimetro mm	188.60
perimetro in vista mm	103.60



TELAIO "L"

MX.95W.1002

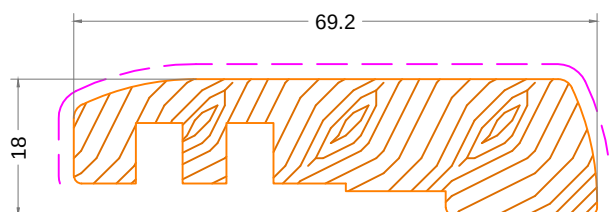
area mmq	641.40
perimetro mm	132.60
perimetro in vista mm	75.60



ANTA

MX.95W.1010

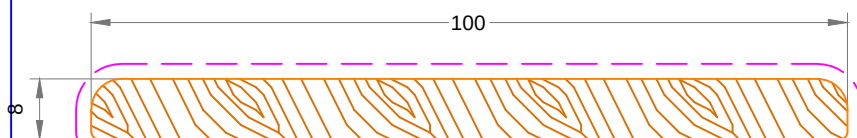
area mmq	1209.00
perimetro mm	198.50
perimetro in vista mm	106.00



LABIRINTO CENTRALE INTERNO

MX.95W.1020

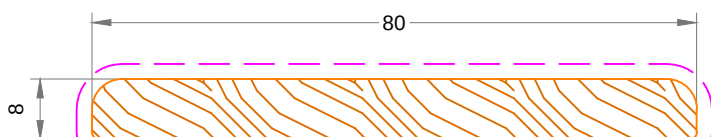
area mmq	910.80
perimetro mm	198.00
perimetro in vista mm	95.00



COPRIFILO mm 100

MX.100PIATTA

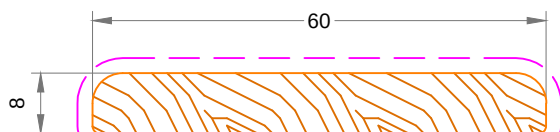
area mmq	792.71
perimetro mm	211.71
perimetro in vista mm	113.71



COPRIFILO mm 80

MX.80PIATTA

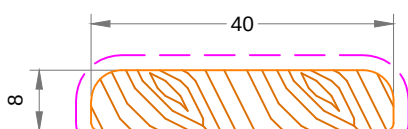
area mmq	632.71
perimetro mm	171.71
perimetro in vista mm	93.71



COPRIFILO mm 60

MX.60PIATTA

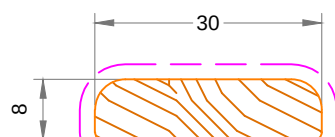
area mmq	472.71
perimetro mm	131.71
perimetro in vista mm	73.71



COPRIFILO mm 40

MX.40PIATTA

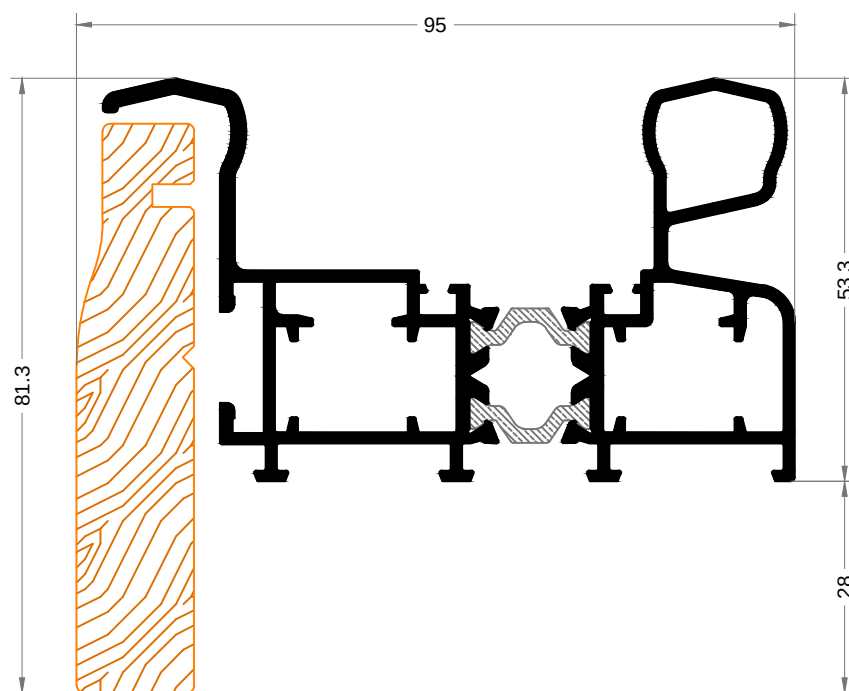
area mmq	312.71
perimetro mm	91.71
perimetro in vista mm	53.71



COPRIFILO mm 30

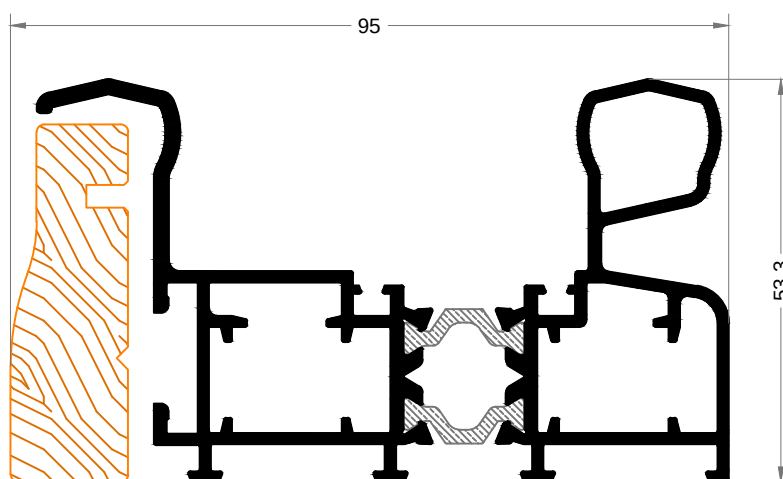
MX.30PIATTA

area mmq	232.71
perimetro mm	71.71
perimetro in vista mm	43.71



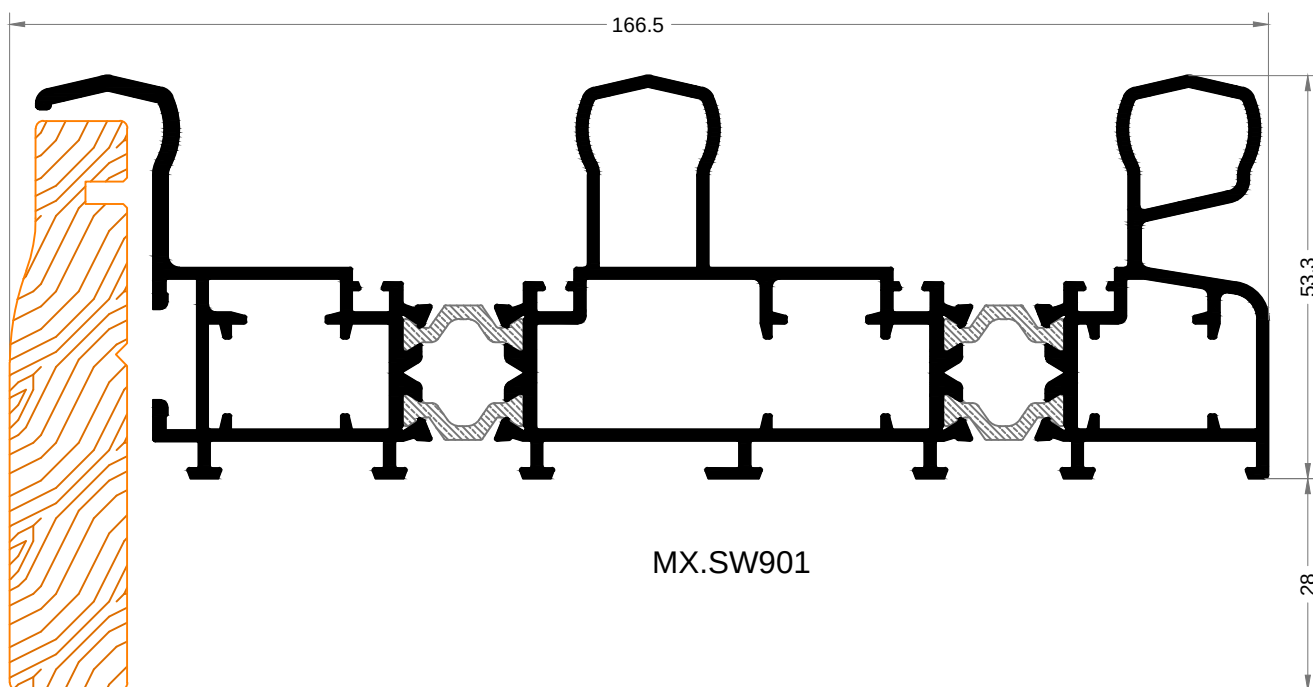
MX.SW900

MX.W1001

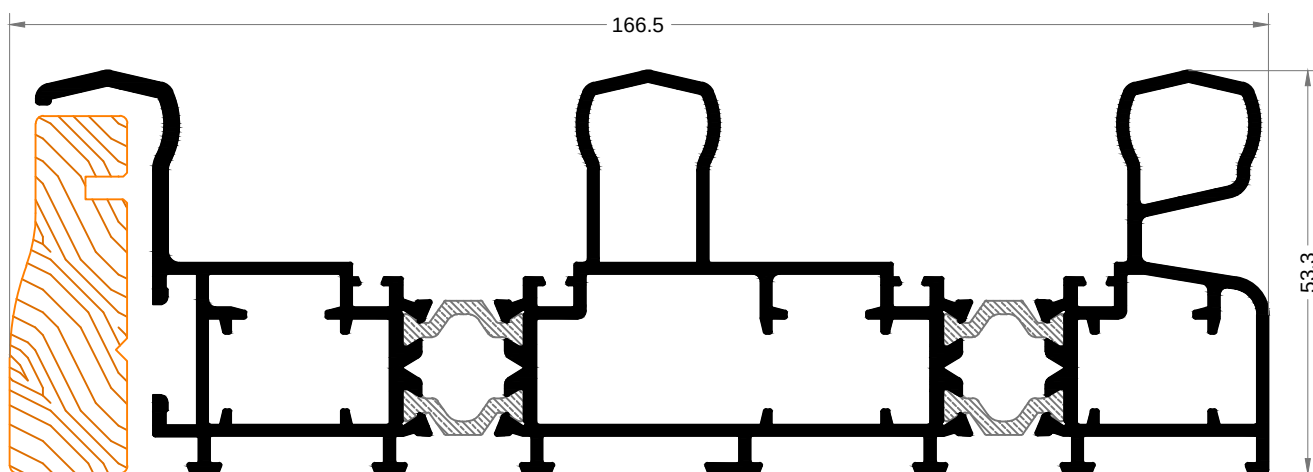


MX.SW900

MX.W1002

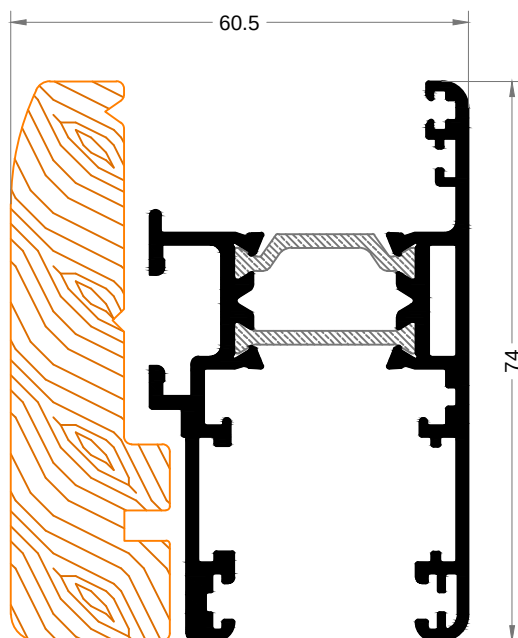


MX.W1001



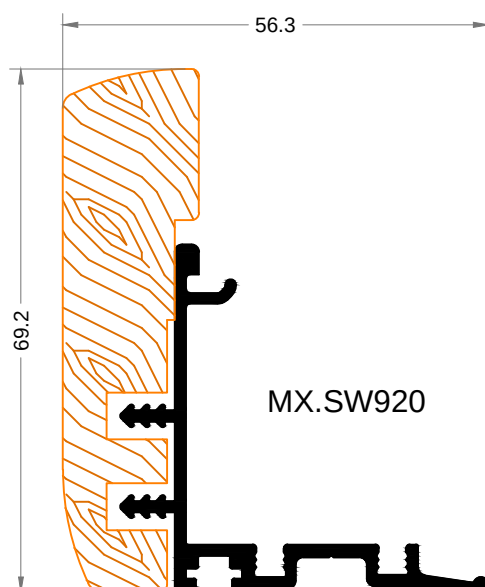
MX.W1002

MX.W1010

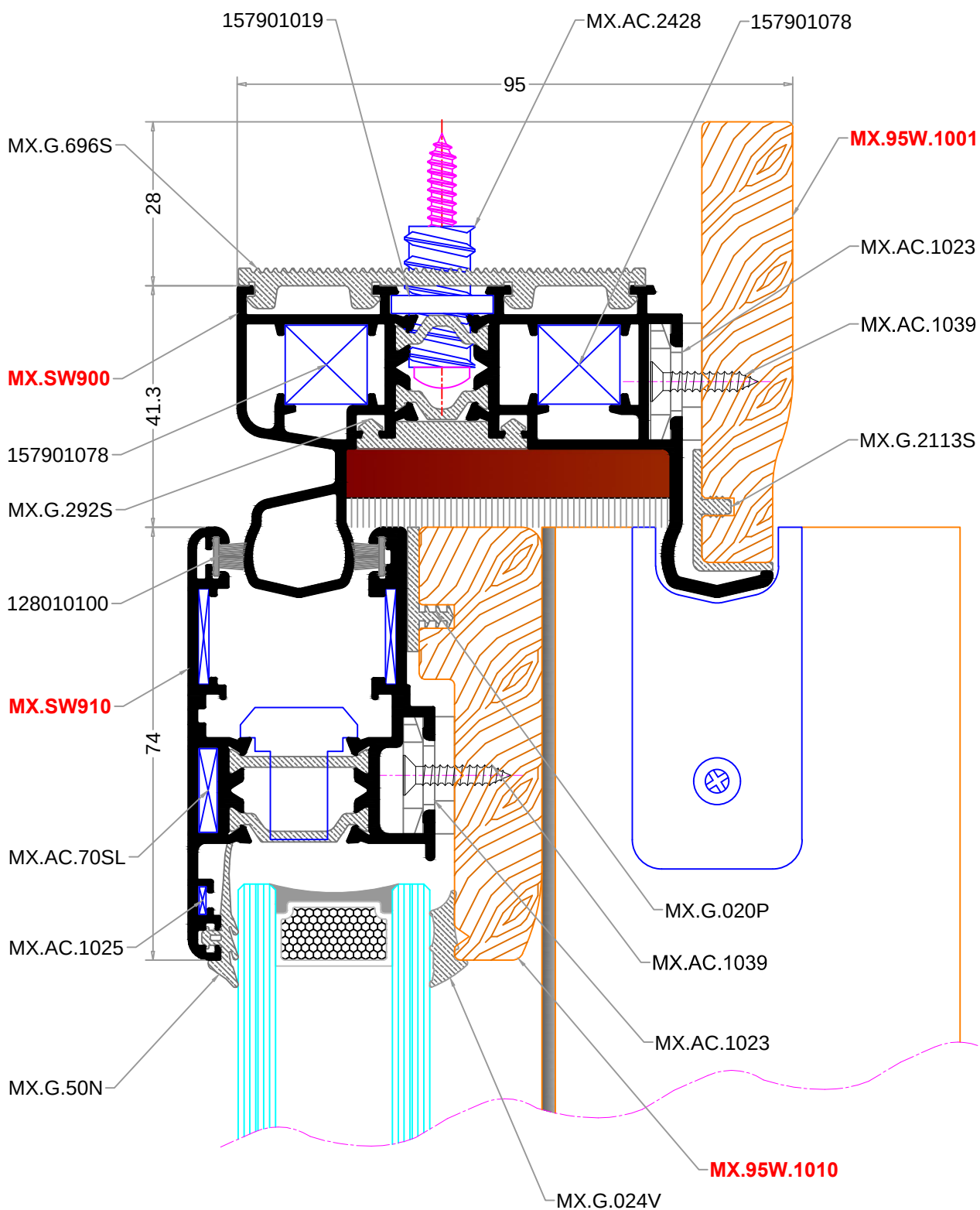
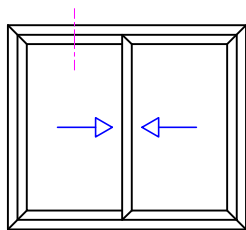


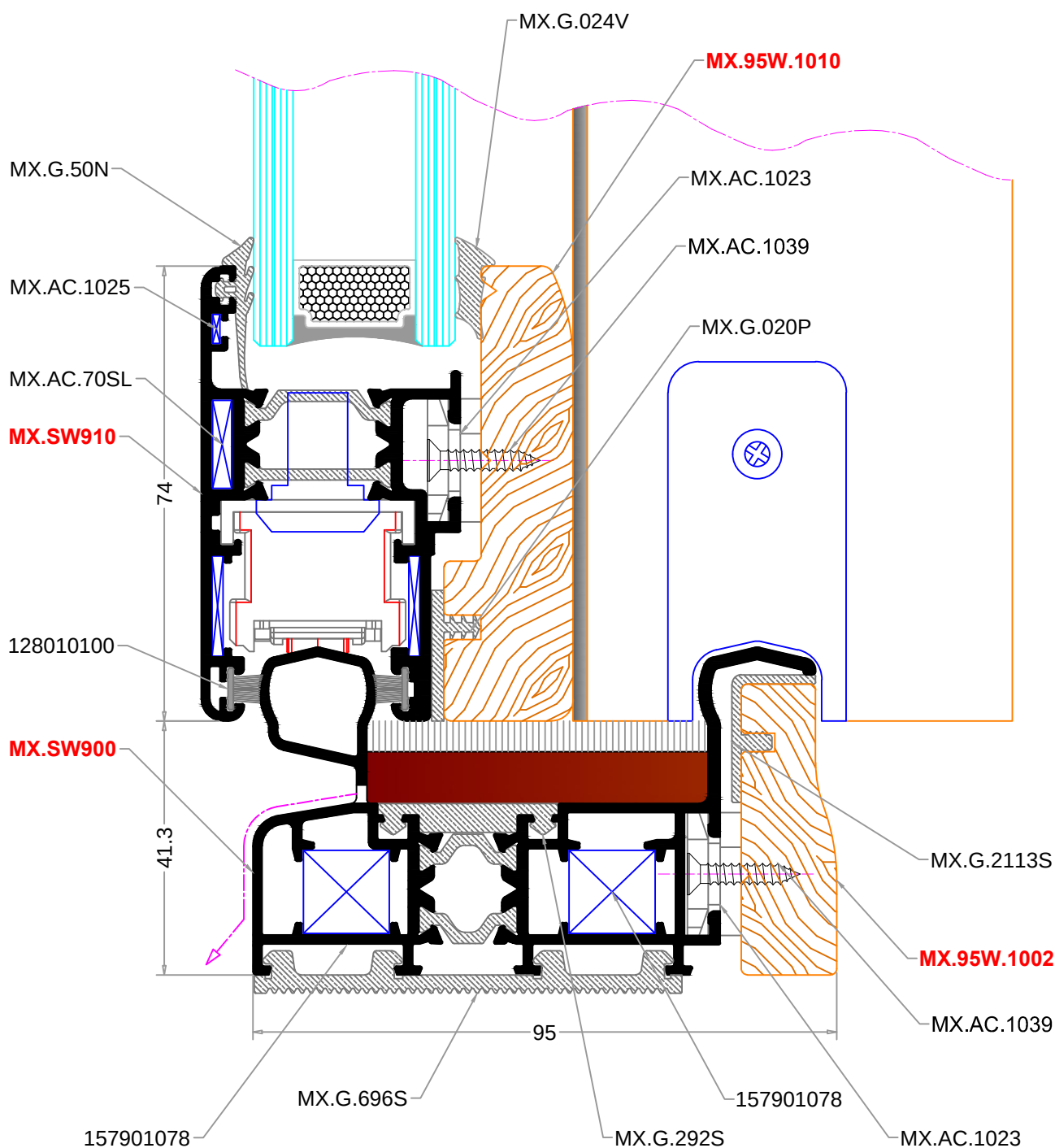
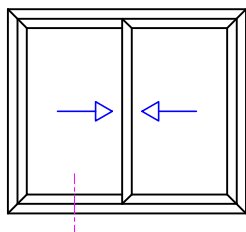
MX.SW910

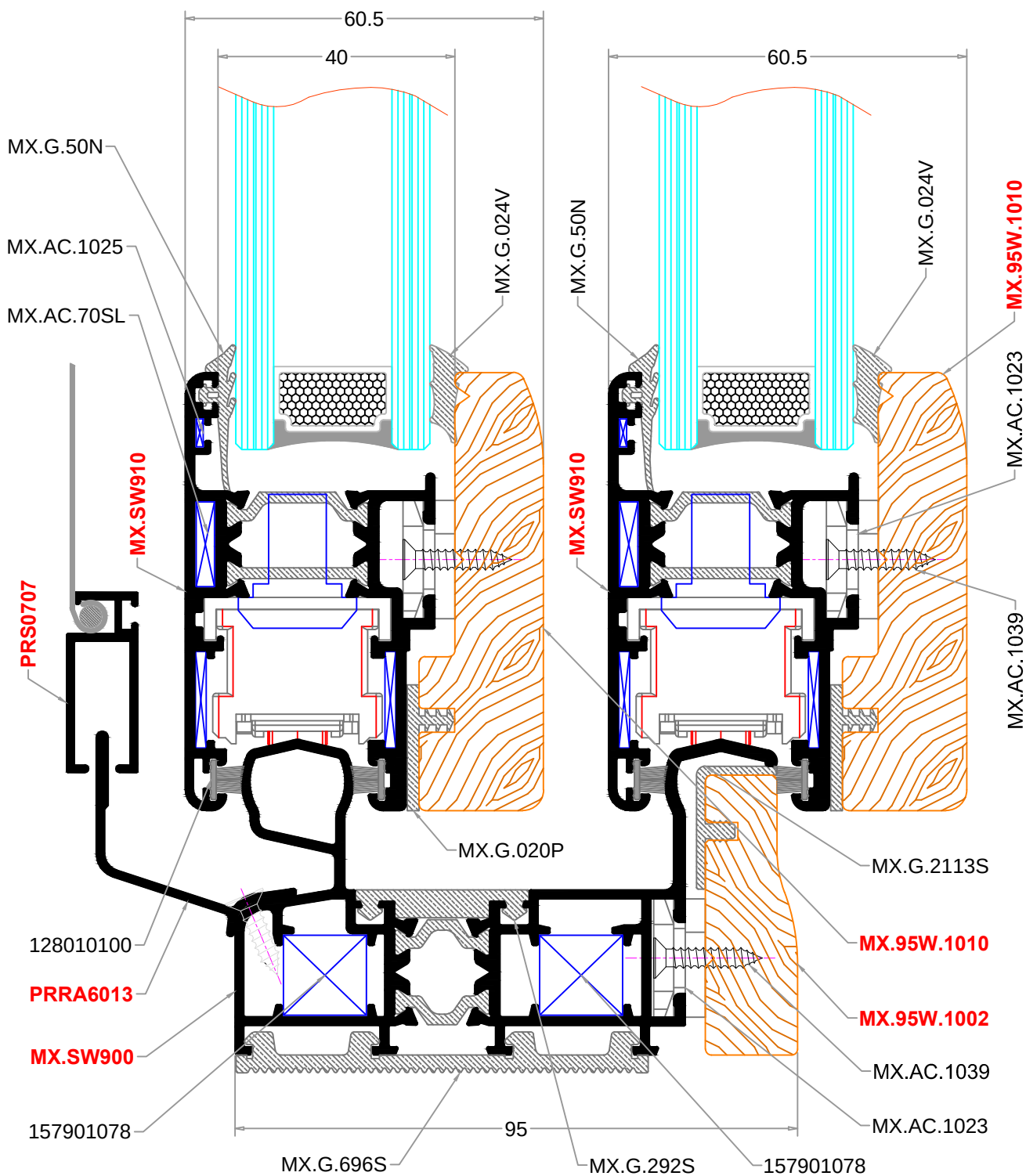
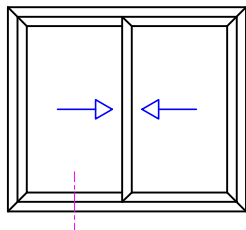
MX.W1020

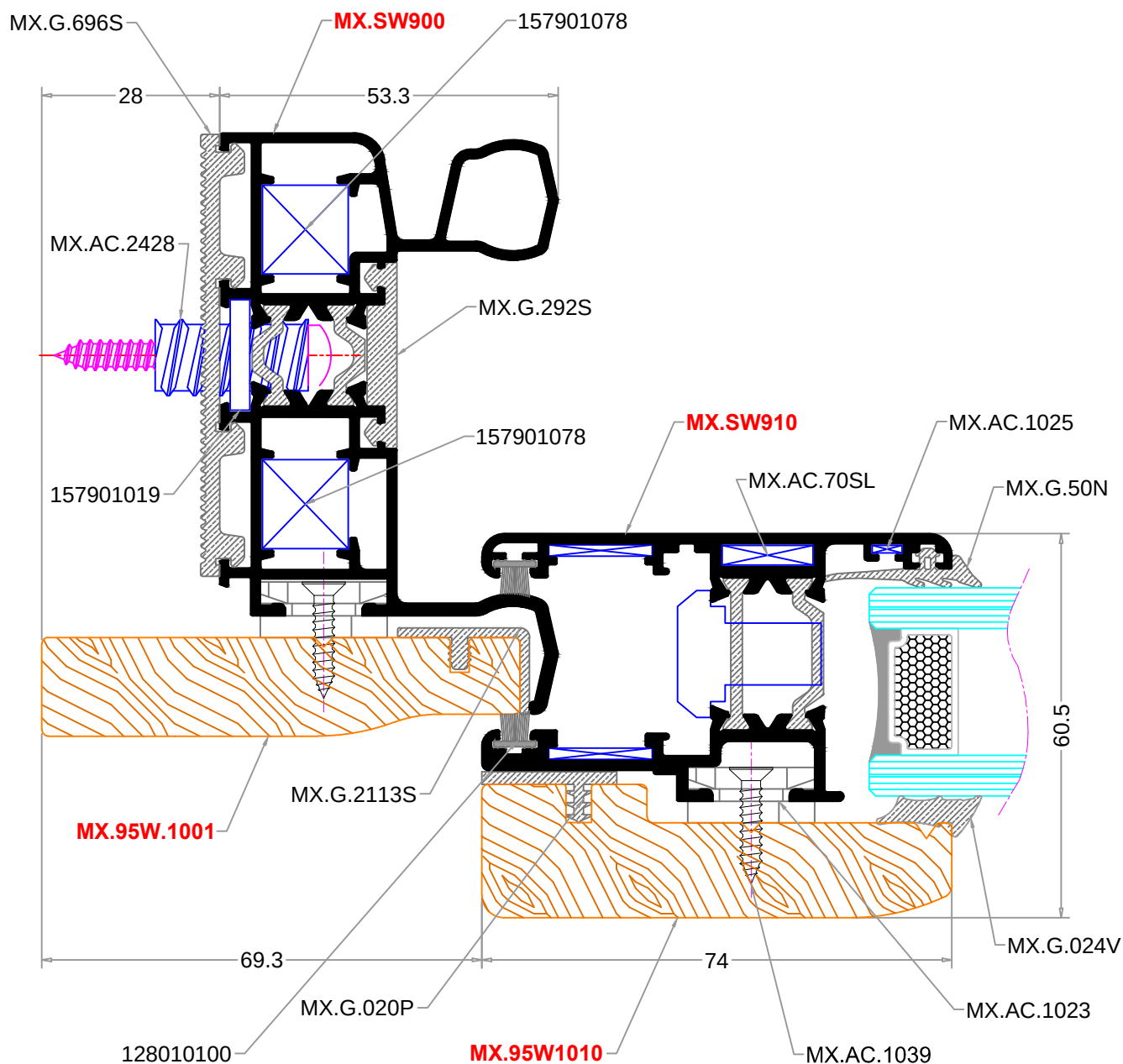
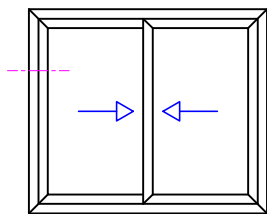


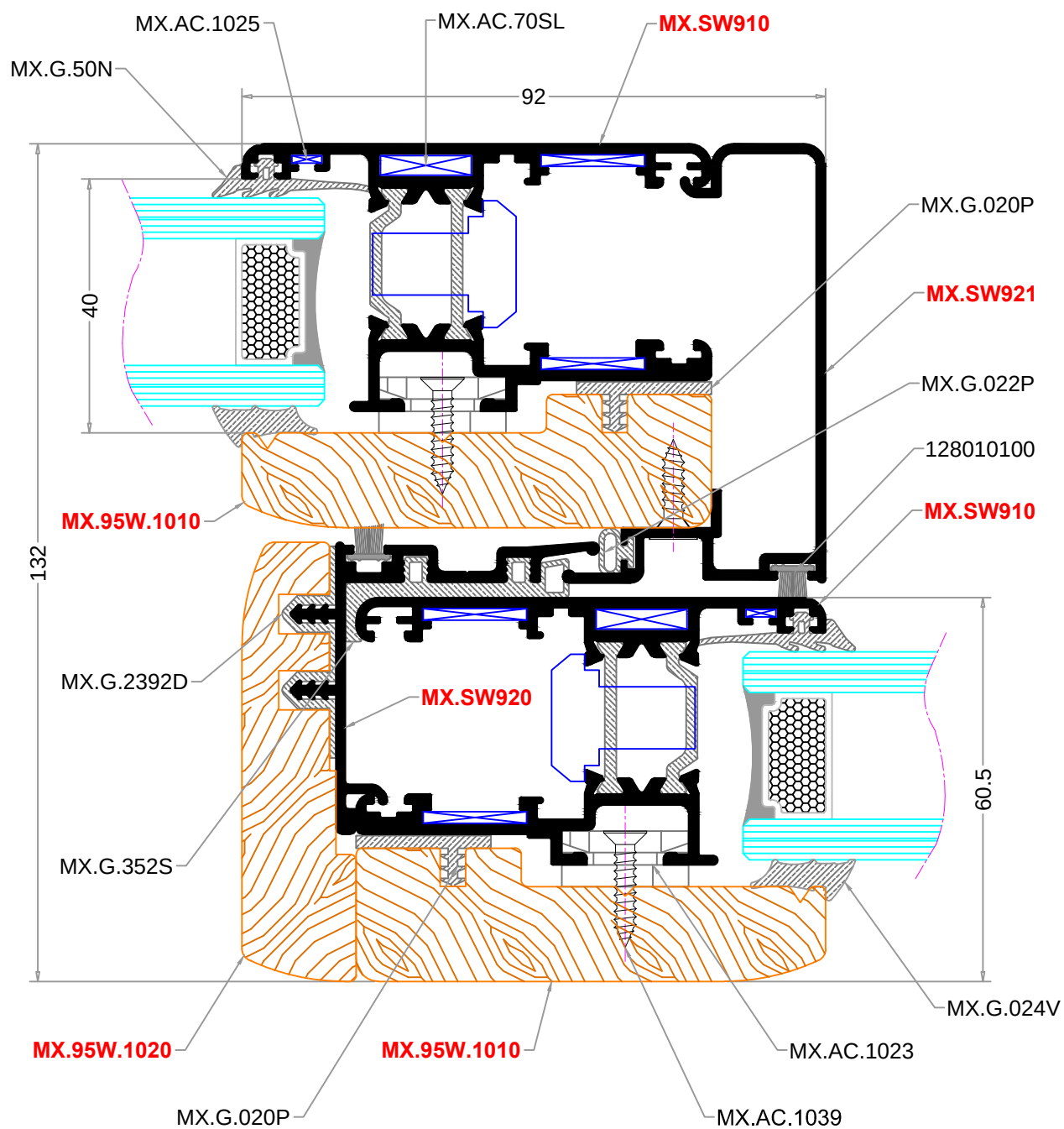
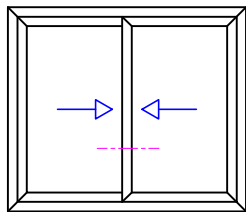
MX.SW920

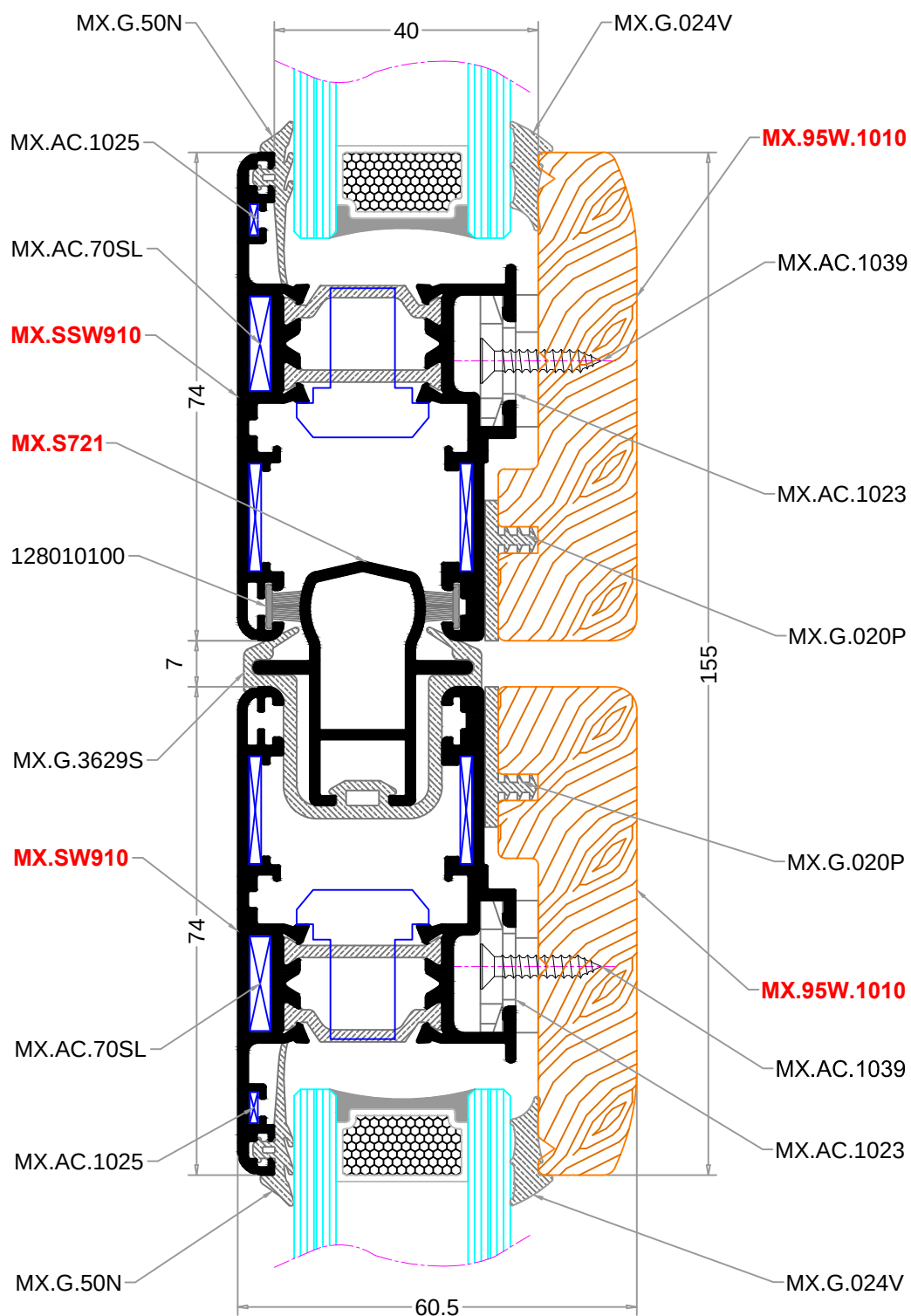
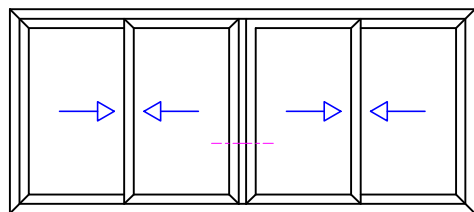


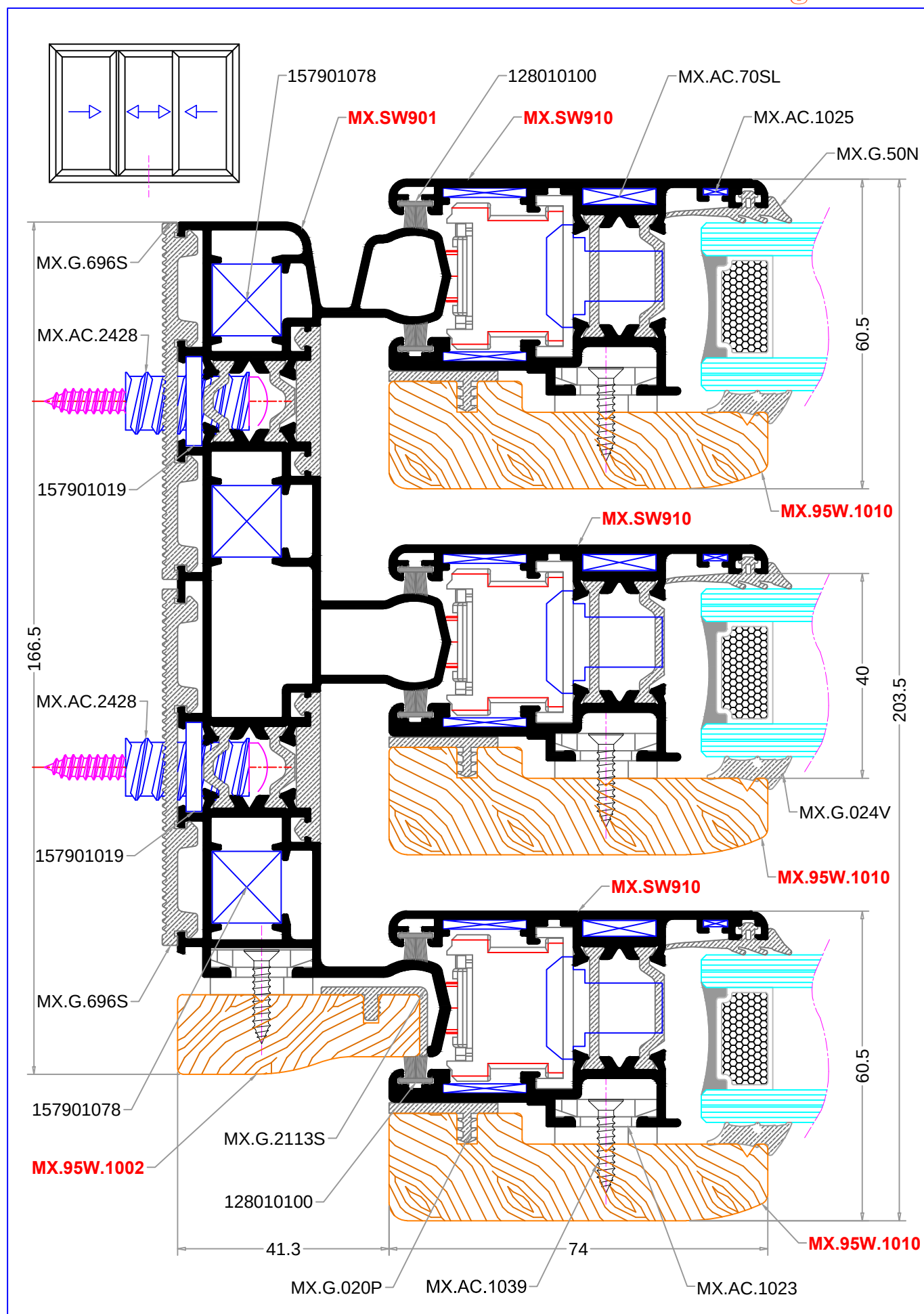




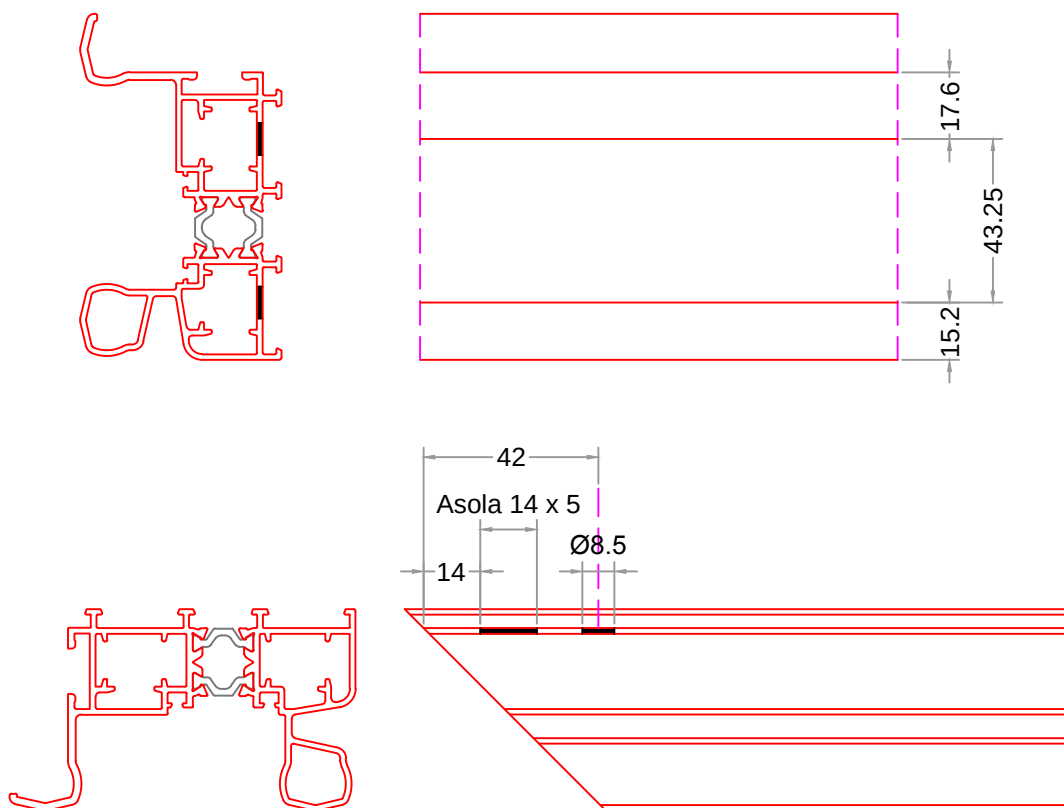




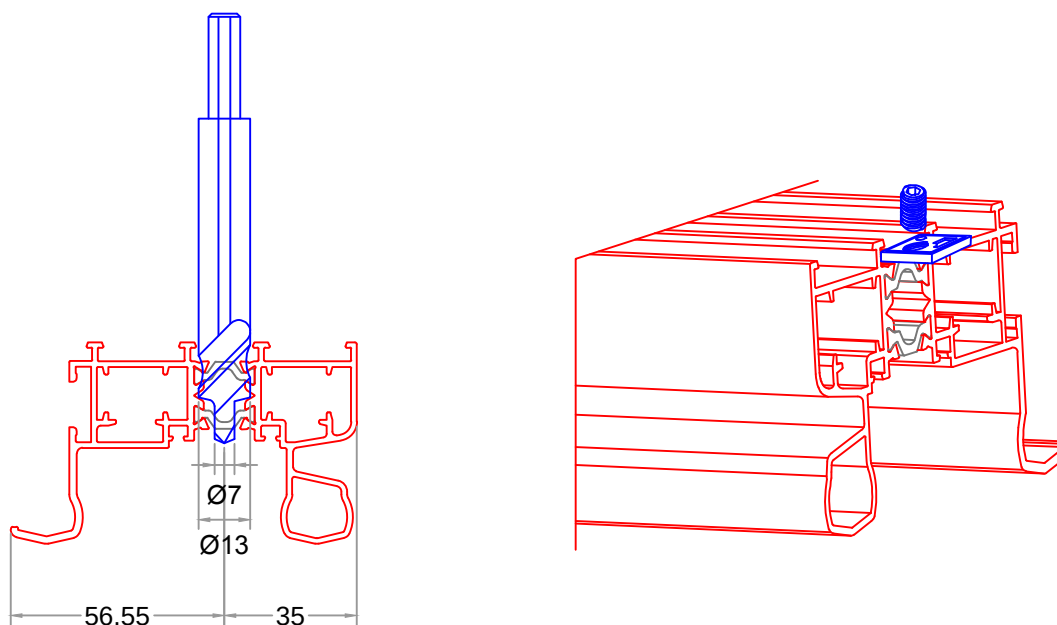




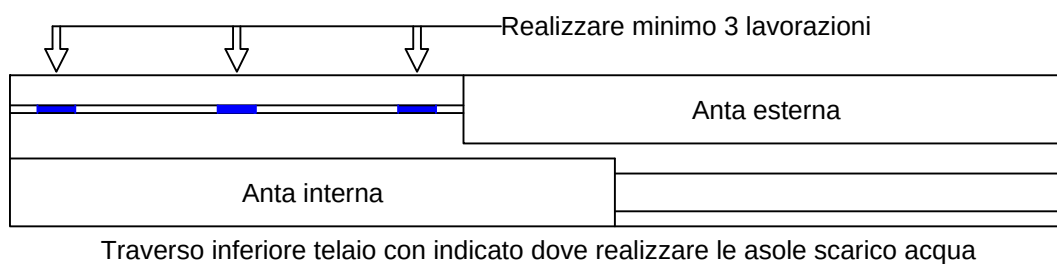
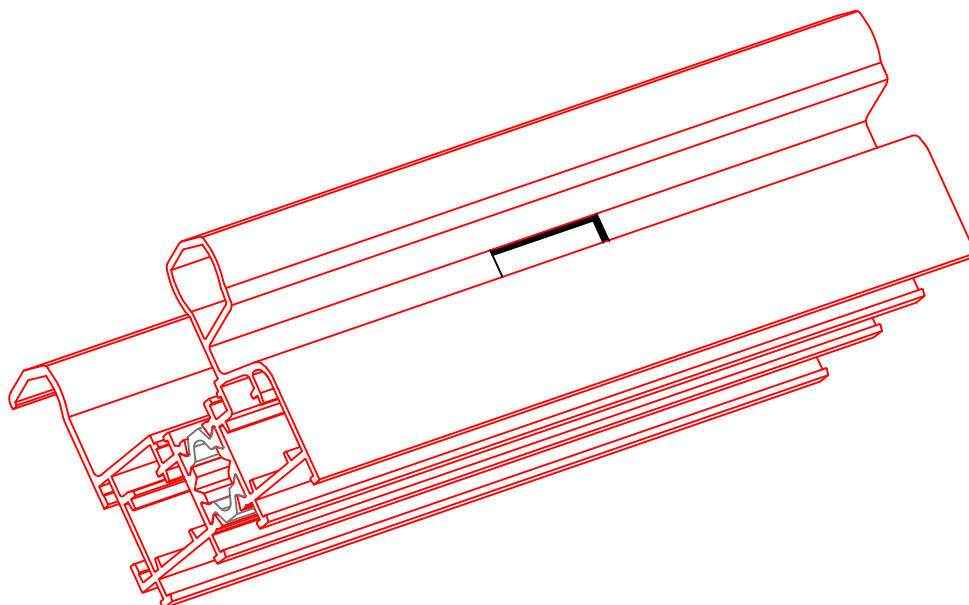
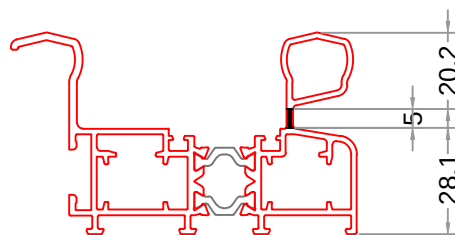
LAVORAZIONI PER SQUADRETTE SU TELAI



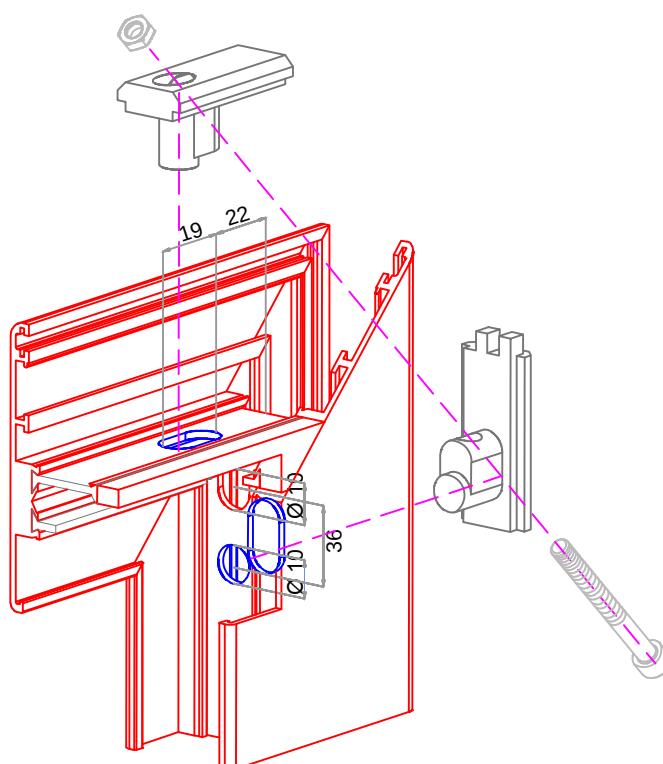
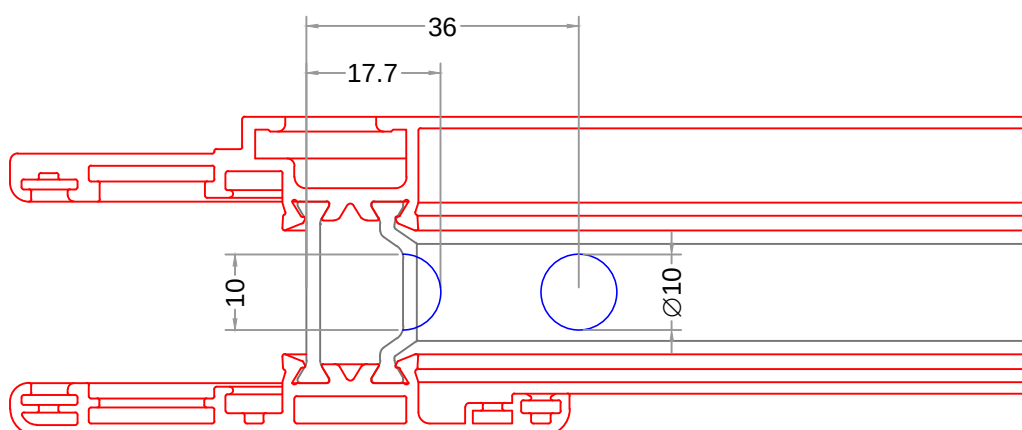
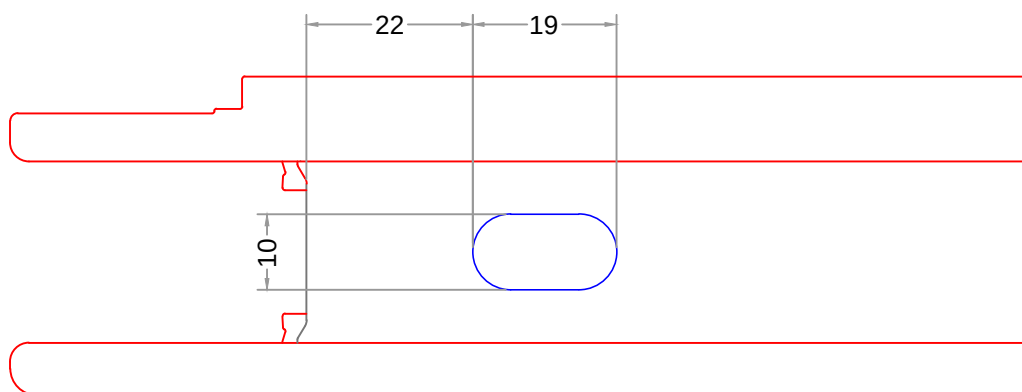
LAVORAZIONE PER REGOLO A MURO



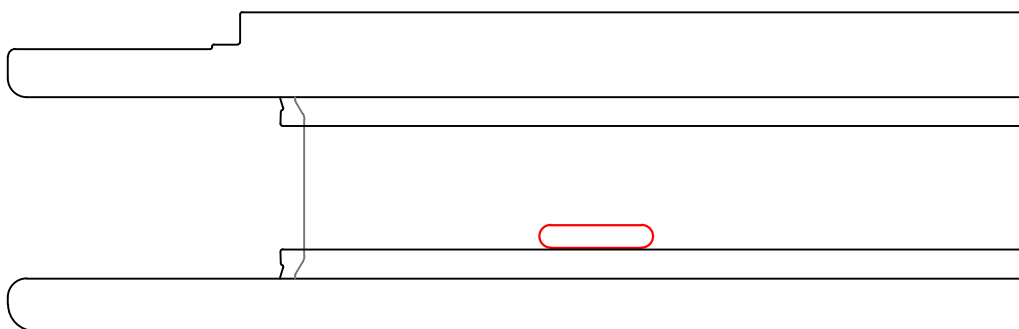
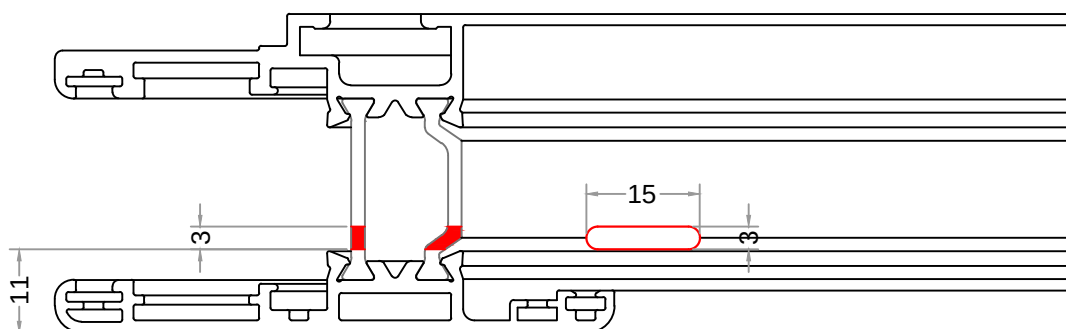
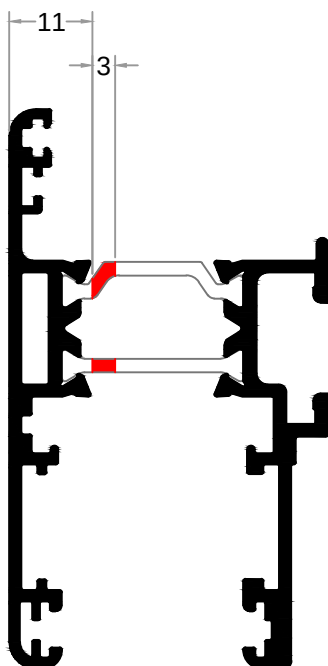
ASOLA SCARICO ACQUA SU TELAI 5 x 35



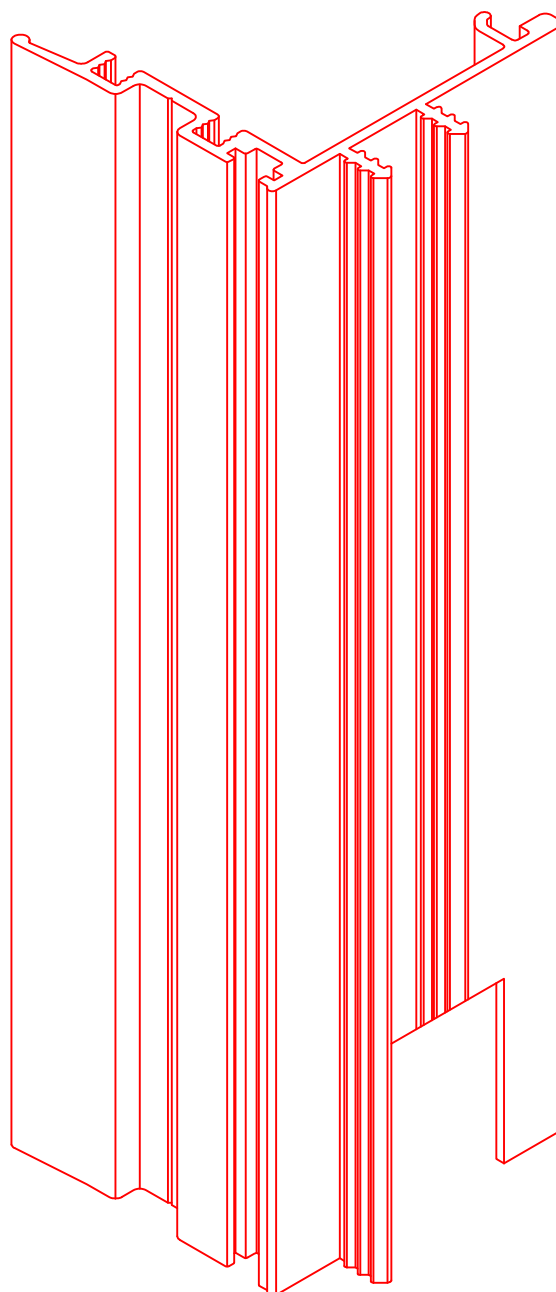
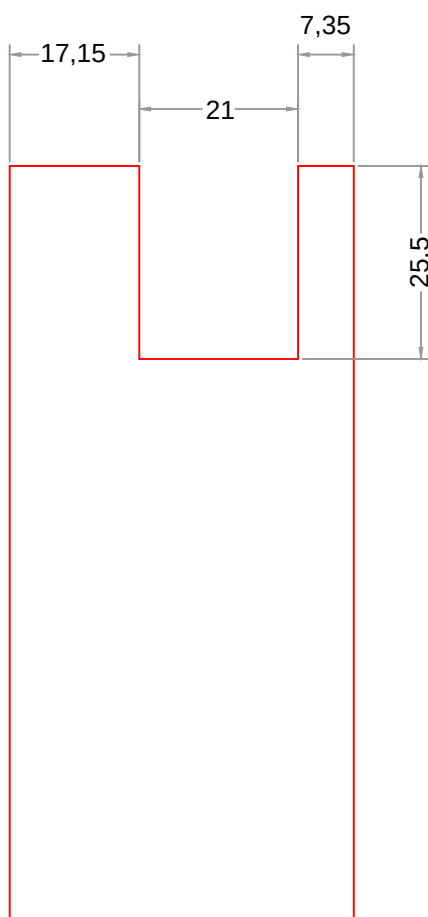
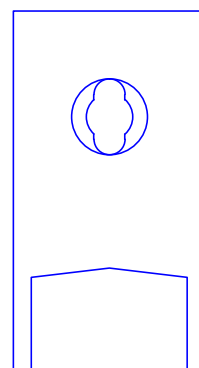
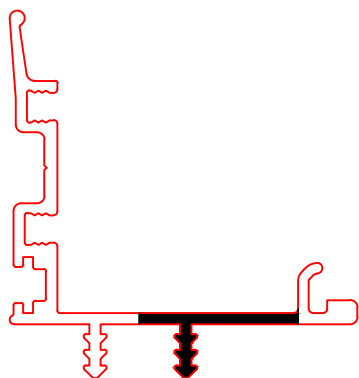
LAVORAZIONI PER SQUADRETTE SU ANTA



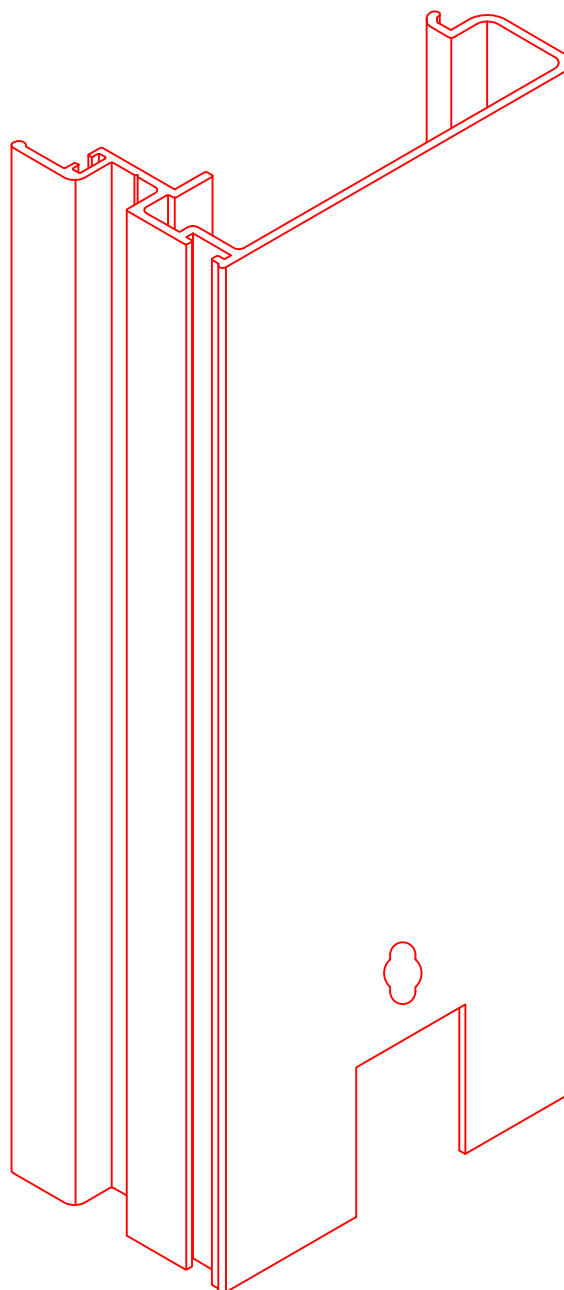
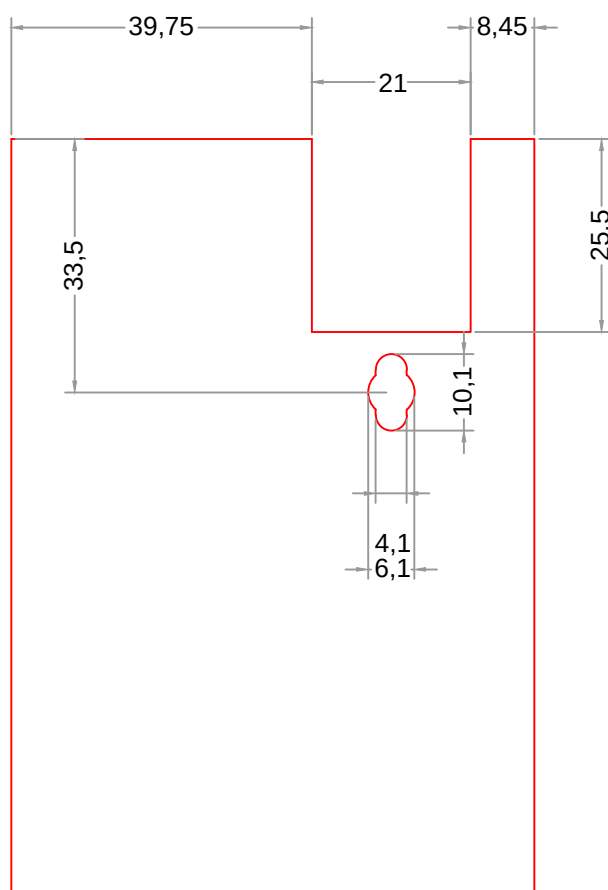
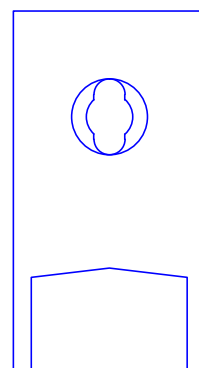
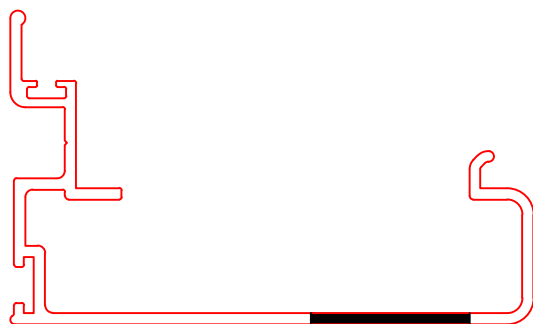
LAVORAZIONE AREAZIONE VANO VETRO SU ANTA



LAVORAZIONI LABIRINTO CENTRALE INTERNO

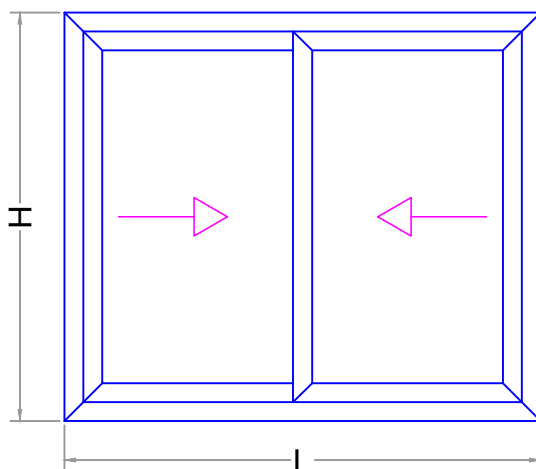


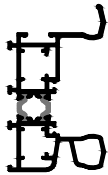
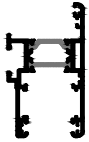
LAVORAZIONI LABIRINTO CENTRALE ESTERNO



MX 95W Slide scorrevole alluminio-legno T.T.

FINESTRA SCORREVOLE 2 VIE A 2 ANTE



PROFILI ALLUMINIO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.SW900	1	L
	1	L
	2	H
 MX.SW910	4	L / 2 - 13.3
	1	H - 82.6
	1	H - 82.6
	2	H - 82.6
 MX.SW920	1	H - 82.6
 MX.SW921	1	H - 82.6

ACCESSORI		
Codice	Descrizione	N° Pz.
157901078	Squadretta assemblaggio telai	8
MX.AC.70SL	Squadretta allineamento esterno anta	8
157901019	Base regolo a muro	6*
MX.AC.2428	Perno regolo a muro mm. 25	6*
MX.AC.K95W	Kit accessori base	1
13874SK15015	Asta cremonese da mm. 1010	2*
13874DS300TCM	Camma per fissaggio asta cremonese	12*
1627432VL1	Martellina DK	1*
13874VK800ARG	Maniglia ad incasso	1*
MX.AC.1023	Blocchetto fissaggio legno	80*
MX.AC.1039	Vite fissaggio blocchetti	80*

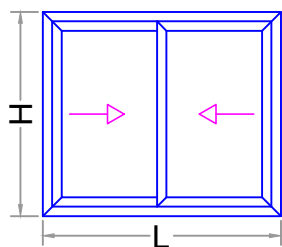
GUARNIZIONI VETRO	
Codice	Q.tà
MX.G.023V	4L + 8H

DIMENSIONI VETRO	
L/2 - 135.3	H - 204.6
Vetro camera *	

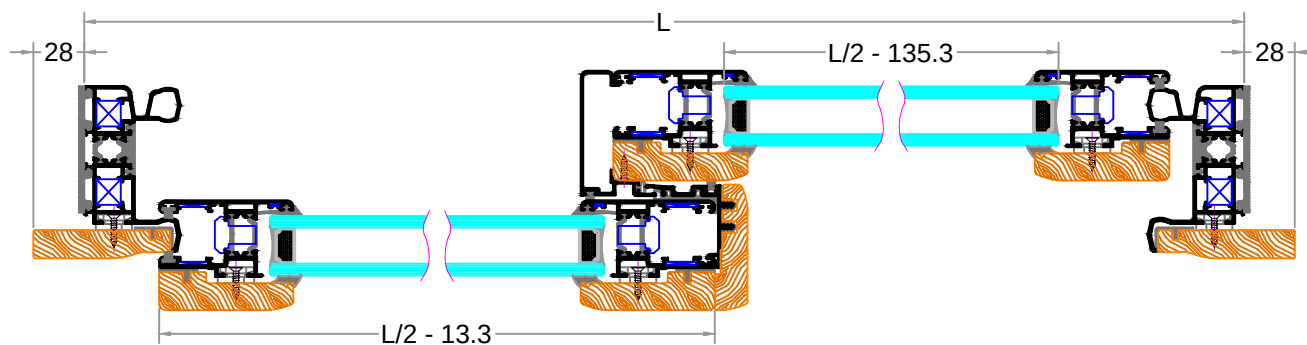
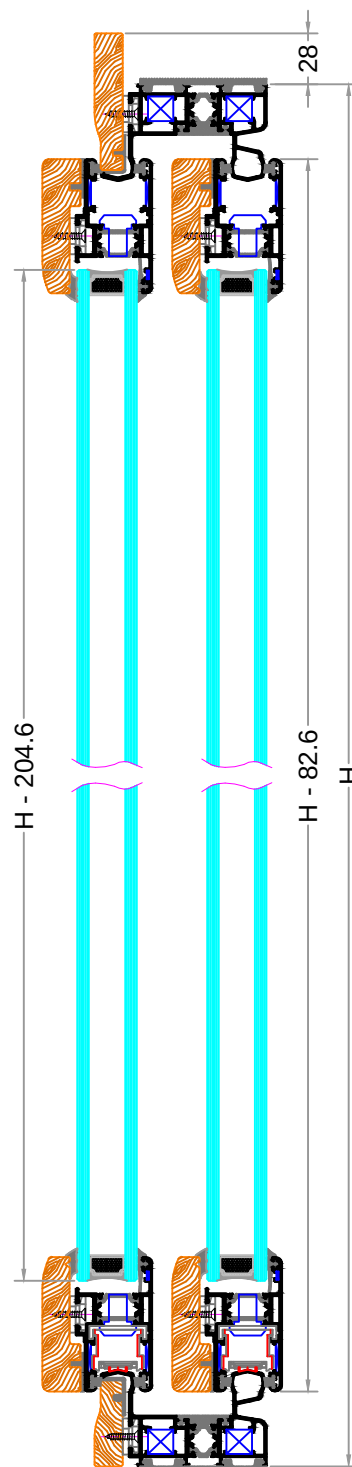
GUARNIZIONI DI TENUTA	
Codice	Q.tà
MX.G.292S	2L + 2H
MX.G.696S	2L + 2H
MX.G.352S	2H
128010100	4L + 6H
MX.G.2113S	2L + 2H
MX.G.020P	2L + 4H
MX.G.2362D	1H

*ACCESSORI VARIABILI IN FUNZIONE AL COLORE E ALLA DIMENSIONE DELL'INFISSO

FINESTRA SCORREVOLE 2 VIE A 2 ANTE

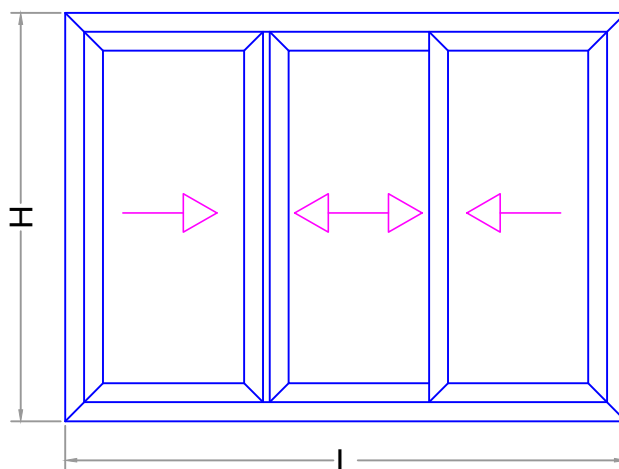


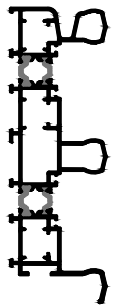
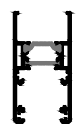
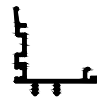
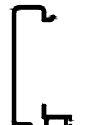
PROFILI LEGNO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.95W.1001	1	L + 56
	1	H + 56
	1	H + 56
 MX.95W.1002	1	L
 MX.95W.1010	4	L / 2 - 13.3
	1	H - 82.6
	1	H - 82.6
	2	H - 82.6
 MX.95W.1020	1	H - 82.6



MX 95W Slide scorrevole alluminio-legno T.T.

FINESTRA SCORREVOLE 3 VIE A 3 ANTE



PROFILI ALLUMINIO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.SW901	1	L
	1	L
	2	H
 MX.SW910	6	L/3 + 9.8
	1	H - 82.6
	1	H - 82.6
	4	H - 82.6
 MX.SW920	2	H - 82.6
 MX.SW921	2	H - 82.6

ACCESSORI		
Codice	Descrizione	N° Pz.
157901078	Squadretta assemblaggio telai	8
MX.AC.70SL	Squadretta allineamento esterno anta	12
157901019	Base regolo a muro	8*
MX.AC.2428	Perno regolo a muro mm. 25	8*
MX.AC.K95W	Kit accessori base	2
13874SK15015	Asta cremonese da mm. 1010	2*
13874DS300TCM	Camma per fissaggio asta cremonese	12*
1627432VL1	Martellina DK	1*
13874VK800ARG	Maniglia ad incasso	1*
MX.AC.1023	Blocchetto fissaggio legno	120*
MX.AC.1039	Vite fissaggio blocchetti	120*

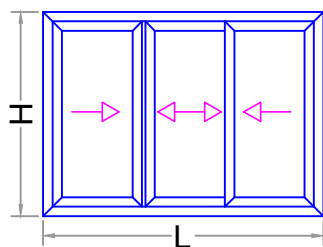
GUARNIZIONI VETRO	
Codice	Q.tà
MX.G.023V	4L + 12H

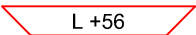
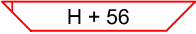
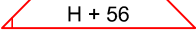
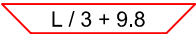
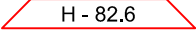
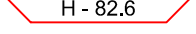
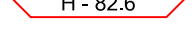
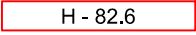
DIMENSIONI VETRO	
L/3 - 112.2	H - 204.6
Vetro camera *	

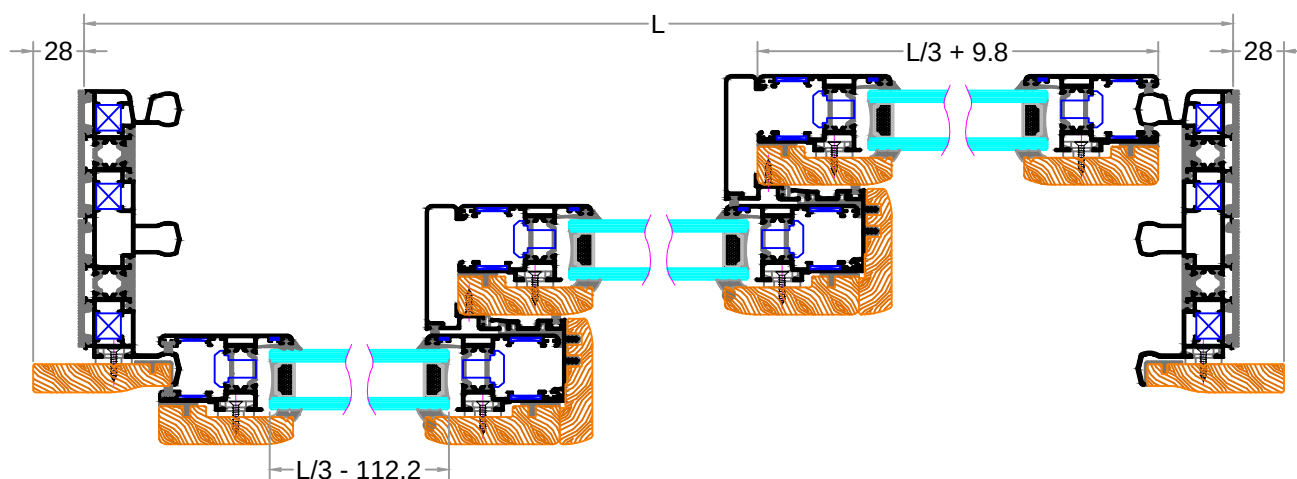
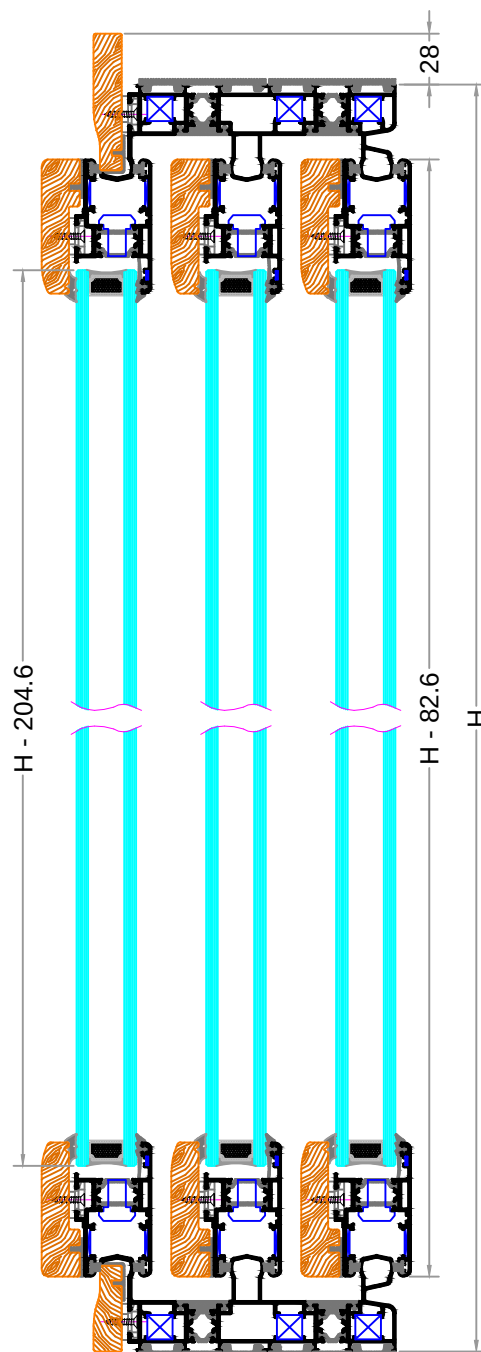
GUARNIZIONI DI TENUTA	
Codice	Q.tà
MX.G.292S	2L + 2H
MX.G.696S	2L + 2H
MX.G.352S	4H
128010100	4L + 4H
MX.G.2113S	2L + 2H
MX.G.020P	2L + 8H
MX.G.2362D	2H

*ACCESSORI VARIABILI IN FUNZIONE AL COLORE E ALLA DIMENSIONE DELL'INFISSO

FINESTRA SCORREVOLE 3 VIE A 3 ANTE

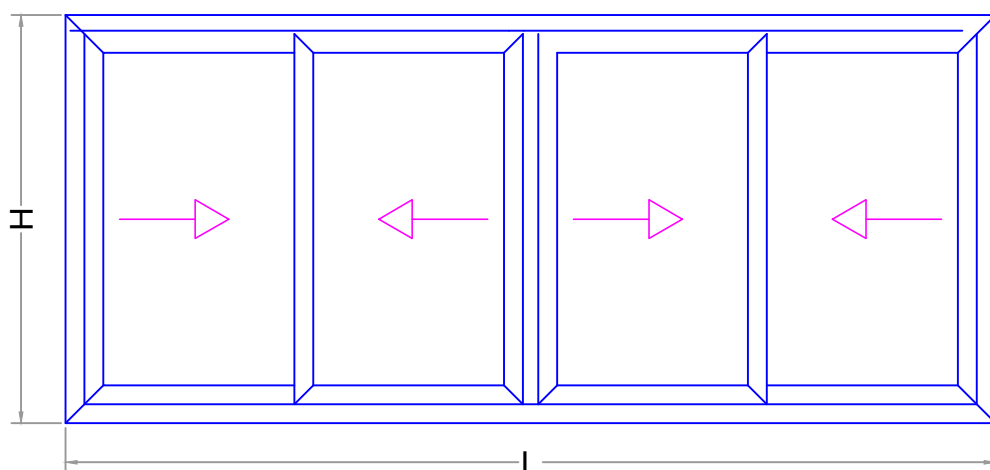


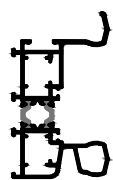
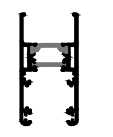
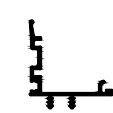
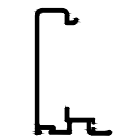
PROFILI LEGNO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.95W.1001	1	
	1	
	1	
 MX.95W.1002	1	
 MX.95W.1010	6	
	2	
	2	
	2	
 MX.95W.1020	2	



MX 95W Slide scorrevole alluminio-legno T.T.

FINESTRA SCORREVOLE 2 VIE A 4 ANTE



PROFILI ALLUMINIO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.SW900	1	L
	1	L
	2	H
 MX.SW910	8	L/4 + 5.6
	2	H - 82.6
	2	H - 82.6
	4	H - 82.6
 MX.SW920	2	H - 82.6
 MX.SW921	2	H - 82.6
 MX.S721	1	H - 82.6

ACCESSORI		
Codice	Descrizione	N° Pz.
157901078	Squadretta assemblaggio telai	8
MX.AC.70SL	Squadretta allineamento esterno anta	16
157901019	Base regolo a muro	8*
MX.AC.2428	Perno regolo a muro mm. 25	8*
MX.AC.K95W	Kit accessori base	2
13874SK15015	Asta cremonese da mm. 1010	4*
13874DS300TCM	Camma per fissaggio asta cremonese	24*
1627432VL1	Martellina DK	2*
13874VK800ARG	Maniglia ad incasso	2*
MX.AC.1023	Blocchetto fissaggio legno	160*
MX.AC.1039	Vite fissaggio blocchetti	160*

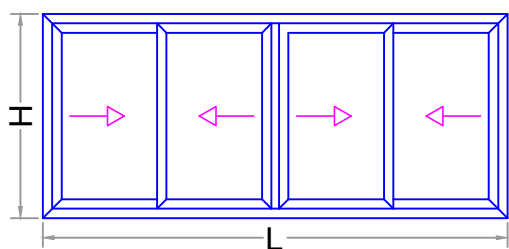
GUARNIZIONI VETRO	
Codice	Q.tà
MX.G.023V	4L + 16H

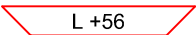
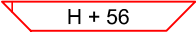
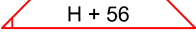
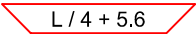
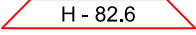
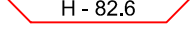
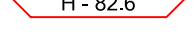
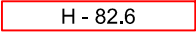
DIMENSIONI VETRO	
L/4 - 116.4	H - 204.6
Vetro camera *	

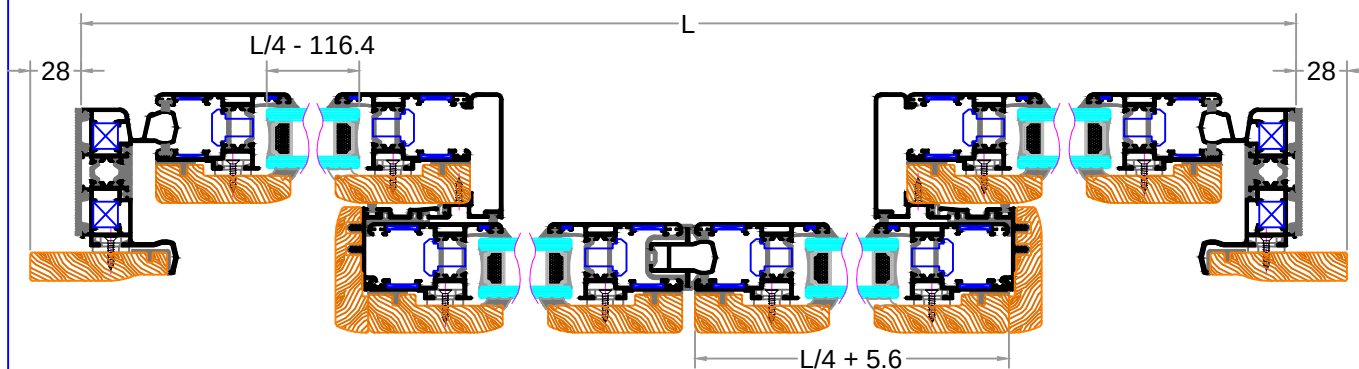
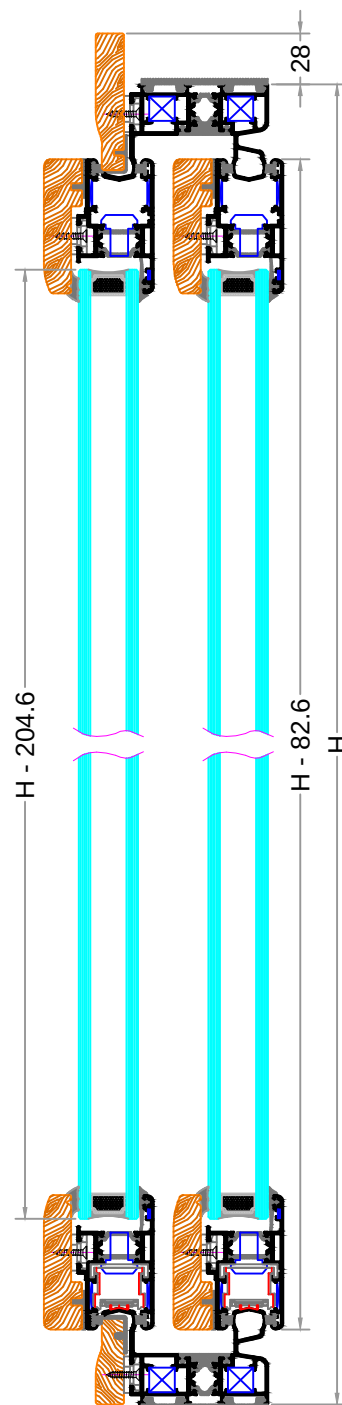
GUARNIZIONI DI TENUTA	
Codice	Q.tà
MX.G.292S	2L + 2H
MX.G.696S	2L + 2H
MX.G.352S	4H
128010100	4L + 10H
MX.G.2113S	2L + 2H
MX.G.020P	2L + 8H
MX.G.2362D	2H
MX.G.3629S	1H

*ACCESSORI VARIABILI IN FUNZIONE AL COLORE E ALLA DIMENSIONE DELL'INFISSO

FINESTRA SCORREVOLE 2 VIE A 4 ANTE



PROFILI LEGNO		
Profilo	N° Pz.	Schema di taglio
 MX.95W.1001	1	 L + 56
	1	 H + 56
	1	 H + 56
 MX.95W.1002	1	 L
 MX.95W.1010	8	 L / 4 + 5.6
	3	 H - 82.6
	3	 H - 82.6
	2	 H - 82.6
 MX.95W.1020	2	 H - 82.6



MEXALL Progress s.r.l.
Via P. Vitiello 70
84018 Scafati (Sa)
Fax: 081 192 45 345
Tel: 081 850 70 26 - 081 850 71 71
sito ufficiale: www.mexall.it
e-mail: mexall@mexall.it

concessionario: